



Scies-rubans et lames industrielles





SCIES-RUBANS ET LAMES IDÉAL

1. Scies-rubans bi-métal
2. Scies-rubans carbure
3. Scies-rubans carbone
4. Scies-rubans pour scieries mobiles
5. Scies-rubans tranchantes
6. Lames circulaires



Depuis notre fondation en 1989 et la transformation de notre toute première lame de scie-ruban, nous sommes devenus un partenaire-clé pour chacun de nos clients pour leurs opérations de sciage et tronçonnage.

Partenaires commerciaux spécialisés à l'échelle mondiale, notre équipe expérimentée recherche continuellement à améliorer la qualité et la performance de nos produits.

Cette amélioration continue de nos produits et de nos services vous garantit des coupes optimales, des économies de coûts significatives, donc des avantages concurrentiels.

Montfort International est flexible, nous trouvons des solutions sur mesure pour répondre à vos demandes et applications spécifiques de sciage.

Des clients nationaux et internationaux de renoms provenant de tous les secteurs de la fabrication et de la transformation font confiance à Montfort.

Nous accordons une grande importance à la satisfaction de nos clients, nous garantissons fièrement une disponibilité rapide et un service complet dont vous bénéficierez certainement :

- Nous livrons en 24/48 heures tout produit en stock
- Des professionnels qui se déplacent directement à votre place d'affaires pour optimiser les paramètres de vos machines, effectuer des tests de coupe et former vos opérateurs de scies
- Scies-ruban entièrement transformées et soudées dans notre atelier de Québec



LES SCIES-RUBANS ET LAMES IDEAL



Par Montfort International depuis 1989



BI-METAL IDEAL Métaux

Xtrema
Xenotec
Crosstec
Bitec One



BI-METAL IDEAL HAUTE PERFORMANCE Métaux

Super SCL
Super SCL IPC coated
SCL GT
Evotec SCL



CARBURE IDEAL Métaux durs / solides / alliages exotiques et spéciaux

Triple chip
Carbure TC Négative / Dents à attaque négative
Foundry / Set tooth
Saphir Particules de carbure «Grit-Edge»



CARBONE IDEAL Bois / métaux mous / plastique

Proflex
Double trempe
Élite



LAMES SCIERIES MOBILES IDEAL Bois / moulins portatifs

Apex MP
Apex RF
Apex CC
Apex SL
Apex MTX



TRANCHANT IDEAL Mousse / isolant / composites / plastique

Tranchant V-tooth
Tranchant étroites
Tranchant larges
Tranchant way
Tranchant Feston / Scallop



DIAMANTS IDEAL Verre / pierre / céramique / etc

Particules de diamants continues et discontinues



LAMES CIRCULAIRES Matériaux variés

Métaux ferreux
Plastique et métaux non-ferreux
Matériaux à base de bois



FAMILLE DES SCIES-RUBANS BI-MÉTAL IDÉAL



↑
Usinabilité / résistance du matériel
↓

EVOTEC / EVOTEC SCL

SCL GT

SUPER SCL / SUPER SCL COATED

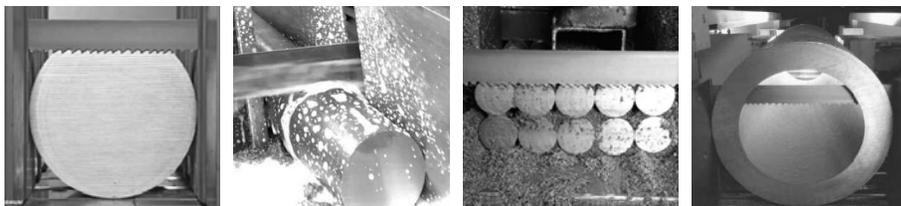
CROSSTEC

NOUVEAU

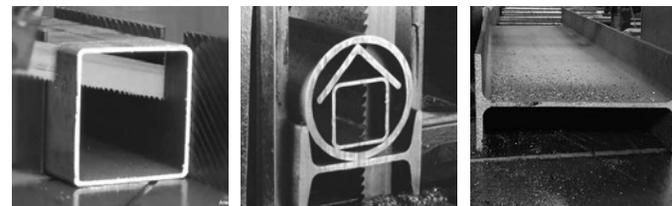
BITEC ONE

XENOTEC

XTREMA



MATÉRIAUX SOLIDES ET PLEINS



PROFILÉS ET STRUCTURES

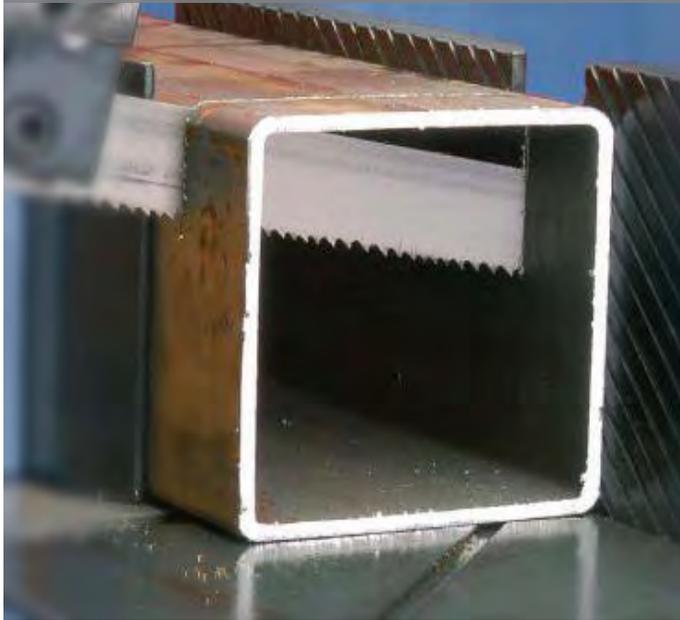


BI-MÉTAL - APPLICATION STANDARD

UTILISATION POLYVALENTE ET VARIÉE	POUTRES, STRUCTURES ET PROFILÉS	SOLIDES, TUBES ET PROFILÉS	MULTIFONCTIONNELLE ET POLYVALENTE
 IDEAL BITEC ONE	 IDEAL XTREMA	 IDEAL XENOTEC	 IDEAL CROSSTEC

BI-MÉTAL - HAUTES PERFORMANCES ET APPLICATIONS SPÉCIALES

SOLIDES, PLEINS ET MÉTAUX DURS	MÉTAUX DIFFICILES ET ALLIAGES EXOTIQUES	SOLIDES ET MATÉRIEAUX RÉSISTANTS	PLEINS ET ALLIAGES EXOTIQUES
 IDEAL SUPER SCL	 IDEAL SUPER SCL IPC COATED	 IDEAL SCL GT	 IDEAL EVOTEC SCL



Scie à ruban bi-métal M42 pour une utilisation polyvalente pour matériaux faciles à usiner / couper.

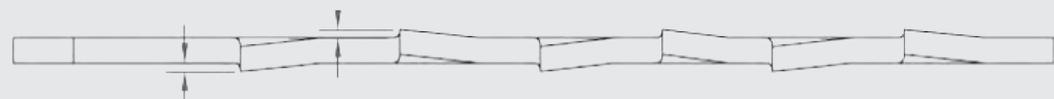
Caractéristiques et avantages:

- Sciage avec peu de vibration
- 2 choix de dentures : neutre ou positive
- Le choix de dentures est très varié afin de vous assurer une coupe optimale sans perte de matériel et d'erreur
- Très appréciée pour sa polyvalence dans diverses opérations de coupe de métaux.
- Dents pré-rodées
- Lame bi-métal très populaire
- Économique
- Résistante

Applications et matériaux:

- Usage général
- Atelier d'usinage et d'entretien
- Manufacturier / Fabricant
- Pièces de petites dimensions, minces et profilés
- Matériaux et métaux faciles à usiner
- Métaux non ferreux
- Acier noir / Acier allié / Acier trempé / Acier carbone
- Aluminium
- Fonte

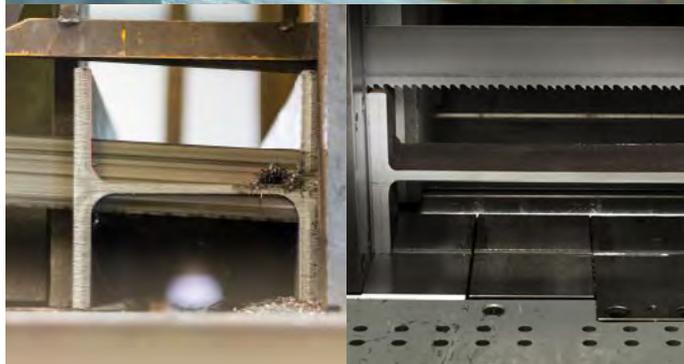
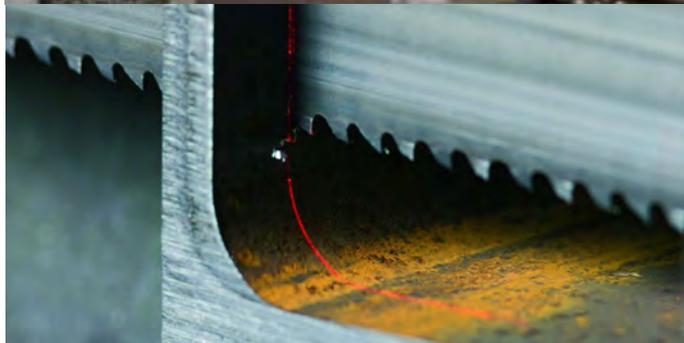
Angle de coupe neutre

Angle de coupe positif

Angle de coupe neutre

Largeur x épaisseur		Dents par pouce					
mm	Pouce	18	14	10	10/14	8/12	6/10
6 x 0.90	1/4" x 0.035		■		■		
10 x 0.90	3/8" x 0.035		■		■		
13 x 0.65	1/2" x 0.025	■	■	■	■	■	■
13 x 0.90	1/2" x 0.035		■	■	■	■	■

Angle de coupe positif

Largeur x épaisseur		Dents par pouce		
mm	Pouce	6	4	3
6 x 0.90	1/4" x 0.035	■		
10 x 0.90	3/8" x 0.035	■	■	
13 x 0.65	1/2" x 0.025	■	■	
13 x 0.90	1/2" x 0.035	■	■	■



Particulièrement efficace pour le sciage des tubes, profilés et des poutres avec parois épaisses. Dents avec une structure unique qui empêche les coincements pendant le sciage.

Applications et matériaux:

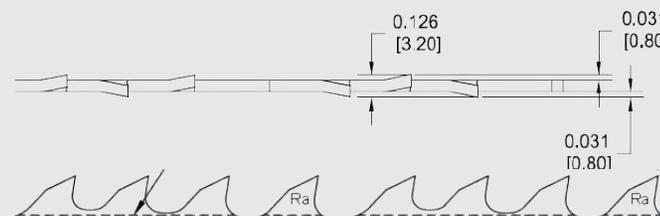
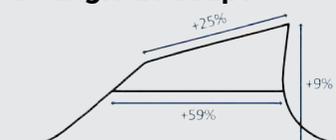
- Profilés et tubes
- Grandes et petites poutres en H et I
- Métaux non ferreux
- Acier allié / Acier trempé / Acier carbone
- Aluminium
- Fonte

Caractéristiques et avantages:

- Avoyage plus large (Extra Heavy Set) pour éviter les pincements et coincements lors de la coupe
- Dos de dents renforcé
- Coupes silencieuse
- Dents résistantes aux cassures dans les conditions extrêmes
- Très résistante et longue durée de vie
- Finition lisse
- Réduction des vibrations et du bruit

Largeur x épaisseur		Dents par pouce		
mm/TPI	Pouce	4/6	3/4	2/3
41 x 1,30	1-1/2 x 0,50	■	■	■
54 x 1,60	2 x 0,062	■	■	■
67 x 1,60	2-5/8 x 0,062		■	■
80 x 1,60	3-1/8 x 0,062		■	■

9 ° angle de coupe

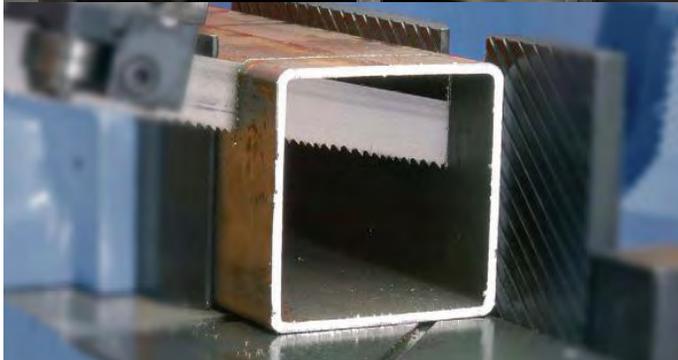


COUPE À ONGLET



POUTRES EXTRA LARGES





Lame de scie polyvalente pour la coupe de solides, tubes et profilés.

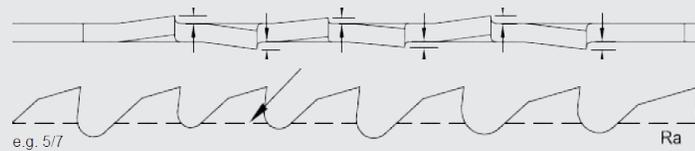
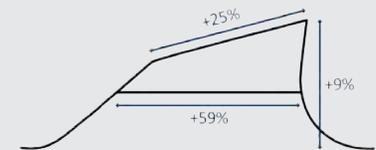
Caractéristiques et avantages:

- Réduction des vibrations et du bruit
- Haute résistance à l'usure
- Dents «Heavy Set» pour éviter les coincements
- Recommandé pour les coupes interrompues.
- Dents renforcées et résistantes aux cassures

Matériaux et applications:

- Atelier de production
- Atelier d'usinage
- Manufacturier / Fabricant
- Pour matériaux de petites dimensions et profilés avec «mur» mince
- Pour coupe simple ou en paquets (bundles)
- Pour matériaux facile à usiner / scier
- Solides, tubes et profilés
- Métaux non ferreux
- Acier allié / Acier trempé / Acier carbone
- Aluminium
- Fonte

Largeur x épaisseur		Dents par pouce						
mm	Pouce	12/16	8/11	6/9	5/7	4/6	3/4	2/3
20 x 0.90	3/4" x 0.035	■	■	■	■	■		
27 x 0.90	1" x 0.035	■	■	■	■	■	■	■
34 x 1.10	1 1/4" x 0.042		■	■	■	■	■	■

Utilisation polyvalente et variée

Angle de coupe 2° - 9°



NOUVEAU

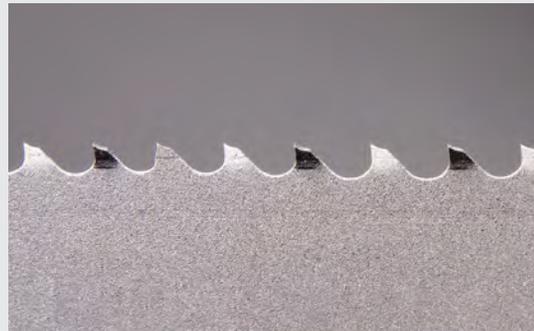
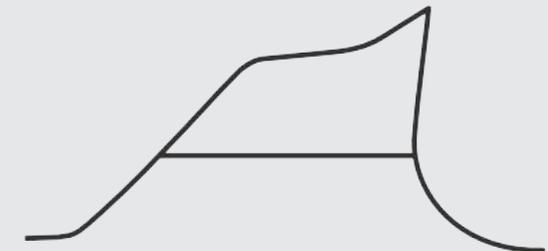

La Crosstec est la nouvelle lame bi-métal (M42) « passe-partout » et polyvalente capable de couper dans plusieurs matériaux et formes de pièces.

Caractéristiques et avantages:

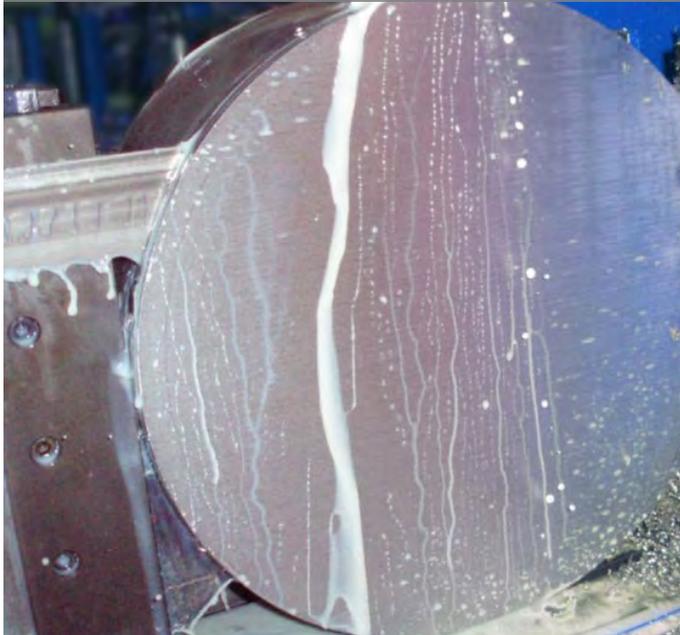
- Conception des dents optimisées pour la découpe de tubes, de profilés et des matériaux mixte.
- Coupe fluide et douce, nette et précise
- Angle d'attaque de 6 à 8 degrés pour l'obtention de coupes précises
- Protection contre le pincement
- Dos des dents renforcées. Très résistante contre la casse des dents

Applications et matériaux:

- Usage général
- Matériaux mixtes, tubes et profilés
- Coupe en paquet (Bundle) ou coupe unique
- Matériaux facile à usiner / couper
- Matériaux facilement usinables
- Métaux non ferreux
- Acier allié / Acier trempé / Acier carbone
- Aluminium
- Fonte


Angle de coupe de 6° - 8°


Largeur x épaisseur		Dents par pouce				
mm	Pouce	5/8	4/6	3/4	2/3	1.4/2.0
27 x 0.90	1" x 0.035	■	■	■	■	
34 x 1.10	1 1/4" x 0.042	■	■	■	■	■
41 x 1.30	1-1/2" x 0.050		■	■	■	
54 x 1.60	2" x .063			■	■	



Lame de scie à ruban haute performance avec une géométrie de dent unique et un angle de coupe positif, spécialement conçue pour le sciage de matériaux difficiles à usiner ainsi que des aciers résistants à la rouille et aux acides. Excellente évacuation des copeaux.

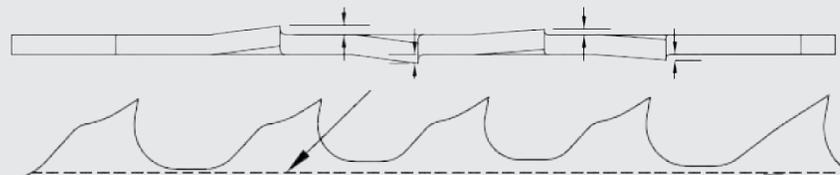
Caractéristiques et avantages:

- Pour la coupe des métaux difficiles et dur et de l'acier inoxydable et des alliages exotiques
- Des coupes précises
- Super performante

Applications et matériaux:

- Centre de débit d'aciers
- Atelier d'usinage et d'entretien
- Manufacturier / Fabricant
- Matériaux solides / pleins
- Iconel
- Acier, Acier à outils (D2), Acier inoxydable et alliages non ferreux
- Bronze
- Autres alliages exotiques
- Pour la coupe de paquets (Bundles)
- Acier inoxydable / Aciers trempés
- Acier résistant à la chaleur
- Titane et alliages de titane

Largeur x épaisseur		Dents par pouce / angle positif					
mm	Pouce	4/6	3/4	2/3	1.4/2	1.1/1.4	0.7/0.9
27 x 0.90	1" x 0.035	■	■	■			
34 x 1.10	1 1/4" x 0.042	■	■	■			
41 x 1.30	1 1/2" x 0.050	■	■	■	■		
54 x 1.30	2" x .050		■	■	■		
54 x 1.60	2" x .063		■	■	■	■	
67 x 1.60	2 5/8" x 0.062				■	■	■
80 x 1.60	3 1/8" x 0.062					■	■




NOUVEAU


Même performance que la Super SCL avec les dents trempées pour des coupes jusqu'à 50% plus rapides.

Caractéristiques et avantages:

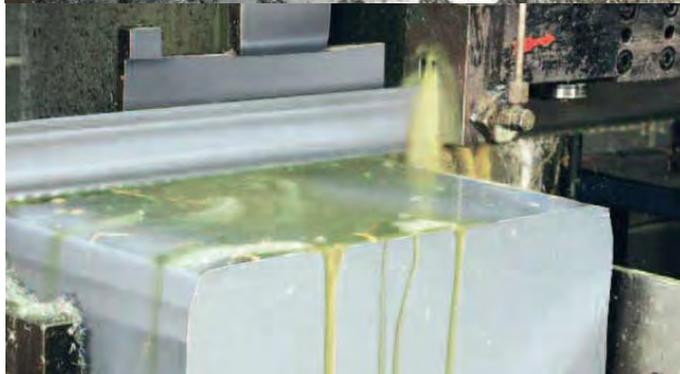
- Avec revêtement de haute qualité pour un temps de coupe réduit, matériau jusqu'à 1000 N/mm²
- Géométrie des dents uniques
- Angle d'attaque de coupe positif
- Coupe silencieuse
- Finition lisse
- Coupes rapides = 20 à 50% plus rapidement
- Longue durée de vie. Très résistante à l'usure

Matériaux et applications:

- Matériaux solides et pleins
- Matériaux difficile à usiner / couper
- Acier inoxydable

Largeur x épaisseur		Dents par pouce			
mm	Pouce	2/3	1,4/2	1,1/1,4	0,7/0,9
41 x 1.30	1-1/2" x .050	■	■		
54 x 1.60	2" x .063	■	■	■	
67 x 1.60	2-5/8" x .063		■	■	■





Scie parfaite pour les pleins et les matériaux difficiles à couper et usiner

Caractéristiques et avantages:

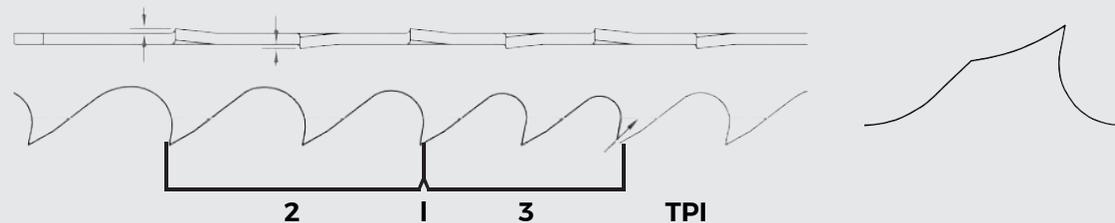
- Scie et coupe de façon continue et régulière («Sans-à-coup»)
- Dents meulées avec géométrie unique
- Angle d'attaque des dents plus agressive (11°) et angle positif pour une meilleure pénétration dans le matériel.
- Lame très polyvalente
- Finition lisse et propre des matériaux coupés
- Excellent évacuation des copeaux
- Conçues pour les machines à scier avec un débit d'avance constant et variable

Matériaux et applications:

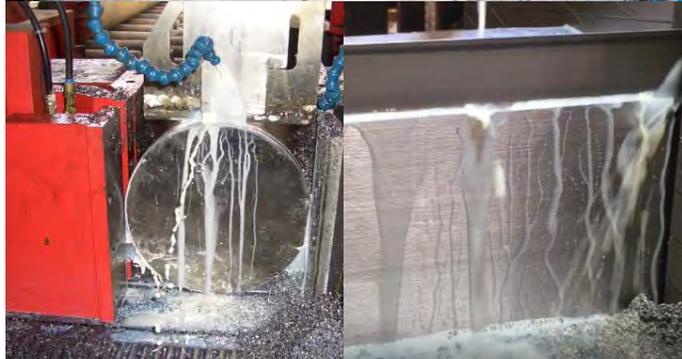
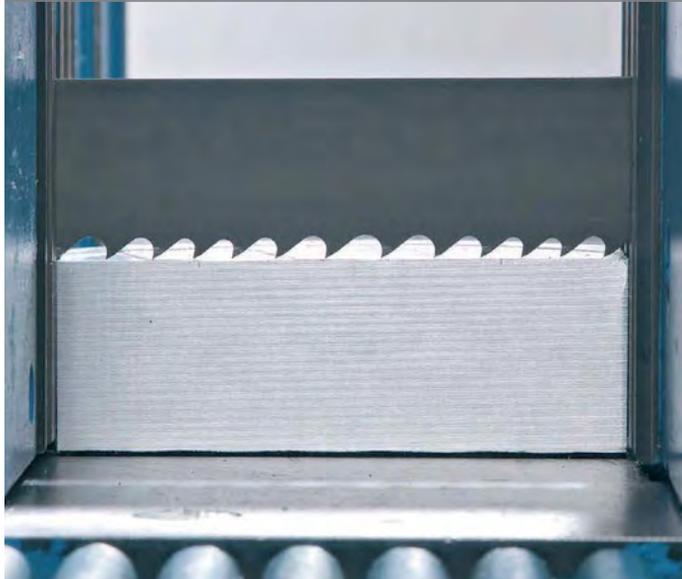
- Usage général
- Atelier d'usinage et d'entretien
- Manufacturier / Fabricant
- Matériaux pleins et solides massifs
- Coupe des paquets (Bundles)
- Matériaux difficile à couper
- Matériaux résistants à l'acide et à la rouille
- Acier inoxydable / Aciers trempés
- Acier résistant à la chaleur
- Acier et alliages non ferreux
- Titane et alliages de titane



11°



Largeur x épaisseur		Dents par pouce				
mm	Pouce	3/4	2/3	1.4/2	1.1/1.4	0.7/0.9
34 x 1.10	1 1/4" x 0.042	■	■			
41 x 1.30	1 1/2" x 0.050	■	■	■		
54 x 1.60	2" x 0.062		■	■	■	
67 x 1.60	2 5/8" x 0.062			■	■	■
80 x 1.60	3 1/8" x 0.062				■	■



Scie-ruban Bi-métal M51 avec une longue durée de vie. Performante et résistante.

Caractéristiques et avantages:

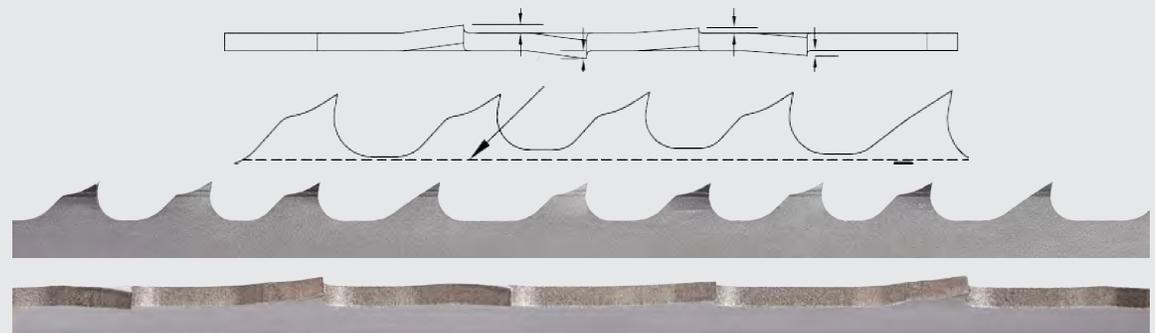
- Angle de coupe positif
- Géométrie unique et performante des dents (pas)
- Le dos de la dent est renforcé
- Longue durée de vie de la lame
- Excellente résistance dans les matériaux difficiles
- Haute performance
- Surface lisse de coupe

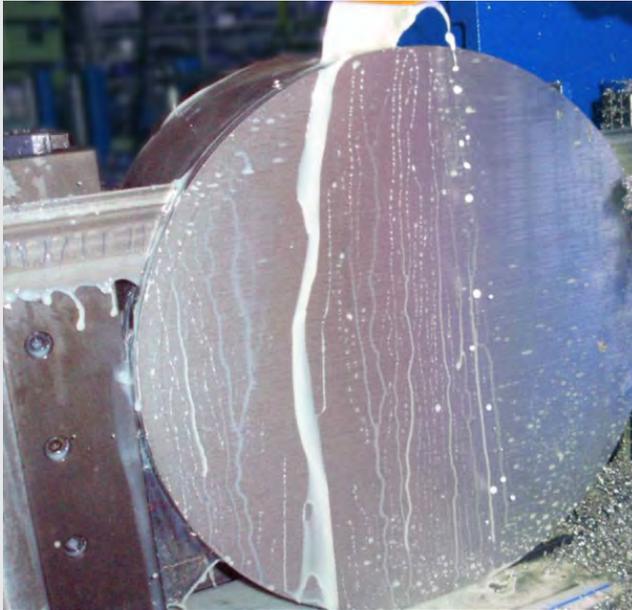
Applications et matériaux:

- Coupe de pleins et solides et des paquets (Bundles)
- Iconel
- Acier inoxydable
- Acier à outils (D2)
- Acier allié
- Alliages exotiques et spéciaux



Largeur x épaisseur		Dents par pouce					
mm	Pouce	4/6	3/4	2/3	1.4/2	1.1/1.4	0.7/0.9
27 x 0.90	1" x 0.035	■	■				
34 x 1.10	1 1/4" x 0.042	■	■	■			
41 x 1.30	1 1/2" x 0.050	■	■	■	■		
54 x 1.60	2" x 0.062		■	■	■	■	
67 x 1.60	2 5/8" x 0.062				■	■	■
80 x 1.60	3 1/8" x 0.062					■	■





Avantages uniques

- Coupe 30 à 40 % plus rapidement les matériaux et métaux difficiles
- Durée de vie plus longue
- Compatible sur toutes les machines à scier existantes
- Réduction des vibrations pour un taux de coupe plus constant

Le processus SINEWAVE est appliqué qu'aux scies-rubans soudées et non pas aux rouleaux. Toutes les scies à rubans IDÉAL bi-métal sont éligibles.

Entièrement personnalisable!

Les paramètres SINEWAVE sont conçus pour répondre à toutes les applications ou exigences de production, optimisant les performances de la lame sur une large gamme de matériaux.

MATÉRIAUX DIFFICILES / CHROME



**DENTS
CARBURES
À ATTAQUE
NÉGATIVE**



**COUPE D'ALLIAGES À HAUTE
TEMPÉRATURE**



**CARBURE SET
TOOTH/FOUNDRY**



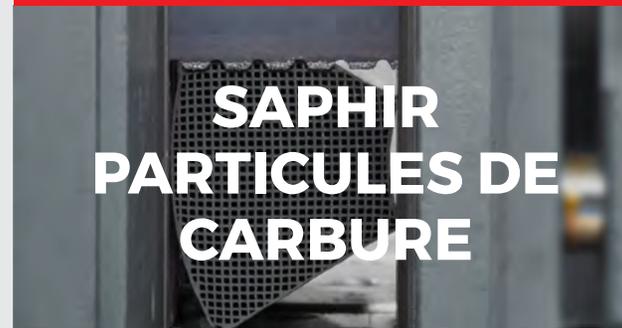
ÉTAT DE SURFACE / FINI LISSE



TRIPLE CHIP



MATÉRIAUX ABRASIFS ET COMPOSITES



**SAPHIR
PARTICULES DE
CARBURE**





Une lame avec des dents en carbure à attaque négative (Negative Rake) qui fournit plus de résistance pour la coupe de matériaux trempés jusqu'à 65 Rc. Lame de scie à ruban idéale pour des coupes efficaces des arbres en chrome (« shaft » chromé ou à induction) et des matériaux trempés ou durcis.

Sa résistance élevée à la chaleur permet des coupes à grande vitesse même sur les pièces massives et volumineuses.

Caractéristiques et avantages:

- Offre plus de force à la pointe pour pénétrer les matériaux trempés et endurecit
- Permet de couper avec plus facilité les matériaux difficiles
- L'angle d'attaque négative de la dent donne plus de force à la pointe de la dent pour pénétrer des matériaux trempés et des surfaces chromées
- Lame extrêmement résistante, avec une longue durée de vie
- Grande résistance à la chaleur qui permet une coupe ultra-rapide des pièces solides et volumineuses
- La forme des dents a été spécialement conçues pour les barres en chromes dur
- La lame de scie à ruban au carbure non avoyée multi-chip avec denture non avoyée donne une meilleure finition, une longue durée de vie et élimine les opérations secondaires

Applications et matériaux:

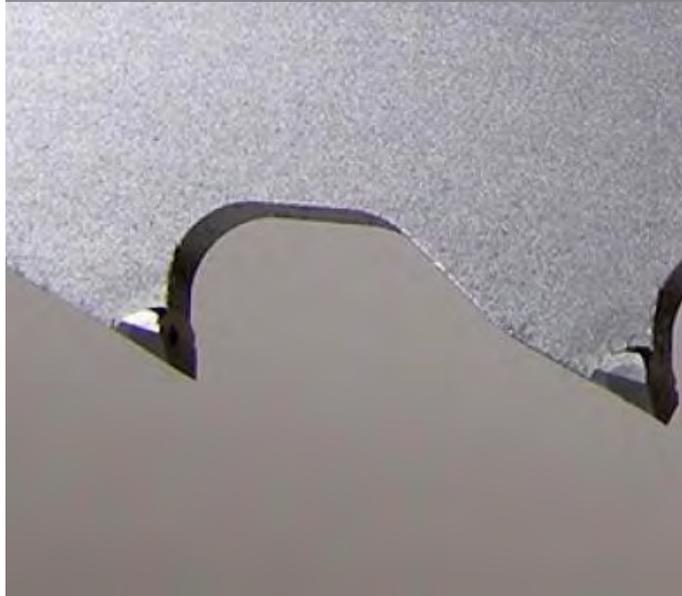
- Pour la coupe de matériaux trempés jusqu'à 65 RC nécessitant une scie-ruban puissante
- Arbres chromés (Shaft)
- Arbres et barres trempés par induction
- Matériaux trempés et durcis

Corp: 47 RC à 49 RC
47 RC to 49 RC Backer



Pointe de dent en carbure soudée : 92 HRc
Welded Section
Carbide Tip : 92 Ra

Largeur x épaisseur		NEGATIVE - Dents par pouce	
mm	Pouce	2/3	3/4
27 x 0.90	1" x 0.050		■
34 x 1.10	1 1/4" x 0.042	■	■
41 x 1.30	1 1/2" x 0.05	■	■



Lame de scie à ruban au carbure pour les matériaux non-ferreux et abrasifs. Excellente pour la coupe d'alliages à haute température. Conçue pour les fonderies, l'aéronautique et les forges.

Caractéristiques et avantages:

- Coupes droites à haute-vitesse
- Dure plus longtemps sur les applications exigeantes et matériaux abrasifs difficiles
- Douceur et rapidité de coupe
- Faible coût par coupe
- Sciages droits et chantournage
- Sciage rapide
- Avance facile
- Les copeaux sont éloignés de l'opérateur de la machine
- Denture à pointes carbure avec avoyage spécial «triple set» pour un sciage rapide et une avance facile

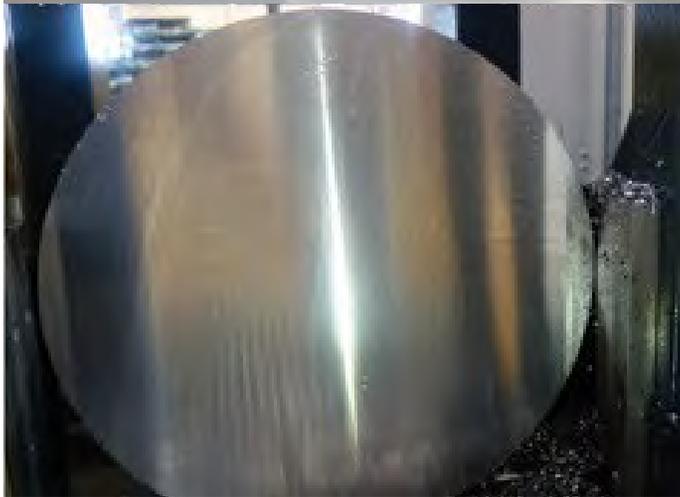
Applications et matériaux:

- Parfaite pour l'aluminium, les portails et les contremarches, le magnésium, le zirconium, le béryllium, le bronze, le cuivre, les matériaux abrasifs et les plastiques
- Concept spécial pour la fonderie, sciage droit et chantournage
- Utilisation sur petites machines pour matériaux difficiles à scier



Pointe de dent en carbure soudée : 92 HRc
Welded Section
Carbide Tip : 92 Ra

Largeur x épaisseur		Dents par pouce		
mm	Pouce	2	3	4
13 x 0.90	1/2" x 0.035		■	
20 x 0.90	3/4" x 0.035		■	■
27 x 0.90	1" x 0.035		■	■
34 x 1.10	1 1/4" x 0.042	■	■	



Corp: 47 RC à 49 RC
Spring Tempered Backer



Pointe de dent en
carbure soudée : 92 HRC
Welded Section
Carbide Tip : 92 Ra

Scie-ruban Triple-Chip avec pointes en carbure. Idéale pour les coupes nécessitant un état de surface (un fini) lisse et un haut niveau de productivité dans les matériaux difficiles à couper et à usiner.

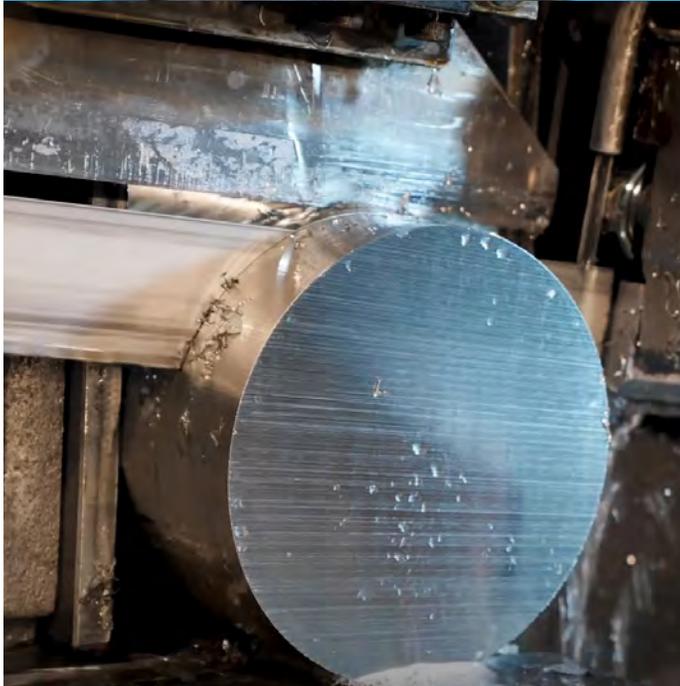
Caractéristiques et avantages:

- Finition plus lisse des matériaux coupés
- Meilleure résistance à la chaleur et à l'abrasion
- Grande longévité
- Coupe douce et droite (équerre)
- Les copeaux sont éloignés de l'opérateur de la machine
- Denture à pointes carbure avec avoyage spécial "triple set", pour un sciage rapide et une avance facile
- Améliore la précision de coupe et offre une finition de meilleure qualité et plus lisse.
- Support en acier trempé amélioré
- Offre une résistance accrue de la poutre et une durée de vie prolongée de la lame.

Applications et matériaux:

- Lame de scie à ruban au carbure destinée à la fonderie, pour les matériaux non ferreux et abrasifs
- Concept spécial pour la fonderie, sciage droit et chantournage
- Excellente efficacité pour la coupe des matériaux abrasifs et difficiles à usiner
- Cette scie-ruban de carbure multi-chip est efficace avec le titane, les aciers inoxydables et les aciers à outils
- Parfaite pour l'aluminium, les portails et les contremarches, le magnésium, le zirconium, le béryllium, le bronze, le cuivre, les matériaux abrasifs et les plastiques
- Denture non-avoyée pour une meilleure surface de finition et une plus longue durée de vie de la lame.

Largeur x épaisseur		Dents par pouce						
mm	Pouce	0.5/0.8	2/3	3/4	1/1.25	1.4/2	1.9/2.1	3
27 x 0.90	1" x 0.035			■				■
34 x 1.10	1 1/4" x 0.042		■	■				
41 x 1.30	1 1/2" x 0.050		■	■		■	■	
54 x 1.60	2" x 0.062		■	■		■	■	
67 x 1.60	2 5/8" x 0.062				■	■		
80 x 1.60	3 1/8" x 0.062	■						



Scie-ruban à particule de carbure hautes performances pour la coupe de matériaux abrasifs et des composites qui sont très difficile à couper avec des lames de scie à ruban standard (dentées normalement), tel les pneus, le graphite de carbone, les garnitures de freins, les plastiques renforcés de fibres de verre, les câbles et carreaux de céramique, etc. Revêtu en continu ou par intermittence de particules de carbure.

Caractéristiques et avantages

- Disponible en 2 choix : continu ou discontinu
- Chaque choix est disponible en grain moyen ou épais (large)
 - Épais / Large = Enlève plus de matière
 - Moyen = Laisse une meilleure finition
- Dureté de la granulométrie 90/93 Ra
 - <1/4» utilisez un dépôt continu ou sur les matériaux très friables
 - >1/4» utilisez un dépôt discontinu
- Grain de carbure, plusieurs angles de coupe
- Très haute résistance à la chaleur et à l'usure
- Grande longévité avec tranchant durable
- Douceur et rapidité de coupe
- Réduction de bruit et vibrations
- Réduction des coûts

Applications et matériaux:

- Matériaux minéraux
- Câbles et fils métalliques
- Fil et fibre pneus renforcés
- Matériaux composites
- Acier inoxydable
- Aciers trempés
- Acier résistant à la chaleur
- Aciers et alliages non ferreux
- Titane et alliages de titane

Largeur x épaisseur		Dents par pouce													
mm/TPI	Pouces	.039 Kerf	.042 Kerf	.047 Kerf	.047 Kerf	.054 Kerf	.056 Kerf	.057 Kerf	.063 Kerf	.066 Kerf	.066 Kerf	.076 Kerf	.076 Kerf	.079 Kerf	.086 Kerf
		Fine	Med	Med	Med	Med	Med/Coarse	Med	Med/Coarse	Med/Coarse	Med/Coarse	Coarse	Coarse	Coarse	Coarse
		D	C	D	C	C	D	C	D	D	C	D	C	D	D
6 X 0.5	1/4 X .020		■												
10 X 0.6	3/8 X .025			■	■		■								
13 X 0.6	1/2 X .025	■		■	■		■								
19 X 0.8	3/4 X .032					■		■				■	■		
27 X 0.9	1 X 0.35							■		■	■			■	
34 X 1.1	1-1/4 X .042														■
41 X 1.1	1-1/2 X .050														■

D = Discontinu
C = Continu

Med = Medium
Coarse = Épais / Large

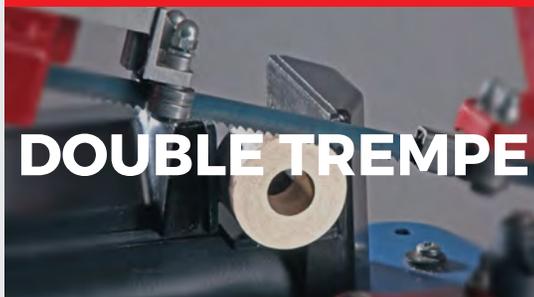
POLYVALENTE ET MULTI-USAGE



PROFLEX



SCIAGE DU BOIS ET DU MÉTAL



DOUBLE TREMPE



ÉBÉNISTERIE ET PRODUCTION DE MEUBLES



ELITE





La Idéal Proflex est une scie carbone multi-usage pour la coupe de bois et de métaux non ferreux. C'est notre scie-ruban la plus économique.

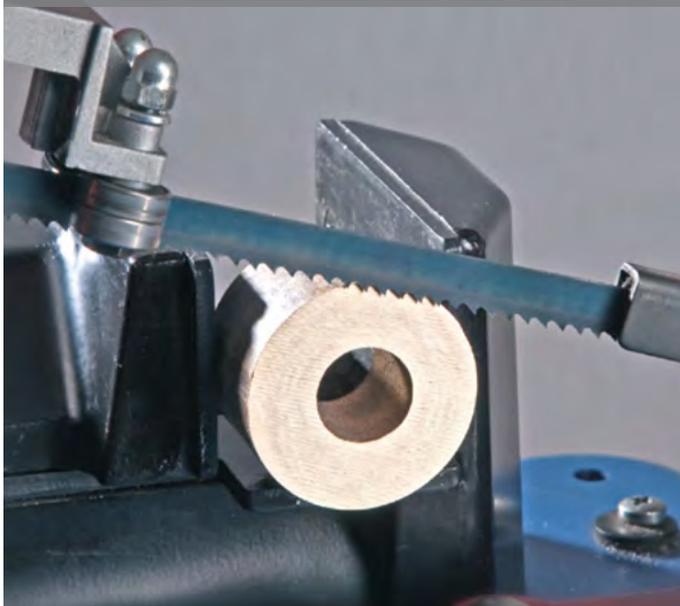
Caractéristiques et avantages:

- Fabriquées à partir d'une seule pièce d'acier à haute teneur en carbone avec des pointes de dent trempées individuellement
- Le dos flexible la rend plus résistantes à la fatigue et allonge sa durée de vie
- Économique : faible coût par lame / faible coût par coupe (Bon ratio "cost / per cut")
- Peut être utilisé à des vitesses allant jusqu'à 15 000 SFM (pieds de surface par minute)
- Ré-aiguisable

Applications et matériaux:

- Ébénisterie
- Atelier d'usinage
- Recommandé pour les matériaux faciles à couper
- Acier carbone et faiblement allié
- Laiton
- Plastique
- Bois
- Bronze
- Aluminium
- Métaux non-ferreux

Largeur x épaisseur		Dents par pouce						
mm	Pouce	2	3	4	6	10	14	18
6.4 x .64	1/4 x .025			■	■	■	■	■
9.5 x .64	3/8 x .025		■	■	■	■	■	
12.7 x .64	1/2 x .025		■	■	■	■	■	
16 x .80	5/8 x .032			■				
19 x .80	3/4 x .032	■	■	■	■	■	■	
27 x .90	1.0 x .035	■	■	■				



La Idéal Double Tempe est une scie au carbone à dos trempé (carbon hard back). Elle vous permet d'obtenir des coupes plus rapides et plus droites dans le sciage et tronçonnage de métal et du bois.

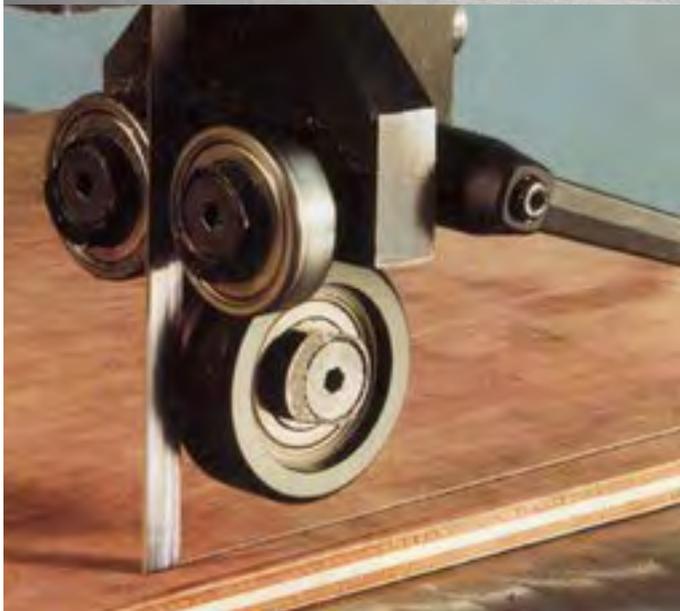
Caractéristiques et avantages:

- Fabriqué à partir d'une seule pièce d'acier à haute teneur en carbone avec pointes des dents trempées individuellement
- L'extrémité de la dent durcie améliore la résistance à l'usure
- Faible coût par lame / faible coût par coupe (low cost per cut)
- Elle est plus résistante que les lames flexibles au carbone Proflex en raison de son dos (support) durci et trempé
- Elle est Idéale pour les applications nécessitant des coupes plus droites ou une pression d'entrée dans le matériel plus élevée.
- Vitesse maximum recommandée : 4000 SFM
- Elle performe bien sur les métaux faciles à usiner et faciles à couper
- Ré-aiguisable

Applications et matériaux:

- Atelier de maintenance
- Atelier d'usinage
- Atelier de fabrication et production
- Ébénisterie
- Menuiserie
- Fabricant de meubles et armoires
- Graphite
- Métaux non-ferreux
- Bois
- Acier au carbone facile à usiner
- Plastique
- Contreplaqué (Panneau de type plywood)

Largeur x épaisseur		Dents par pouce		
mm	Pouce	3	4	8
9.5 x .64	3/8 x .025	■	■	
12.7 x .64	1/2 x .025		■	■



Lame de scie-ruban au carbone pour ébénisterie et fabricant de meubles et d'armoires. Les lames ELITE vous permettent d'obtenir la précision et le contrôle requis dans la coupe des contours dans la fabrication de meubles.

Caractéristiques et avantages:

- La conception de cette lame de scie-ruban permet une coupe plus rapide et une durée de vie plus longue et fournit une finition de surface plus lisse
- Peut être ré-aiguisée pour une durée de vie de la lame plus longue
- L'angle positif des dents améliore la pénétration de la lame pour vous donner des coupes plus rapides
- Les gorges (espaces entre les dents) plus larges permettent une meilleure élimination des copeaux
- Idéal pour l'utilisation sur de grandes machines de découpe verticales à grande vitesse
- La Elite offre toute la précision et le contrôle requis pour la coupe des contours lors de la fabrication de meubles

Applications et matériaux:

- Ébénisteries
- Ateliers de menuiserie
- Fabricants de meubles et d'armoires
- Tous bois mous ou durs (chêne, érable, acajou, noyer)
- Panneaux de contreplaqués
- Métaux non-ferreux
- Liège
- Plastique

Largeur x épaisseur		Dents par pouce	
mm	Pouce	3	4
12.7 x .80	1/2 x .032	■	■

→ SCIES-RUBANS POUR SCIERIES MOBILES



REFERENCE FORCE
DURABILITÉ ET LONGÉVITÉ



APEX RF



MAXIMUM PERFORMANCE
FLEXIBLE ET RÉSISTANTE



APEX MP



REFERENCE FORCE CHIP CRUNCH
BOIS GELÉS ET PALETTES



APEX CC



SILICONE LIFE
RÉSISTANTE À L'ABRASION



APEX SL



MATRIX
GROSSE PRODUCTION ET COUPES DIFFICILES



APEX MTX





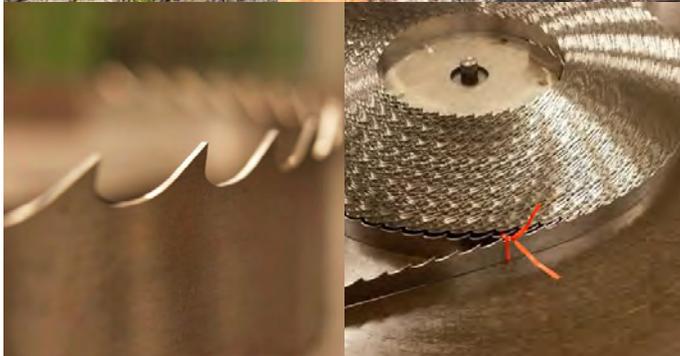
LA FAMILLE DES LAMES IDEAL APEX

Pour moulins portatifs



IDEAL APEX RF Reference Force	IDEAL APEX MP Maximum Performance	IDEAL APEX CC Reference Force Chip Crunch	IDEAL APEX SL Silicone Life	IDEAL APEX MTX Matrix
<p>Meilleur vendeur.</p> <p>Longévité Durabilité Ré-aiguisable / ré-affutable Très flexible Meilleure précision de sciage Finition impeccable Très peu de perte de matériel</p> <p>Cette lame se retrouve sur tous les modèles de moulins et scieries</p>	<p>Lame carbone parfaite pour utilisation sur les moulins portatifs/scieries de faible puissance</p> <p>Lame flexible adaptée pour les petits volants</p> <p>Alliage spécial qui offre une résistance exceptionnelle et longévité de la lame</p> <p>Les dents sont durcies individuellement et en crochet</p>	<p>Lame à refendre conçue pour retirer davantage de sciure</p> <p>Enlève la poussière et les copeaux entre les planches</p> <p>Lame recommandée pour la coupe du bois gelé et la coupe des palettes recyclées (avec clous et vis)</p> <p>Ses dents sont trempées et endurcies offrant précision de sciage et rendement</p>	<p>Lame avec haute teneur en silicium dans son acier</p> <p>Très résistante à l'abrasion</p> <p>Les dents sont meulées de façon à favoriser l'évacuation des copeaux</p>	<p>Même qualité que la Apex RF mais avec en plus la technologie bi-métal (M42)</p> <p>Le bon choix pour les grosses productions et les conditions de coupes difficiles</p> <p>Résiste très bien aux vitesses élevées de coupe et à l'usure</p> <p>Très résistante à l'abrasion</p>
<p>Pour tous les bois mous,durs, résineux ou feuillus. Pour les laminés. Bois exotiques</p>	<p>Pour tous les bois mous, durs, résineux ou feuillus. Pour les laminés.</p>	<p>Bois durs et mous Billots, planches et palettes Bois gelés</p>	<p>Pour tous les bois mous, durs, résineux ou feuillus. Pour les laminés.</p>	<p>Pour tous les bois mous, durs, résineux ou feuillus. Bois exotiques</p>





La APEX RF est la préférée des propriétaires de scieries mobiles et des moulins portatifs. Fabriquées avec un feuillard d'acier suédois de grande qualité, elle offre le meilleur rapport-qualité prix et le meilleur rendement sur le marché.

Caractéristiques et avantages:

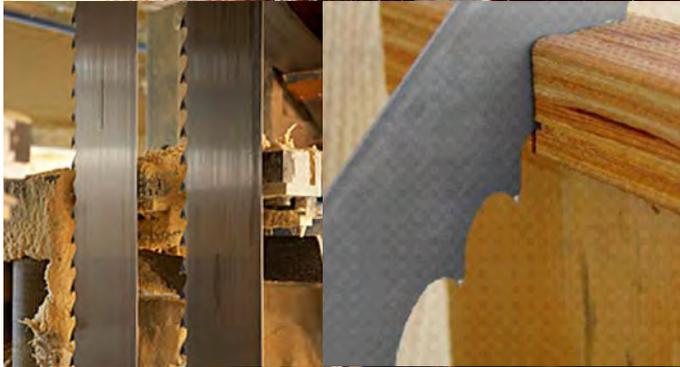
- Meilleure précision de sciage et finition de surface
- Une denture rectifiée à la meule, un tranchant supérieur
- Des coupes plus nettes, plus propres
- Une plus longue durée de vie et très peu de perte de matériel
- Ré-aiguisable à plusieurs reprises

Applications et matériaux:

- Pour scieries mobiles, scies à refendre, moulins portatifs, scieries et industries du bois
- Pour refendre des billots de bois sur des moulins portatifs et fixes
- Rubans adaptés pour tous les diamètres de volants
- Bois durs et mous, feuillus, résineux et laminés
- Bois exotique, bois africain

Largeur x épaisseur		Dents par pouce		
mm	Pouce	1	1.1	2
27 x 0.90	1" x 0.035			■
32 x 0.90	1 1/4" x 0.035		■	
32 x 1.05	1 1/4" x 0.042		■	
38 x 1.10	1 1/2" x 0.043		■	
38 x 1.30	1 1/2" x 0.050	■		
50 x 1.10	2" x 0.043	■	■	





Une scie-ruban polyvalente. Les lames APEX MP offrent une valeur élevée dans une variété d'applications pour la coupe de bois. Les lames sont fabriquées à partir d'une seule pièce d'acier à haute teneur en carbone avec des pointes de dent trempées individuellement et en crochet.

Caractéristiques et avantages:

- Lame pour couper à angle
- L'alliage spécial offre une résistance exceptionnelle (longue durée de vie)
- Dents individuellement durcies et en crochet
- Peut être réaffûtée, ré-aiguisée
- Économique, revient à un faible coût par coupe

Applications et matériaux:

- Refente des billots de bois sur des moulins portatifs de faible puissance
- Rubans flexibles adaptés pour les petits volants de ces machines
- Pour les moulins à bois portatifs ou fixes, scies à refendre, etc.
- Bois durs et mous, feuillus, résineux et laminés.

Largeur x épaisseur		Dents par pouce
mm	Pouce	1.3
27 x 0.90	1" x 0.035	■
32 x 0.90	1 1/4" x 0.035	■
32 x 1.05	1 1/4" x 0.042	■
50 x 0.90	2" x 0.035	■



L'APEX CC est une lame à refendre pour les scieries. Elle a été spécialement conçue pour la coupe de bois gelés et la coupe de palettes recyclées.

Caractéristiques et avantages:

L'APEX CC est conçu pour retirer le plus de sciure de bois, puisque la sciure de bois augmente le risque de moisissure sur le produit fini.

Les dents de l'APEX CC sont fabriquées avec une méthode de meulage unique et brevetée.

Ses dents trempées et endurcit donnent un meilleur rendement, une meilleure précision de sciage et une meilleure longévité de la scie.

Applications et matériaux:

- Coupe de bois et de palettes de bois recyclées (avec clous)
- Scies à refendre
- Moulins portatifs
- Efficace pour le bois gelé
- Enlève la poussière et les copeaux entre les planches

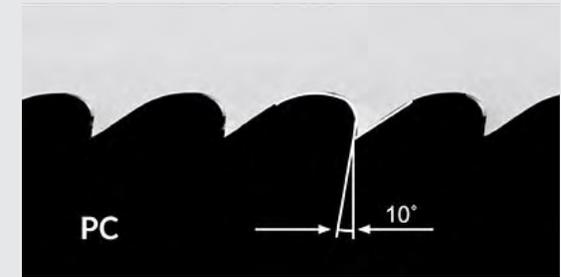
Largeur x épaisseur		Dents par pouce		
mm	Pouce	1.0	1.1	1.3
27 x 0.90	1" x 0.035			■
32 x 1.05	1 1/4" x 0.042		■	■
38 x 1.25	1 1/2" x 0.05	■		



Lame de scie-ruban polyvalente avec haute teneur en silicium dans son acier. La scie-ruban APEX SL bénéficie d'une dent meulée de façon à favoriser l'évacuation des copeaux et est très résistante à l'abrasion. Les lames APEX SL offrent une valeur élevée dans une variété d'applications de coupe de bois. Les lames sont fabriquées à partir d'une seule pièce d'acier à haute teneur en carbone avec des pointes de dent trempées individuellement.

Caractéristiques et avantages:

- Lame avec haute teneur en silicium dans son acier carbone
- Très résistante à l'abrasion
- Les dents sont meulées de façon à favoriser l'évacuation des copeaux
- Lames de scie à ruban spécialement conçues pour les billots pour les moulins et scieries mobiles.


Applications et matériaux:

- Pour tous les bois mous, durs, résineux ou feuillus.
- Pour les laminés.
- Parfait pour les moulins portatifs ou fixes, scies à refendre, etc.



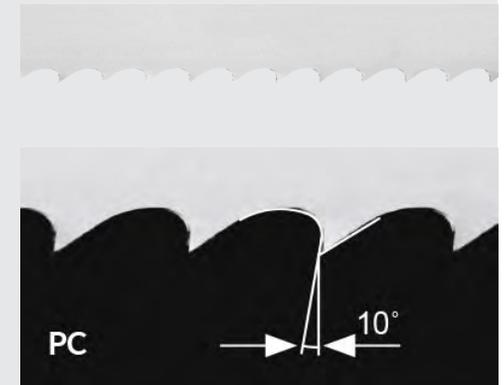
Largeur x épaisseur		Dents par pouce
mm	Pouce	1.1
32 x 1.05	1 1/4" x 0.042	■



Lames de scie-ruban bi-métal pour scieries et moulins portatifs. Spécialement conçue pour les bois difficiles à couper. Résiste bien à l'abrasion et performe à merveille sur les bois exotiques.

Caractéristiques et avantages:

- Même qualité que la Apex RF mais avec en plus la technologie bi-métal (M42)
- Le bon choix pour les grosses productions et les conditions de coupes difficiles
- Résiste très bien aux vitesses élevées de coupe et à l'usure
- Très résistante à l'abrasion
- Parfait pour les opérations de sciage portatif où la vitesse est une priorité aussi élevée que la commodité.
- Bon choix pour les grosses productions



Applications et matériaux:

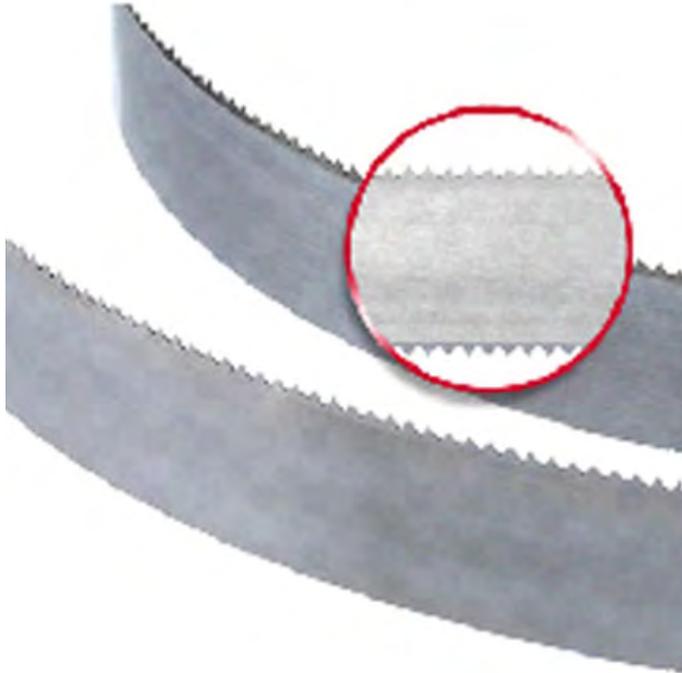
- Pour tous les bois mous, durs, résineux ou feuillus
- Bois exotiques
- Scieries mobiles

Largeur x épaisseur		Dents par pouce
mm	Pouce	1.1
32 x 1.05	1 1/4" x 0.042	■

**MOUSSE, ALIMENTS, MATIÈRES ISOLANTES, PLASTIQUE ET
APPLICATIONS INDUSTRIELLES SPÉCIALISÉES**



Idéales pour couper le «foam», la mousse synthétique, les matières isolantes, polyuréthane, composites, le plastique, etc. Ces lames tranchent dans les matériaux en laissant peu ou pas de résidu et poussières. Lors de la coupe, aucune perte de matériel n'est générée.



La lame de scie tranchante V-Tooth est idéale pour couper à travers une large variété de types de mousse. Les dents de la lame pénètrent dans le matériel, ce qui permet une coupe plus rapide tout en créant un minimum de poussière ou de déchets. Les lames V-Tooth éliminent également le besoin d'un système d'affûtage ou de meulage dans votre machine de coupe.

Une lame à dents en V de 14 dents par pouce (TPI) est la taille la plus courante pour la coupe de mousse, mais si vous recherchez une coupe plus agressive, nous vous recommandons une lame de 10 TPI. Une lame avec des dents plus grosses tranche plus agressivement à travers des mousses denses ou rigides.

Applications et matériaux:

- Mousse de densité moyenne à élevée
- Matériaux d'emballage
- Film plastique
- Nid d'abeille en aluminium
- Filtres médias
- Éponges
- Tranchage du pain

V-Tooth

Largeur x épaisseur		Dents par pouce (TPI)							
		Single Edge				Double Edge			
mm	Pouce	10	12	14	18	10	12	14	18
6 x 0.5	1/4 x .020			■				■	
10 x 0.45	3/8 x .018			■				■	■
10 x 0.5	3/8 x .020	■		■				■	
13 x 0.5	1/2 x .020	■	■	■		■	■	■	
13 x 0.65	1/2 x .025			■				■	
15 x 0.45	5/8 x .018	■		■		■		■	■
15 x 0.5	5/8 x .020	■		■		■		■	
19 x 0.5	3/4 x .020	■		■		■		■	
19 x 0.65	3/4 x .025			■					
25 x 0.5	1 x .020	■		■				■	
30 x 0.45	1-1/4 x .018	■		■					
30 x 0.5	1-1/4 x .020	■		■					
38 x 0.5	1-1/2 x .020			■					

Double tranchant et biseau simple (VSSB)



Biseau simple tranchant unique (VSB)



Double biseau double tranchant (VDDB)



Double biseau tranchant simple (VDB)





Reconnue pour sa polyvalence, la lame tranchante étroite est conçue pour trancher et peler une variété de produits mous. Son bord finement affûté donne une finition lisse à chaque application. La lame en acier au carbone (disponible en acier inoxydable) conservera également son tranchant plus longtemps lorsqu'elle est utilisée avec des meules spécifiquement adaptées au type d'acier et à l'application de tranchage.

Applications et matériaux:

- Mousse à faible densité
- Caoutchouc
- Matériaux d'emballage en tissu
- Matériel d'isolation
- Légumes
- Fromage
- Viande désossée
- Papier de soie

Tranchant étroit

Largeur x épaisseur		Single Edge	Double Edge
mm	Pouce		
3 x 0.45	.118 x .018	■	
3 x 0.6	.118 x .0236	■	
3.6 x 0.6	.141 x .0236	■	
3.8 x 0.7	.150 x .028	■	
4.5 x 0.65	.177 x .025	■	
4.5 x 0.8	.177 x .032	■	
4.8 x 0.5	3/16 x .020	■	
6 x 0.5	1/4 x .020	■	■
10 x 0.45	3/8 x .018	■	■
10 x 0.5	3/8 x .020	■	■
13 x 0.5	1/2 x .020	■	■
13 x 0.65	1/2 x .025	■	■
13 x 0.8	1/2 x .032	■	
15 x 0.45	5/8 x .018	■	■
15 x 0.5	5/8 x .020	■	■
19 x 0.45	3/4 x .018	■	■
19 x 0.5	3/4 x .020	■	■
19 x 0.65	3/4 x .025	■	■
19 x 0.8	3/4 x .032	■	
25 x 0.5	1 x .020	■	■
25 x 0.65	1 x .025	■	■
25 x 0.8	1 x .032	■	
30 x 0.45	1-1/4 x .018	■	■
30 x 0.5	1-1/4 x .020	■	■
30 x 0.65	1-1/4 x .025	■	
30 x 0.8	1-1/4 x .032	■	
38 x 0.5	1-1/2 x .020	■	
38 x 0.6	1-1/2 x .0236	■	
38 x 0.65	1-1/2 x .025	■	
38 x 0.8	1-1/2 x .032	■	
38 x 0.9	1-1/2 x .035	■	

Double tranchant et biseau simple (KSSB)



Biseau simple tranchant unique (KSB)



Double biseau double tranchant (KDDB)



Double biseau tranchant simple (KDB)





Fabriquée en acier à haute teneur en carbone, cette lame tranchante large est conçue pour s'adapter à une grande variété de machines. Elle peut résister à des vitesses d'avance variables tout en conservant son tranchant lors des opérations de tranchage, de séparation ou de pelage.

Finition Tru-Trak, Ultra Tru-Trak et Max-Track

Nous proposons des lames tranchantes larges dans les finitions Tru-Trak et Ultra Tru-Trak. Alors que les lames Tru-Trak ont une finition sur le tranchant avant et arrière pour faciliter l'alignement de la lame, les lames Ultra Tru-Trak de qualité supérieure ont une finition sur toutes les surfaces pour assurer un meilleur alignement et un mouvement minimal de la lame. Pour les applications de coupe à tolérance extrêmement basse, nous vous recommandons d'utiliser les lames Max-Track pour une finition de la plus haute qualité disponible.

Applications et matériaux:

- Tous les types de mousse
- Cuir
- Recyclage de tapis
- Caoutchouc
- Liège
- Textiles

Double tranchant et biseau simple (KSSB)



Biseau simple tranchant unique (KSB)



Double biseau double tranchant (KDDB)



Double biseau tranchant simple (KDB)



Tranchant large

Largeur x épaisseur		Options de fini		
mm	Pouce	Tru-Trak	Ultra Tru-Trak	Max-Track
50 x 0.6	2 x .0236		■	
50 x 0.65	2 x .025	■		
50 x .08	2 x .031	■	■	
52 x 0.9	2-1/16 x .035	■		
60 x 0.6	2-3/8 x .025	■	■	■
60 x 1	2-3/8 x .040		■	■
64 x 0.9	2-1/2 x .035	■		
70 x 0.9	2-3/4 x .035	■		
76 x 0.9	3 x .035	■		
80 x 0.6	3-5/32 x .236	■	■	■
80 x 1	3-5/32 x .040	■	■	■
85 x 1	3-3/8 x .040	■	■	■
85 x 1.2	3-3/8 x .047	■	■	
90 x 1	3-1/2 x .040	■		
95 x 1.2	3-3/4 x .047	■	■	
100 x 1.2	4 x .047		■	



Les lames tranchantes Scallop sont disponibles en acier au carbone de haute qualité ainsi qu'en acier inoxydable. Les lames Scallop fournissent des coupes régulières avec une finition nette à chaque fois, avec moins de poussières et un rendement maximal.

Applications et matériaux:

- Mousse de densité moyenne à élevée
- Mousse mémoire
- Matériel d'isolation
- Viande désossée
- Pain
- Caoutchouc
- Bobines de transformateur
- Carton
- Film et bobine d'emballage
- Film plastique
- Tubes en carton
- Fibre de verre

Options de pas (denture) :

Le pas est la distance d'un point à l'autre. Notre lame scallop standard a un pas de 1/2". Nous avons également des pas de 1/4" et 3/8" disponibles.



Scallop

Largeur x épaisseur		Options de pas / Denture					
mm	Pouce	Tranchant simple			Tranchant double		
		1/4"	3/8"	1/2"	1/4"	3/8"	1/2"
6 x 0.5	1/4 x .020			■			
10 x 0.4	3/8 x .016		■	■			
10 x 0.5	3/8 x .020			■			
11 x 0.4	7/16 x .016	■		■			
13 x 0.5	1/2 x .020		■	■			■
13 x 0.65	1/2 x .025			■			■
13 x 0.8	1/2 x .032			■			
15 x 0.45	5/8 x .018			■			■
15 x 0.5	5/8 x .020			■			
15 x 0.56	5/8 x .022			■			
15 x 0.65	5/8 x .025			■			
19 x 0.5	3/4 x .020	■	■	■			■
19 x 0.65	3/4 x .025			■			
19 x 0.8	3/4 x .032			■			
19 x 0.9	3/4 x .035			■			
25 x 0.5	1 x .020	■		■			
25 x 0.65	1 x .025			■			
25 x 0.8	1 x .032			■			
25 x 0.9	1 x .035			■			
30 x 0.45	1-1/4 x .018			■			
30 x 0.5	1-1/4 x .020			■			
30 x 0.8	1-1/4 x .032			■			
38 x 0.9	1-1/2 x .035			■			

Double tranchant et biseau simple (SSSB)



Biseau simple tranchant unique (SSB)



Double biseau double tranchant (SDDB)



Double biseau tranchant simple (SDB)



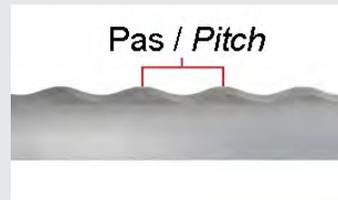


La lame tranchante Wavy permet une coupe quasiment sans poussière à travers les mousses à faible densité et pour la coupe de certaines mousses de densité moyenne.

Sa capacité de pénétration rend la lame Wavy idéale pour couper du tissu et d'autres matériaux fibreux. Cela est principalement dû aux crêtes tranchantes de la lame, qui peuvent trancher le matériau sans tirer sur les fibres individuelles comme le ferait une lame dentée.

Options de pas (denture) :

Le pas est la distance d'un point à l'autre. Nos lames Wavy standard sont à double biseau avec un pas de 3/4". Cependant, un pas de 1/2" est également disponible sur demande.



Applications et matériaux:

- Papier carton
- Mousses à faible densité
- Produits en mousse de caoutchouc
- Tissu
- Feutre
- Matériaux fibreux
- Fibre de verre
- Médias filtrants
- Cuir
- Papier
- Éponges
- Vinyle

Biseau simple tranchant unique (WSB)



Double biseau tranchant simple (WDB)



Largeur x épaisseur		Tailles standards
mm/TPI	Pouce	Single Edge
6 x 0.5	1/4 x .020	■
13 x 0.5	1/2 x .020	■
13 x 0.65	1/2 x .025	■
13 x 0.8	1/2 x .032	■
15 x 0.5	5/8 x .020	■
19 x 0.5	3/4 x .020	■
19 x 0.65	3/4 x .025	■
25 x 0.5	1 x .020	■
25 x 0.8	1 x .032	■
30 x 0.65	1-1/4 x .025	■



LAMES DE SCIES RONDES



MÉTAUX FERREUX



Lames de scie pour coupe des métaux industriels. Idéal pour les métaux ferreux sur les scies à onglets à coupe sèche.

Efficace sur les panneaux de mousse isolants avec revêtement en acier.



PLASTIQUE ET MÉTAUX NON-FERREUX



Lames de scie ronde pour :

- Métaux non ferreux
- Plastiques
- Panneaux laminés
- Fibre de verre
- Aluminium



MATÉRIAUX À BASE DE BOIS



- Lames de scie à bord fin
- Lames de scie à onglets fins
- Lames de scie «Nail Biter»
- Lames de scie à onglet
- Lames de scie combinée
- Lames de scie à bras radial
- Lames de scie à refendre
- Lames de scies transversales
- Lames de scie pour panneaux
- Lames de scie à tronçonner
- Lames de scie à usage général





Services de maintenance corrective et préventive

Confiez l'entretien et la réparation de vos machines aux mains expertes des techniciens de Montfort International.



Une augmentation de votre production avec des équipements parfaitement entretenus, sans défaillance mécanique



Une maintenance préventive selon les recommandations du fabricant



Des services variés de réparations sur tous types de machines-outils et équipements de production



Installation, intégration et modifications de vos équipements et machines



Une réduction des temps d'arrêt et des produits non conformes



Sécurisation industrielle et installation clé-en-main de protecteurs sur vos machines et autour de vos robots industriels et zones dangereuses



OBTENEZ PLUS DE PERFORMANCE



Avec la bonne machine à scier et un lubrifiant GLOBE adapté à votre production.



Nos machines à scier & tronçonner

Nous vous offrons des tronçonneuses et machines à scier pour des domaines d'applications variés:

- Métaux alliés et non-ferreux
- Charpente d'acier
- Fonderie d'aluminium
- Matériaux composites
- Mousses et isolants
- Atelier de maintenance
- Ébénisterie

Notre équipe possède un large éventail d'expertises, ce qui nous permet de nous démarquer en offrant des solutions clés-en-main et un support technique de qualité à nos clients.

- Manuelles
- Automatiques
- Semi-automatiques
- CNC
- Usagées
- Tronçonneuses



BIANCO



Nos lubrifiants GLOBE

Les lubrifiants GLOBE sont formulés pour assurer la meilleure performance suivant les critères suivants:

- Faible coût
- Faible impact sur l'environnement
- Durée de vie des outils
- Sécuritaire
- Propreté

Nous vous trouverons les parfaits lubrifiants et équipements de filtration selon vos opérations.

La gamme GLOBE:

- Filtration par brouillard d'huile
- Fluide de refroidissement / filtres
- Recyclage du liquide de refroidissement
- Nettoyage des citernes de refroidissement
- Micro-lubrification Unist
- Lubrifiants pour le travail des métaux
- Huiles de maintenance et encore plus





IDEAL



2500, avenue Watt, Québec (Qc)
G1P 3T3, Canada
1 (800) 463-6668
(418) 877-0778
Fax (418) 877-0548
info@montfort-international.com

www.montfort-international.com

Version 2025-01