



## Manuel d'instructions MST-SBH 1.0/2.0/4.0

assemblage ou un désassemblage des pièces doivent être assignées à du personnel qualifié.

### 1.3 CONSERVATION

Le manuel d'instruction doit être conservé à proximité de la machine et par-dessus tout, être protégé contre les liquides et tout autre élément qui pourraient en réduire la lisibilité.

### 2.0 INFORMATIONS GÉNÉRALES

#### 2.1 INFORMATIONS DU DISTRIBUTEUR

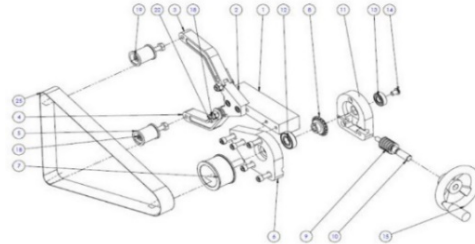
**PRISMONT**, une division de **Montfort International Ltée.**  
850 Boul. Pierre-Bertrand, bureau 360, Qc, Canada, G1M 3K8  
Téléphone : 418-877-0778

#### 2.2 RÉFÉRENCE

La conception de cet outil est basée sur la norme **EN.12840-2001 & ISO 23125:2010**

Aucune opération manuelle, par exemple **SABLER** et/ou **LIMER** ne doit être effectuée sur une pièce en mouvement.

### 3.0 PIÈCES DE RECHANGE

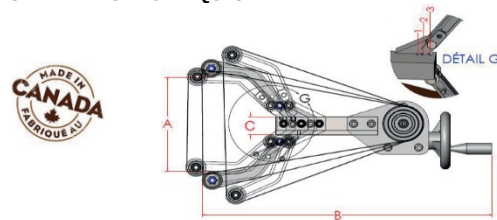


| N° PIÈCE | NOM DE LA PIÈCE               | DESCRIPTION    | QTÉ |
|----------|-------------------------------|----------------|-----|
| 1        | Support porte outil           |                | 1   |
| 2        | Support des bras              |                | 1   |
| 3        | Bras                          | Bras supérieur | 1   |
| 4        | Bras                          | Bras inférieur | 1   |
| 5        | Roue pression                 |                | 2   |
| 6        | Support roue principale       |                | 1   |
| 7        | Roue menante                  |                | 1   |
| 8        | Worm gear                     |                | 1   |
| 9        | Worm                          |                | 1   |
| 10       | Shaft du worm                 |                | 1   |
| 11       | Boîtier roue principale       |                | 1   |
| 12       | Roulement à bille             |                | 1   |
| 13       | Roulement à bille             |                | 1   |
| 15       | Manivelle                     |                | 1   |
| 21       | Spacer ressort                |                | 2   |
| 22       | Block ressort                 |                | 1   |
| 25       | Courroie de papier sablé 1x30 |                | 1   |
| 26       | Bloc bras haut                |                | 1   |

### 3.1 ASSISTANCE TECHNIQUE

Contactez directement votre fournisseur ou votre service technique pouvant vous fournir les informations nécessaires à l'identification de l'outil. Codification de l'outil et date d'achat.

### 3.2 DÉTAILS TECHNIQUES



| SBH1.0 | Max.Ø            | A                | B                | C            | Courroie                 |
|--------|------------------|------------------|------------------|--------------|--------------------------|
| 1      | 6 3/16"<br>(157) | 6 3/16"<br>(157) | 13 1/4"<br>(335) | 3/4"<br>(19) | 1" X 30"<br>(25 X 762)   |
| SBH2.0 | Max.Ø            | A                | B                | C            | Courroie                 |
| 1      | 8 5/8"<br>(220)  | 8 5/8"<br>(220)  | 14 5/8"<br>(370) | 1"<br>(25)   | 2" X 36"<br>(50 X 915)   |
| SBH4.0 | Max.Ø            | A                | B                | C            | Courroie                 |
| 1      | 16 5/8"<br>(423) | 16 5/8"<br>(423) | 14 3/8"<br>(442) | 1"<br>(25)   | 4" X 54"<br>(100 X 1372) |

### 4.0 CHANGEMENT DE LA BANDE ABRASIVE

**ATTENTION! La machine doit être en arrêt lors de cette opération.**

Pour le changement de la bande abrasive, il suffit de soulever le bras inférieur (Fig 4.2) et retirer celle-ci (Fig 4.3). Par la suite, repositionner la nouvelle bande et relâcher doucement le bras.

4.1



Position initiale

4.2



Soulever la barre inférieure

4.3



Retirer la bande

### 5.0 INSTALLATION

**ATTENTION! La machine doit être en arrêt lors de cette opération.**

Positionner sur le porte outil du chariot mobile de la machine (Fig 5.1). Ensuite, fixer solidement à celui-ci (Fig 5.3).

5.1



Positionner sur le porte-outil

5.2



Fixer solidement

5.3

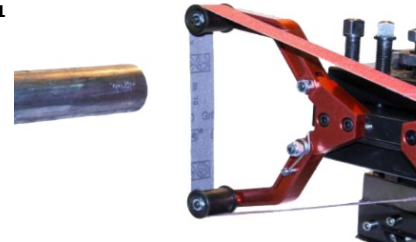


Position correcte

### 6.0 UTILISATION

Mettre en position initiale (Fig 6.1), puis démarrer le tour dans le sens antihoraire (pour usinage normal) et approcher la bande abrasive doucement afin d'obtenir la position de travail telle qu'illustrée dans la (Fig 6.2) Ensuite, tourner doucement la manivelle pour indexer la bande abrasive au besoin.

6.1




Position initiale

6.2



Position de travail



**AVERTISSEMENT!**

Il est strictement interdit, par le manufacturier et les normes SST, d'utiliser un appareil électrique quelconque pour accélérer la rotation de la bande abrasive. Seule l'utilisation de la manivelle par l'opérateur est permise. Toute autre façon d'opérer cet outil viendrait mettre en péril la sécurité de l'opérateur.

La seule obligation de Montfort International Ltée en vertu d'une telle garantie est limitée au remplacement sans frais de la pièce ou composante de l'équipement. Transport, déplacement et main d'œuvre non-inclus. Toute pièce ou tout produit susceptible à un retour et/ou une réclamation de garantie est sujet à une inspection et évaluation de notre département de contrôle de qualité qui confirmera ou infirmera que ledit produit fut utilisé dans un contexte d'usage normal. Est exclu tout produit et pièce ayant subi une modification, utilisation, installation, et manipulation inappropriée et d'abus. Cette garantie ne couvre pas les pièces d'usure et de maintenance normale (les consommables) (par exemple les courroies abrasives).

La garantie ci-dessus est la seule exclusive expresse ou tacite, fournie par le vendeur et elle remplace toutes les autres garanties, de quelque nature que ce soit, contractuelle, juridique, réglementaire ou autre, à des fins de commercialité, de qualité, de compatibilité ou autrement. La responsabilité du vendeur ne dépassera en aucun cas le prix d'achat des produits. En aucun cas, le vendeur (y compris, s'il y a lieu, ses filiales et sa maison-mère ainsi que ses actionnaires, dirigeants, cadres, employés, collaborateurs et sous-traitants) ne peut être tenu responsable envers l'acheteur ou envers des tiers de tout dommage indirect, incident, punitif ou exemplaire, de même que de façon non limitative de toute perte de profit ou autre perte économique, notamment mais sans limiter ce qui précède, quant aux performances des équipements ou produits acquis par l'acheteur.

### 1.2 OBJECTIFS DU CONTENU

L'objectif de ce document n'est pas simplement de fournir des instructions sur le fonctionnement et l'équipement, mais aussi principalement de garantir que le travail de l'opérateur pourra être effectué en toute sécurité. Il contient des informations concernant les aspects techniques, le fonctionnement, la maintenance et les pièces de rechange. Les instructions d'utilisation font partie intégrante de cet équipement de sécurité. Ce document est indispensable à la bonne utilisation du produit et doit en tout temps être disponible pour une consultation immédiate. Ce document ne doit en aucun cas être dupliqué, reproduit ou transmis électroniquement ou par photographie, sans le consentement explicite du manufacturier/distributeur.

En cas de doute en ce qui concerne l'interprétation des instructions, référez-vous au distributeur ou manufacturier pour obtenir les clarifications nécessaires. Toutes les opérations qui requièrent un



## Sanding Belt Holder for lathes

### 1.0 INTRODUCTION

A tool for sanding and deburring on conventional lathes. Indeed, you can sand and deburr without the direct use of hands (for safety). The tool is fixed to the existing tool post of the conventional lathes. It allows sanding operations of metal parts, alloy and wood. A manually operated crank allows rotation of the abrasive belt (this index is needed for a more efficient sanding). This tool is designed to fit the different diameters of parts sanded. It also allows quick change abrasive belt (details 4.0).

### 1.1 WARRANTY AND RESPONSABILITIES LIMITS

Subject to the following, Montfort International Ltd. warrants parts, accessories and components of each new equipment against failure resulting from a defect in workmanship or material in a proper and normal use for a period of one year starting on the date of delivery of said machine. The equipment is sold only with the warranties offered by the manufacturer. The buyer is responsible for installation and use in accordance with the manufacturer's instructions.

The only obligation of Montfort International under such warranty is limited to the replacement without charge of the part or component of the equipment. Transport, travel and labor are not included. Any part or product that a return and / or warranty claim is subject to inspection and evaluation of our quality control department which will confirm that the product was used in a normal usage context. Is excluded any product and part that was modified, misused, misinstalled, incorrectly handled or abused. This warranty does not cover normal wear and maintenance items (E.g. Abrasive belt).

The above warranty is the only express or implied exclusive, provided by the seller and replaces all other warranties, of any kind, contractual, legal, regulatory or otherwise, for the purpose of merchantability, quality, compatibility or otherwise. The seller's liability will in no event exceed the purchase price of the products. In no event shall the seller (including, if applicable, its subsidiaries and its parent company and its shareholders, directors, managers, employees, partners and subcontractors) cannot be held liable to the buyer or any third party for any indirect, incidental, punitive or exemplary damages, as well as without limitation any loss of profits or other economic loss, including without limiting the foregoing, regarding the performance of equipment or products acquired by purchaser.

### 1.2 OBJECTIVES OF CONTENTS

The purpose of this document is not simply to provide instructions on the operation and equipment, but mainly to ensure that the work of the operator can be conducted safely. It contains information on the technical aspects, operation, maintenance and spare parts. The instructions are an integral part of the safety equipment. This document is essential for the proper use of the product and must always be available for immediate consultation. This document should not in any case be duplicated, reproduced or transmitted electronically or by photography, without the prior permission of the manufacturer / distributor.

If in doubt regarding the interpretation of the instructions, refer to the manufacturer or distributor to obtain the necessary clarifications. All operations that require assembly or disassembly of parts must be assigned to qualified personnel.

### 1.3 CONSERVATION

The instruction manual should be kept close to the machine and, above all, protected against liquid and any other items that might reduce readability.

## Instruction Manual MST-SBH 1.0/2.0/4.0

### 2.0 GENERAL INFORMATION

#### 2.1 DISTRIBUTOR INFORMATIONS

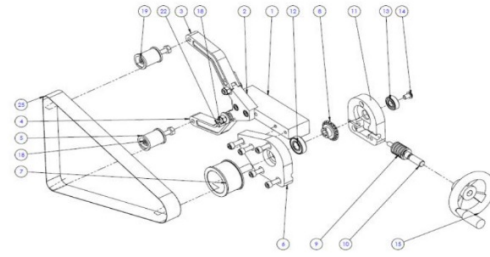
**PRISMONT**, a division of **Montfort International Ltd.**  
850 Boul. Pierre-Bertrand, bureau 360, Qc, Canada, G1M 3K8  
Phone number: 418-877-0778

#### 2.2 REFERENCE

The design of this tool is based on the standard **EN.12840-2001 & ISO 23125:2010**

**No manual operation, for example SANDING and / or FILING must be performed on a moving part.**

### 3.0 SPARE PARTS

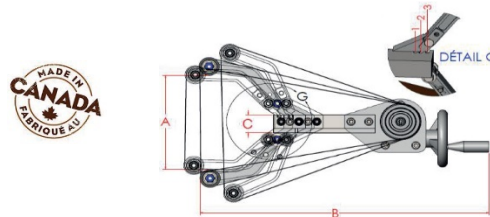


| N° PIÈCE | NAME OF PART                  | DESCRIPTION    | QTY |
|----------|-------------------------------|----------------|-----|
| 1        | Support porte outil           |                | 1   |
| 2        | Support des bras              |                | 1   |
| 3        | Bras                          | Bras supérieur | 1   |
| 4        | Bras                          | Bras inférieur | 1   |
| 5        | Roue pression                 |                | 2   |
| 6        | Support roue principale       |                | 1   |
| 7        | Roue menante                  |                | 1   |
| 8        | Worm gear                     |                | 1   |
| 9        | Worm                          |                | 1   |
| 10       | Shaft du worm                 |                | 1   |
| 11       | Bollier roue principale       |                | 1   |
| 12       | Roulement à bille             |                | 1   |
| 13       | Roulement à bille             |                | 1   |
| 15       | Manivelle                     |                | 1   |
| 21       | Spacer ressort                |                | 2   |
| 22       | Block ressort                 |                | 1   |
| 25       | Courroie de papier sablé 1x30 |                | 1   |
| 26       | Bloc bras haut                |                | 1   |

### 3.1 TECHNICAL ASSISTANCE

Contact directly your supplier or technical service that can provide you with the necessary information for the identification of the tool. Serial number and date of purchase

### 3.2 TECHNICAL DETAILS



| SBH1.0 | Max.Ø         | A             | B             | C         | Belt                  |
|--------|---------------|---------------|---------------|-----------|-----------------------|
| 1      | 6 3/16" (157) | 6 3/16" (157) | 13 1/4" (335) | 3/4" (19) | 1" X 30" (25 X 762)   |
| SBH2.0 | Max.Ø         | A             | B             | C         | Belt                  |
| 1      | 8 5/8" (220)  | 8 5/8" (220)  | 14 5/8" (370) | 1" (25)   | 2" X 36" (50 X 915)   |
| SBH4.0 | Max.Ø         | A             | B             | C         | Belt                  |
| 1      | 16 5/8" (423) | 16 5/8" (423) | 14 3/8" (442) | 1" (25)   | 4" X 54" (100 X 1372) |

### 4.0 REPLACING THE ABRASIVE BELT

**WARNING! The machine must be stopped during this operation.**

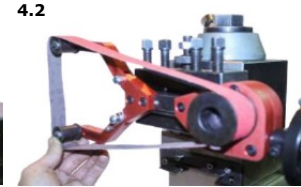
In order to replace the abrasive belt, simply lift the lower arm (Fig 4.2) and remove it (Fig 4.3). Following this, reposition the new strip and gently release the arm.

4.1



Initial position

4.2



Lift the lower bar

4.3



Remove strip

### 5.0 INSTALLATION

**WARNING! The machine must be stopped during this operation.**

Place on the movable carriage of the machine tool holder (Fig 5.1). Then attach securely to the transverse instrumentation platform (Fig 5.3).

5.1



Position on the tool post

5.2



Screw firmly

5.3



Correct position

### 6.0 USE

Place into the initial position (Fig 6.1), then start turning counter clockwise (for normal processing) and gently close the abrasive belt in order to get the working position as illustrated in (Fig 6.2). Then slowly turn the handle to index the abrasive belt as needed.

6.1



Initial position

6.2



Working position



**WARNING!**

It is strictly forbidden, by the manufacturer and OSHA standards, to use any electrical appliance in order to accelerate the rotation of the abrasive belt. Only the use of the handle by the operator is permitted. Any other ways may hurt the security operator.

# PRISMONT

A DIVISION OF MONTFORT-INTERNATIONAL



**Montfort International Ltée**  
 360-850 Boul. Pierre-Bertrand,  
 Québec, Qc, Canada, G1M 3K8  
 418-877-0778 | 800-463-6668  
 418-877-0548  
 info@prismont.com



www.montfort-international.com  
 www.prismont.com