



MACHINES À SCIER BIANCO BIANCO BANDSAWS

MACHINES À SCIER MANUELLES MANUAL BANDSAWS	Page 8
MACHINES À SCIER SEMI-AUTOMATIQUES SEMI-AUTOMATIC BANDSAWS	Page 16
MACHINES À SCIER AUTOMATIQUES AUTOMATIC BANDSAWS	Page 27
UNITÉS DE CHARGEMENT LOADING UNITS	Page 44
CONVOYEURS ROLLER TRACKS	Page 46
ACCESSORIES ACCESSORIES	Page 50

2



PRODUCTIVITÉ & EFFICACITÉ PARTNER OF YOUR EFFICIENCY

Vous trouverez chez Montfort International un importateur/distributeur, et fabricant, d'équipements et de produits industriels d'expérience. Nous offrons une approche clé en main. Depuis 1989, nous aidons nos clients à accroître l'efficacité de leurs opérations et la qualité de leurs produits, tout en réduisant leurs coûts de production et en protégeant leurs employés.

Nous nous démarquons de la compétition en répondant à vos besoins industriels avec des solutions sur mesure, des équipements fiables à la fine pointe de la technologie et un excellent rapport qualité-coût.

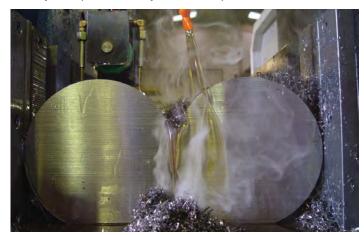
Faites confiance à notre équipe multidisciplinaire pour vous accompagner dans vos projets; de l'élaboration à l'installation.

IDEAL

At Montfort International you will find an industrial tools and equipments wholesale distributor and manufacturer. We offer a turnkey approach to all our products with our unique field service. Since 1989, we have been helping our customers increase the efficiency of their operations and the quality of their products while at the same time reducing their production costs and protecting their employees.

We stand out from the competition by meeting your specific needs with tailor-made solutions, equipment and tools notorious for their reliability and excellent value for money.

Trust our know-how and our multidisciplinary team to support you in your projects and effectively meet your needs for improvement; from development to installation.





6 DIVISIONS SOUS LE MÊME TOIT 6 SPECIALTIES UNDER ONE ROOF

Notre mission:

Assister nos clients à devenir plus productifs en collaborant avec eux à l'augmentation de l'efficacité de leurs opérations et de la qualité de leurs produits, et ce dans un environnement de travail sécuritaire.

Our mission:

To help our customers become more productive by increasing the efficiency of their operations and the quality of their products while providing a safe environment for their workers.

SCIAGE & TRONÇONNAGE

SAWING & CUTTING

Montfort a développé une expertise unique dans le sciage et tronçonnage, offrant tronçonneuses et machines à scier. Avec les lames de scie à ruban IDÉAL, vous réduirez vos coûts de coupe et vos coûts de fabrication.

Specialized in sawing and cutting since 1989, Montfort offers reliable bandsaw machines and bandsaw blades for all your metalworking needs. With the Ideal Bandsaw Blades, you will get the best «cost per cuts ever

LUBRIFIANTS INDUSTRIELS & SYSTÈMES DE FILTRATION

INDUSTRIAL LUBRICANTS & LIQUID FILTRATION

Que ce soit pour l'usinage, le sciage ou la rectification des métaux, Montfort vous guidera sur le lubrifiant et l'équipement de filtration adapté à vos exigences, qu'elles soient environnementales, monétaires ou d'efficacité. Whether it's for metal machining, cutting or grinding, Montfort can provide you with the best lubricant and equipment for your environmental, budget and/or performance requirements.

SÉCURITÉ-MACHINES & PROTECTION EN USINE

MACHINE SAFEGUARDING & MODULAR GUARD SYSTEMS

Usine de fabrication, atelier d'usinage, machines-outils, robot industriel et automatisation sont les principaux domaines d'application de nos solutions de sécurisation et équipements de protection. Nous offrons un service complet de conception et d'installation.

Manufacturing factories, machine shop, tooling machines, automation, robotics, logistics and automatized material handling are the main fields of application for our machine guarding and modular guards systems. We provide a full design, build & installation service.

FINITION INDUSTRIELLE & TRAITEMENT DE SURFACES

INDUSTRIAL FINISHING & DEBURRING

Augmentez votre productivité à l'aide de systèmes de finition, de polissage et d'ébavurage performants vous permettant de limiter vos coûts et de diminuer le temps de travail.

Boost your productivity with efficient finishing and deburring systems to keep costs at a minimum and help prepare parts more quickly for the next production operation.

ÉQUIPEMENTS & OUTILLAGES INDUSTRIELS

INDUSTRIAL EQUIPMENT

Montfort International est un important distributeur de machines industrielles, d'outils, d'équipements et d'accessoires. Nous offrons des produits innovants aux industries et institutions commerciales. Un aperçu de la gamme de produits: machines à souder, convoyeurs, équipements d'usinage de l'aluminium, outils de forage et plus encore.

Montfort International is a leading distributor of industrial machineries, tools, equipment and accessories. We offer innovative products to commercial industries and institutions. An overview of the range of products: welding machines, conveyor systems, equipment for machining aluminum, drilling tools and more.

ÉQUIPE MOBILE DE TECHNICIENS & D'ÉLECTROMÉCANICIENS

TECHNICAL SERVICES, SPARES AND REPAIRS

Pour l'entretien régulier, l'installation et l'assistance au démarrage, les pannes planifiées ou les réparations complexes, adressez-vous à l'équipe mobile Mecapro pour obtenir rapidement un service professionnel unique, où que vous soyez.

For routine maintenance, installation and start-up assistance, planned outages or complex repairs, turn to Mecapro Field Service for prompt, professional single-source services, no matter where you are located.

4 CATALOGUE BIANCO

Mise à jour 05/13/2021

UNE HISTOIRE SOLIDE comme nos machines

En 1982, Bianco s.r.l. commence à vendre sa première machine à scier, IMB 200, une scie innovante offrant des capacités de coupe accrues. Rapidement, ils conçoivent une large gamme de machines à commande numérique, manuelles, semi-automatiques et automatiques.

Aujourd'hui, BIANCO peut offrir une large gamme de machines actualisées et compétitives sur le marché et se doter d'un département composé exclusivement de personnel hautement qualifié et spécialisé. Leur production compte plus de 150 000 machines fabriquées en Italie et vendues dans 50 pays du monde.

Bianco est certifié «CE» et les efforts croissants dans la recherche et le développement de nouvelles technologies, ainsi que les normes élevées de qualité et de sécurité, permet au fabricant de se proposer sur le marché non seulement avec de nouveaux modèles, mais également avec des machines spéciales et personnalisées, lignes de coupe et de forage.

OUR BACKGROUND

Strong as our Bandsaw Machines are

In 1982 the Bianco family starts manufacturing its first bandsaw machine, IMB 200, an innovative machine with increased cutting capacities. In a very short time they conceive a wide range of manual, semiautomatic and automatic NC operated machines.

Today BIANCO can offer a wide range of updated and competitive machines on the market and have a department composed exclusively of highly qualified and specialized staff. The BIANCO plants cover an area of 25,000sq.m and the production counts more than 150,000 machines made in Italy and sold in 50 countries worldwide.

The Group is "CE" certified and the increasing efforts in researching and developing new technologies as well as the high quality and safety standards, allow the Group to propose itself on the market not only with new models, but also with special and customized machines, cutting and drilling lines.







CATALOGUE BIANCO Mise à jour 05/13/2021

LA GAMME EST ENCORE PLUS COMPLÈTE! THE RANGE IS EVEN MORE COMPLETE!



Semi-automatique SA DV Semiautomatic SA DV



Automatique AF DV Automatic AF DV



Automatique A DV Automatic A DV



Manuelle MR Manual MR



Semi-automatique SAE Semiautomatic SAE



Semi-automatique SA DV Semiautomatic SA DV



MANUELLE *MANUAL*

Robustes machines entièrement manuelles, adaptées à la coupe de barres rondes, plates et profilées de taille moyenne.

Le soin apporté à la réalisation de la structure et les mesures techniques adoptées permettent une précision de coupe élevée et une grande fiabilité. L'archet trempé en aluminium moulé sous pression garantit souplesse et résistance. Le système électrique basse tension est conforme à toutes les normes CE.

Manual operated machines, very strong, suitable for medium size round, plate and profiles cutting.

The care in realizing every machine and all the technical features allow high precision in cutting and absolute reliability. The bow, realized in aluminium die-casting guarantees flexibility and resistance. Low voltage electrical system realized according to EC rules.

MANUELLE M E

- · Réducteur à vis sans fin
- Unité de support d'étaux adaptée à la capacité de coupe afin de contenir les coûts de la machine tout en maintenant sa fiabilité
- Conçu pour répondre aux besoins du marché
- Capacité de coupe allant jusqu'à 60 ° à droite

- Worm reduction gear box
- Vice holder group adapted to cutting capacities in order to keep reliability, reducing machine costs
- Machine designed to meet the market needs
- Cutting capacities up to 60° right

MANUELLE M

- Unité de réduction composée d'engrenages trempés lubrifiés avec de l'huile
- · Capacité de coupe allant jusqu'à 60 ° à droite

- · Reducer unit with hardened and ground gears lubricated with oil
- Cutting capacities up to 60° right

MANUELLE M D S M DS MS/M DS MP

- Capacités de coupe jusqu'à 60 ° à droite et 45 ° à gauche
 Étau coulissant pour un placement rapide et facile de la pièce à couper (MS)
- Étau pneumatique pour une ouverture rapide du cylindre lorsque l'angle de coupe est ajusté (MP)
- Cutting capacities up to 60° right and 45° left
- Sliding vice for an easy and quick placement of the piece to be cut (MS)
- Pneumatic vice for a quick cylinder opening when the cutting angle is set (MP)

MANUELLE M R

- Capacités de coupe jusqu'à 60 ° à droite et 45 ° à gauche
- Mouvement de la pièce à couper sur une grande butée et identification immédiate de la position souhaitée grâce à l'échelle graduée
- Cutting capacities up to 60° right and 45° left
- · Cutting group movement on big dimensions slewing ring.
- Graduated scale located on the front side of the machine for a quick reading of the cutting angle



FIABILITÉ / RELIABILITY

Disponibilité des pièces de rechange de la machines pour une durée de 20 ans Availability of spare parts for 20 years



QUALITÉ / QUALITY

Composantes de haute qualité Very high quality components



RÉSISTANCE / RESISTANCE

Unité de réduction composés d'engrenages trempés Reducer unit with hardened and ground gears



STABILITÉ / STABILITY

Archet en fonte d'aluminium Bow realized in aluminium die-casting



EFFICACITÉ / EFFICIENCY

Haute performance High work performances



SOLIDITÉ / STRENGHT

Base robuste Heavy duty basement







MANUELLE/MANUAL 280 M

LxWxH (cm) 110 x 120 x 186

LxWxH (cm) 65 x 120 x 165

Kg 240

96-1/2" x 1" x 0.035"

2450 x 27 x 0,9 mm

 \square 90° 220 260 x 140 220 45° 160 155 160 x 140 60° 95 95 95 x 95

Vitesse de coupe / Cutting speed :

35 - 70 m/min

965 mm

0,06 kW

- Hauteur de la surface de travail / Working surface height
 - Moteur de la lame / Blade motor 0,5 - 0,7 kW (V400)
- Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Plateau de décharge

Convoyeur d'alimentation

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Infeed roller

Accessoires optionnels / Optional Accessories















330 M MANUELLE/MANUAL



LxWxH (cm) 140 x 150 x 185

LxWxH (cm) 75 x 145 x 150



	Ø			
90°	260	240	330 x 120	
45°	200	190	200 x 130	118-1/2" x 1" x 0.035" 3010 x 27 x 0,9 mm
60°	120	115	120 x 100	3010 / 27 / 0,3 111111

Vitesse de coupe / Cutting speed :

35 - 70 m/m 935 mm

0.06 kW

Hauteur de la surface de travail / Working surface height Moteur de la lame / Blade motor

0,9 - 1,5 kW (V400)

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage

Convoyeur d'alimentation

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Infeed roller

Accessoires optionnels / Optional Accessories















Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor





MANUELLE/MANUAL 370 M

LxWxH (cm) 140 x 155 x 190 LxWxH (cm) 75 x 145 x 150 Kg 353

 \square 90° 280 240 370 x 140 122-1/2" x 1" x 0.035" 45° 225 215 230 x 140 3120 x 27 x 0,9 mm 60° 140 140 140 x 130

• Vitesse de coupe / Cutting speed :

35 - 70 m/min

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

830 mm

Moteur de la lame / Blade motor

0,9 - 1,5 kW (V400)

• Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

0,06 kW

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage

Convoyeur d'alimentation

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Infeed roller

Accessoires optionnels / Optional Accessories

















MANUELLE/MANUAL 420 M



LxWxH (cm) 140 x 160 x 195

LxWxH (cm) 75 x 145 x 150 Kg

	Ø			
90°	300	240	420 x 200	400 4 (0) 4 0 005
45°	240	230	270 x 140	128-1/2" x 1" x 0.035" 3270 x 27 x 0.9 mm
60°	170	170	170 x 170	3270 X 27 X 0,3 111111

Vitesse de coupe / Cutting speed :

35 - 70 m/min 830 mm

Hauteur de la surface de travail / Working surface height
Moteur de la lame / Blade motor

0,9 - 1,5 kW (V400)

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

0.06 kW

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage

Convoyeur d'alimentation

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Infeed roller

Accessoires optionnels / Optional Accessories















MANUELLE/MANUAL 330 M DS MS

Étau coulissant / Sliding vice

Kg 400 LxWxH (cm) LxWxH (cm) 75 x 145 x 150 140 x 150 x 170

	Ø	Ø		
90°	260	220	330 x 120	
45° DX	150	150	190 x 150	118-1/2" x 1" x 0.035"
60° DX	120	110	120 x 120	3010 x 27 x 0,9 mm
45° SX	130	110	190 x 110	

Vitesse de coupe / Cutting speed :

35 - 70 m/min 830 mm

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

0,9 - 1,5 kW (V400)

Moteur de la lame / Blade motor Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump

0,06 kW

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Convoyeur d'alimentation et de sortie

Encodeur + affichage digital de l'angle de coupe

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Infeed and outfeed roller

Encoder + cutting angle digital display

Accessoires optionnels / Optional Accessories











MANUELLE/MANUAL 370 M DS MS

Étau coulissant / Sliding vice







	Ø	Ø		
90°	280	240	350 x 140	
45° DX	230	200	230 x 120	122-1/2" x 1" x 0.035"
60° DX	150	130	130 x 130	3120 x 27 x 0,9 mm
45° SX	200	170	220 x 110	

- Vitesse de coupe / Cutting speed :
 - Hauteur de la surface de travail / Working surface height

35 - 70 m/min 830 mm

Moteur de la lame / Blade motor

0,9 - 1,5 kW (V400)

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

0,06 kW

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Convoyeur d'alimentation et de sortie

Encodeur + affichage digital de l'angle

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Infeed and outfeed roller

Encoder + cutting angle digital display

Accessoires optionnels / Optional Accessories















MANUELLE/MANUAL 420 M DS MS

Étau coulissant / Sliding vice

LxWxH (cm) 75 x 145 x 150

Kg 438

LxWxH (cm) 140 x 160 x 180

 \square Ø 240 420 x 200 90° 280 45° DX 260 240 260x200 60° DX 170 160 160 x 160 250 x 100 45° SX 200 180

128-1/2" x 1" x 0.035" 3270 x 27 x 0,9 mm

Vitesse de coupe / Cutting speed :

35 - 70 m/min

Hauteur de la surface de travail / Working surface height Moteur de la lame / Blade motor

830 mm 0,9 - 1,5 kW (V400)

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

0,06 kW

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Convoyeur d'alimentation et de sortie

Encodeur + affichage digital de l'angle de coupe

Standard Accessories Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Infeed and outfeed roller

Encoder + cutting angle digital display

Accessoires optionnels / Optional Accessories















330 M R MANUELLE/MANUAL

LxWxH (cm) 140 x 150 x 180

LxWxH (cm) 75 x 145 x 140



	Ø			
90°	250	240	260 x 230	
45° DX	170	160	160 x 200	118-1/2" x 1" x 0.035"
60° DX	100	100	100 x 160	3010 x 27 x 0,9 mm
45° SX	160	140	140 x 130	

Vitesse de coupe / Cutting speed : Moteur de la lame / Blade motor

35 - 70 m/min

0.06 kW

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

830 mm 0,9 - 1,5 kW (V400)

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

Accessoires standards

Brosse de nettoyage

Convoyeur d'alimentation et de sortie

Cleaning brush

Infeed and outfeed roller

Standard Accessories

Accessoires optionnels / Optional Accessories















MANUELLE/MANUAL 370 M R

LxWxH (cm) 140 x 160 x 185

LxWxH (cm) 75 x 145 x 150

	Ø	Ø		
90°	280	260	310 x 240	
45° DX	200	190	190 x 200	122-1/2" x 1" x 0.035"
60° DX	130	130	130 x 180	3120 x 27 x 0,9 mm
45° SX	180	150	150 x 160	

Vitesse de coupe / Cutting speed :

35 - 70 m/min 830 mm

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

0,9 - 1,5 kW (V400)

Moteur de la lame / Blade motor Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump

0,06 kW

Accessoires standards

Brosse de nettoyage

Convoyeur d'alimentation et de sortie

Cleaning brush

Infeed and outfeed roller

Standard Accessories

Accessoires optionnels / Optional Accessories















MANUELLE/MANUAL 420 M R



LxWxH (cm) 140 x 165 x 190

LxWxH (cm) 75 x 145 x 150

Kg

	Ø			
90°	290	290	310 x 290	
45° DX	250	230	200 x 270	128-1/2" x 1" x 0.035"
60° DX	150	150	200 x 150	3270 x 27 x 0,9 mm
45° SX	220	180	190 x 190	

Vitesse de coupe / Cutting speed :

35 - 70 m/min

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

830 mm 0,9 - 1,5 kW (V400)

Moteur de la lame / Blade motor Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

0,06 kW

Accessoires standards

Brosse de nettoyage

Convoyeur d'alimentation et de sortie

Cleaning brush

Infeed and outfeed roller

Standard Accessories

Accessoires optionnels / Optional Accessories













SEMIAUTOMATIQUE SEMIAUTOMATIC

Les machines semi-automatiques sont équipées d'un mouvement d'archet et d'étau à commande hydraulique, d'une unité de réduction composée d'engrenages trempés, d'un rapide mouvement d'archet haut / bas et d'une coupe avec un réglage infinitésimal.

Toutes les scies à ruban semi-automatiques ont un double bouton de sécurité pour le démarrage du cycle et le système électrique basse tension a été conçu selon les règles CE.

Semiautomatic machines are equipped with bow and vice movement at hydraulic control, reducer unit with hardened and grinded gears, automatic fast up/down bow movement controlled by feeler pin and cutting progress with infinitesimal adjustment.

All semiautomatic bandsaw machines have double safety button for cycle start and low voltage electrical system according to EC rules.

SEMI-AUTOMATIQUE SA E

- · Cylindre d'archet situé à l'arrière de la machine
- · Capacités de coupe jusqu'à 60 ° à droite

SEMI-AUTOMATIQUE SA

- · Cylindre d'archet situé à l'arrière de la machine
- Capacités de coupe jusqu'à 60 ° à droite

SEMI-AUTOMATIQUE SA DS

- Capacités de coupe jusqu'à 60 ° à droite et 45 ° à gauche
- Étau coulissant pour un placement rapide et facile de la pièce à couper (MS)
- Détection de l'angle de coupe exacte à l'aide d'un encodeur et affichage sur un écran

SEMI-AUTOMATIQUE SA R

- Capacités de coupe jusqu'à 60 ° à droite et 45 ° à gauche
- Positionnement manuel de l'étau suivant l'angle de coupe
- Mouvement de la pièce à couper sur un anneau de pivotement de grandes dimensions. Échelle graduée située à l'avant de la machine pour une lecture rapide de l'angle de coupe.

- Bow cylinder situated in the back side of the machine
- Cutting capacities up to 60° right
- · Front bow cylinder
- Cutting capacities up to 60° right
- Cutting capacities up to 60° right and 45° left
- Sliding vice for an easy and quick placement of the piece to be cut
- Encoder for detecting correct angle position and reading out on electronic display
- · Cutting capacities up to 60° right and 45° left
- Manual vice positioning, according to the cutting angle
- Cutting group movement on big dimensions slewing ring. Graduated scale located on the front side of the machine for a quick reading of the cutting angle

SEMI-AUTOMATIQUE DV

- Capacités de coupe jusqu'à 60 ° à droite
- Descente de l'archet vertical à double colonnes sur roulement à bille
- Réducteur à vis sans fin

- Cutting capacities up to 60° right
- Two columns vertical bow descent on ball bearing guides
- Worm reduction gear box



FIABILITÉ / RELIABILITY Disponibilité des pièces de rechange de la machines pour une durée de 20 ans Availability of spare parts for 20 years



QUALITÉ / QUALITYComposantes de haute qualité Very high quality components



PRÉCISION / PRECISION

Logiciel innovateur *Innovative software*



STABILITÉ / STABILITY

Archet en fonte d'aluminium Bow realized in aluminium die-casting



EFFICACITÉ / EFFICIENCYHaute performance

High work performances



CONTRÔLE / CONTROL

Commandes simples, rapide et intuitives Simple, quick and intuitive controls



SOLIDITÉ / STRENGHT

Base robuste et cylindre à l'avant pour **plus de stabilité** Heavy duty basement and front cylinder for

more stability





280 SA E

LxWxH (cm) 80 x 130 x 186

LxWxH (cm) 80 x 120 x 177 Kg

	Ø	Ø		
90°	220	200	250 x 150	
45°	160	140	140 x 140	96-1/2" x 1" x 0.035" 2450 x 27 x 0,9 mm
60°	90	90	90 x 90	2+30 X 27 X 0,3 IIIIII

Vitesse de coupe / Cutting speed

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

Moteur de la lame / Blade motor

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump

0,5 - 0,7 kW (V400)

0,18 kW

35 - 70 m/min 970 mm

0,06 kW

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Plateau de décharge

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Accessoires optionnels / Optional Accessories

DISPONIBLE SEULEMENT AVEC LE PANNEAU DE CONTRÔLE A AVAILABLE ONLY WITH "A" PANEL



SEMI 330 SA E

LxWxH (cm) 120 x 160 x 180

LxWxH (cm) 80 x 145 x 145



	Ø			
90°	260	240	330 x 120	
45°	200	190	200 x 130	118-1/2" x 1" x 0.035" 3010 x 27 x 0,9 mm
60°	120	115	120 x 100	3010 X 27 X 0,3 11111

Vitesse de coupe / Cutting speed

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

Moteur de la lame / Blade motor

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump

35 - 70 m/min

830 mm 0,9 - 1,5 kW (V400)

0,18 kW 0,06 kW

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories

ဖာ **TFMS**

DISPONIBLE AVEC LE PANNEAU DE CONTRÔLE A OU B AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B"



SEMI 370 SA E

LxWxH (cm) 120 x 165 x 185

LxWxH (cm) 80 x 145 x 145 Kg

	Ø			
90°	280	240	370 x 140	400.4/0# 4# 0.005#
45°	225	215	230 x 140	122-1/2" x 1" x 0.035" 3120 x 27 x 0,9 mm
60°	140	140	140 x 130	3120 X 27 X 0,3 HIIII

Vitesse de coupe / Cutting speed

35 - 70 m/min 830 mm

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

0,9 - 1,5 kW (V400)

Moteur de la lame / Blade motor

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

0,18 kW 0,06 kW

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage

Standard Accessories Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories

VGS



DISPONIBLE AVEC LE PANNEAU DE CONTRÔLE A OU B AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B"

420 SA E

LxWxH (cm) LxWxH (cm) Kg 120 x 165 x 190 80 x 145 x 145 400 \square Ø

90° 300 240 420 x 200 128-1/2" x 1" x 0.035" 45° 240 230 270 x 140 3270 x 27 x 0,9 mm 60° 170 170 x 170 170

Vitesse de coupe / Cutting speed

35 - 70 m/min

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

830 mm

Moteur de la lame / Blade motor

0,9 - 1,5 kW (V400)

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

0,18 kW 0,06 kW

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories

TFMS TFIS VGS TS R1 DL

DISPONIBLE AVEC LE PANNEAU DE CONTRÔLE A OU B AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B"



SEMI 280 SA

LxWxH (cm)

133 x 130 x 188

LxWxH (cm) 80 x 130 x 145 Kg

	Ø	Ø		
90°	220	200	250 x 150	
45°	160	140	140 x 140	96-1/2" x 1" x 0.035" 2450 x 27 x 0,9 mm
60°	90	90	90 x 90	2430 X 27 X 0,3 111111

Vitesse de coupe / Cutting speed

35 - 70 m/min 800 mm

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

0,5 - 0,7 kW (V400)

Moteur de la lame / Blade motor

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

0,37 kW 0,06 kW

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Plateau de décharge

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Accessoires optionnels / Optional Accessories

TFMS TFIS VGS



DISPONIBLE AVEC LE PANNEAU DE CONTRÔLE A OU B AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B"

330 SA SEMI

LxWxH (cm)

120 x 160 x 180

LxWxH (cm) 80 x 145 x 145

Kg 394

	Ø			
90°	260	240	330 x 120	
45°	200	190	200 x 130	118-1/2" x 1" x 0.035" 3010 x 27 x 0,9 mm
60°	120	115	120 x 100	3010 / 27 / 0,3 11111

Vitesse de coupe / Cutting speed

35 - 70 m/min

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

830 mm 0,9 - 1,5 kW (V400)

Moteur de la lame / Blade motor Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump

0,37 kW 0,06 kW

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories

TFIS VGS



B ග V

DISPONIBLE AVEC LE PANNEAU DE CONTRÔLE A OU B AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B"



SEMI 370 SA

LxWxH (cm) 140 x 150 x 200

LxWxH (cm) 90 x 150 x 145 Kg

	Ø	\square		
90°	280	240	370 x 140	400 4 (0) 4 0 005
45°	225	215	230 x 140	122-1/2" x 1" x 0.035" 3120 x 27 x 0,9 mm
60°	140	140	140 x 130	3120 / 27 / 0,3 111111

Vitesse de coupe / Cutting speed

35 - 70 m/min 830 mm

Hauteur de la surface de travail / Working surface height Moteur de la lame / Blade motor

0,9 - 1,5 kW (V400)

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

0,37 kW 0,06 kW

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories





35 - 70 m/min

0,9 - 1,5 kW (V400)

830 mm

0,37 kW

0,06 kW

DISPONIBLE AVEC LE PANNEAU DE CONTRÔLE A OU B AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B"

SEMI 420 SA

	LxWxH (cm) 150 x 155 x 200		VxH (cm) 150 x 145	Kg 490
	Ø	Ø		
90°	300	240	420 x 200	
45°	240	230	270 x 140	128-1/2" x 1" x 0.035" 3270 x 27 x 0,9 mm
60°	170	170	170 x 170	3270 X 27 X 0,3 111111

Vitesse de coupe / Cutting speed

Accessoires standards Règle millimétrique de 0-500

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage

mécanique

mm avec une butée de longueur

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

Moteur de la lame / Blade motor

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories

B ඟ V

DISPONIBLE AVEC LE PANNEAU DE CONTRÔLE A OU B AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B"



SEMI 370 SA DS

LxWxH (cm) 185 x 160 x 180

LxWxH (cm) 110 x 150 x 150

Kg 550

	Ø	\square		
90°	260	200	340 x 180	
45° DX	210	175	220 x 120	122-1/2" x 1" x 0.035"
60° DX	130	130	135 x 90	3120 x 27 x 0,9 mm
45° SX	220	175	220 x 120	

Vitesse de coupe / Cutting speed

35 - 70 m/min

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

830 mm

Moteur de la lame / Blade motor

0,9 - 1,5 kW (V400)

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

0,37 kW 0,06 kW

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Plateau de décharge

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Accessoires optionnels / Optional Accessories

TFIS

A ග



DISPONIBLE AVEC LE PANNEAU DE CONTRÔLE A OU B AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B"

330 SA DS MS SEMI

LxWxH (cm) 150 x 160 x 170

LxWxH (cm) 75 x 145 x 150 Kg 450

	Ø			
90°	260	220	330 x 120	
45° DX	150	150	190 x 150	118-1/2" x 1" x 0.035"
60° DX	120	110	120 x 120	3010 x 27 x 0,9 mm
45° SX	130	110	190 x 110	

Vitesse de coupe / Cutting speed

35 - 70 m/min

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

830 mm 0,9 - 1,5 kW (V400)

Moteur de la lame / Blade motor Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

0,18 kW Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor 0,06 kW

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Plateau de décharge

Affichage digital de l'angle de coupe

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cutting angle digital display

Accessoires optionnels / Optional Accessories

TFMS







DISPONIBLE AVEC LE PANNEAU DE CONTRÔLE A OU B AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B"



SEMI 370 SA DS MS

LxWxH (cm) LxWxH (cm) Kg 155 x 160 x 175 75 x 145 x 150 460

	Ø	Ø		
90°	280	240	350 x 140	
45°	230	200	230 x 230	122-1/2" x 1" x 0.035"
60°	140	140	140 x 140	3120 x 27 x 0,9 mm
45° SX	200	170	220 x 100	

Vitesse de coupe / Cutting speed

35 - 70 m/min 830 mm

Hauteur de la surface de travail / Working surface height Moteur de la lame / Blade motor

W (V400)

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

0.18 kW 0,06 kW

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Plateau de décharge

Accessoires standards

Affichage digital de l'angle de coupe

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Standard Accessories

Discharge tray

Cutting angle digital display

Accessoires optionnels / Optional Accessories

TFMS

DISPONIBLE AVEC LE PANNEAU DE CONTRÔLE A OU B AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B"

SEMI 420 SA DS MS

	LxWxH (cm) LxWxH (cm) 160 x 160 x 180 75 x 145 x 150		Kg 470	
	Ø	Ø		
90°	280	240	420 x 200	
45° DX	260	240	260 x 200	128-1/2" x 1" x 0.035"
60° DX	170	1670	160 x 160	3270 x 27 x 0,9 mm
45° SX	200	180	250 x 100	

Vitesse de coupe / Cutting speed

35 - 70 m/min

Hauteur de la surface de travail / Working surface height Moteur de la lame / Blade motor

830 mm kW (V400)

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

0,18 kW 0,06 kW

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Plateau de décharge

Affichage digital de l'angle de coupe

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Discharge tray

Cutting angle digital display

Accessoires optionnels / Optional Accessories







DISPONIBLE AVEC LE PANNEAU DE CONTRÔLE A OU B AVAILABLE WITH CONTROL PANEL "A" OR "B"



SEMI 330 SA R

LxWxH (cm) 140 x 165 x 170

LxWxH (cm) 80 x 145 x 170

Kg 548

	Ø	Ø		
90°	250	240	270 x 200	
45° DX	180	170	170 x 200	118-1/2" x 1" x 0.035"
60° DX	110	110	110 x 170	3010 x 27 x 0,9 mm
45° SX	140	130	140 x 110	

Vitesse de coupe / Cutting speed :

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

35 - 70 m/min 830 mm

Moteur de la lame / Blade motor

0,9 - 1,5 kW (V400)

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

0,18 kW

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

0,06 kW

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Convoyeur d'alimentation et de sortie

Brosse de nettoyage

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Infeed and outfeed roller

Cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories









370 SA R **SEMI**

LxWxH (cm) 140 x 165 x 170			WxH (cm) 145 x 170	Kg 548
	Ø	Ø	\square	
90°	250	240	270 x 200	
45° DX	180	170	170 x 200	122-1/2" x 1" x 0.035"
60° DX	110	110	110 x 170	3120 x 27 x 0,9 mm
45° SX	140	130	140 x 110	1

Vitesse de coupe / Cutting speed:

35 - 70 m/min 830 mm

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

Moteur de la lame / Blade motor

0,9 - 1,5 kW (V400)

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

0,18 kW 0,06 kW

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Convoyeur d'alimentation et de sortie

Brosse de nettoyage

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Infeed and outfeed roller

Cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories











SEMI 420 SA R

LxWxH (cm) 150 x 170 x 180

LxWxH (cm) 80 x 145 x 170 Kg 570

	Ø	Ø		
90°	300	270	310 x 270	
45° DX	250	230	140 x 250	128-1/2" x 1" x 0.035"
60° DX	150	140	140 x 150	3270 x 27 x 0,9 mm
45° SX	220	190	140 x 230	

35 - 70 m/min 830 mm

Vitesse de coupe / Cutting speed Hauteur de la surface de travail / Working surface height

Moteur de la lame / Blade motor

0,9 - 1,5 kW (V400) 0,18 kW

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump 0,06 kW

Accessoires standards

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Convoyeur d'alimentation et de sortie

Brosse de nettoyage

Standard Accessories Millimetre rule 0-500 mm with mechanical length stop

Infeed and outfeed roller

Cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories

TFMS

Motor











SEMI 370 SA DV

LxWxH (cm) 149 x 156 x 183





40 - 80 m/min

1,5 kW (V400)

830 mm

0,75 kW

0,06 kW

	Ø	Ø		
90°	300	300	350 x 260	
45°	210	210	210 x 260	128-1/2" x 1" x 0.035 3270 x 27 x 0,9 mm
60°	110	110	110 x 150	3270 X 27 X 0,3 111111

• Vitesse de coupe / Cutting speed

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

· Moteur de la lame / Blade motor

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

 Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

Accessoires standards Standard Accessories

Règle millimétrique de 0-500 mm avec une butée de longueur mécanique

Convoyeur d'alimentation

Brosse de nettoyage

Millimetre rule 0-500 mm with

mechanical length stop

Infeed roller Cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories

FMS TFI

IS









VGS

Les modèles SA DV sont des scies à ruban semi-automatiques à deux colonnes avec mouvement d'archet sur guides à roulement à billes et cycle de coupe à commande hydraulique.

Le design combiné aux caractéristiques techniques de ces machines, garantissent une précision de coupe élevée et une fiabilité absolue.

The SA DV models are twin-column semiautomatic bandsaw machines with bow movement on linear ball bearing guides and hydraulic controlled cutting cycle.

The design combined with the technical features of these machines, grant high cutting precision and absolute reliability.

26 CATALOGUE BIANCO Mise à jour 05/13/2021

AUTOMATIQUE AUTOMATIC

Les machines à scier automatiques sont équipées d'un d'archet, d'un étau et d'une alimentation en matériaux à contrôle hydraulique. Mouvement de l'archet automatique haut / bas rapide. Les modèles NC permettent un contrôle des fonctions de la machine et peuvent contenir jusqu'à 99 programmes de coupe.

Toutes les scies à ruban semi-automatiques ont un système de protection périmétrique et un double bouton de sécurité pour le démarrage du cycle. Chaque machine est équippé d'un système électrique basse tension conçu selon les normes CE.

Automatic bandsaw machines are equipped with hydraulic controlled bow, vice and material feeding. Cutting progress with infinitesimal adjustment. Automatic fast up/down bow movement is controlled by feeler pin. NC models can control all the machine functions and can store up to 99 cutting programs.

All automatic bandsaws have perimetral safety protections and double safety button for cycle startup. Every machine is equipped with low voltage electrical system according to EC rules

A/AE

- Capacités de coupe jusqu'à 60 ° à droite
- Réglage manuel de la longueur de coupe à l'aide de la poignée
- · Réglage PLC de la quantité de pièces à couper
- Unité de réduction composée d'engrenages trempés

AFE/AF

- Réglage manuel de la longueur de coupe à l'aide de la poignée
- Réglage PLC de la quantité de pièces à couper
- Unité de réduction composée d'engrenages trempés

- Cutting capacities up to 60° right
- Manual setting of the cutting length by handle
- PLC setting of the quantity of pieces to be cut
- Reducer unit with hardened and ground gears

A DV/AF DV

- · Cylindre d'archet situé à l'arrière de la machine
- Capacités de coupe jusqu'à 60 ° à droite
- Chariot d'alimentation commandé par un moteur brushless coulissant sur des guides linéaires à roulement à billes
- Réglage de la vitesse de la lame à l'aide du convertisseur de fréquence
- Réducteur à vis sans fin

- Manual setting of the cutting length by handle
- PLC setting of the quantity of pieces to be cut
- Reducer unit with hardened and ground gears

A DS

- Capacités de coupe jusqu'à 60 ° à droite et 45 ° à gauche
- Machine entièrement automatique, incluant l'alimentation des matériaux et la rotation de l'archet
- Contrôle CNC de toutes les commandes de la machine
- La machine peut être équipée d'une unité de chargement automatique

- Hydraulic controlled two columns vertical bow descent on ball bering guides
- Feeding carriage controlled by brush-less motor sliding on linear ball bearing guides
- Blade speed setting by inverter
- Worm reduction gear box
- Cutting capacities up to 60° right and 45° left
- Fully automatic machine, including the material feeding and the bow rotation
- · CNC control of each machine control
- · The machine can be fitted with an automatic loading unit



FIABILITÉ / RELIABILITYDisponibilité des pièces de rechange de la machines pour une durée de 20 ans Availability of spare parts for 20 years



QUALITÉ / QUALITY

Composantes de haute qualité Very high quality components



RÉSISTANCE / RESISTANCE

Unité de réduction composés d'engrenages

Reducer unit with hardened and ground gears



STABILITÉ / STABILITY

Archet en fonte d'aluminium Bow realized in aluminium die-casting



EFFICACITÉ / EFFICIENCY

Haute performance High work performances



CONTRÔLE / CONTROL

Commandes simples, rapide et intuitives Simple, quick and intuitive controls



SOLIDITÉ / STRENGHT Base robuste

Heavy duty basement





CNC



TOUCH







АИТО **330 AE PLC/CNC/TOUCH**

	Ø	\square		
90°	260	240	330 x 120	440 44011 411 0 00511
45°	200	190	200 x 130	118-1/2" x 1" x 0.035" 3010 x 27 x 0,9 mm
60°	120	115	120 x 100	3010 X 27 X 0,3 111111

Les modèles AE sont équippés d'un cylindre à commande placé près du guide-lame. LORSQUE LA MACHINE FONCTIONNE EN MODE AUTOMATIQUE, NOUS SUGGÉRONS DE NE PAS L'ALIMENTER AVEC DES MATÉRIAUX PLEINS PLUS GRAND QUE 150mm Ø.

AE models are equipped with command cylinder located near to the fixed blade-guide block. WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø.

PLC









35 - 70 m/min

0,9 - 1,5 kW (V400)

835 mm

0,37 kW

0,12 kW

600 mm

220 mm

- Vitesse de coupe / Cutting speed
- Hauteur de la surface de travail / Working surface height
- Moteur de la lame / Blade motor
- Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor
- Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump
- Course du chariot / Carriage stroke
- Longueur de pièce / Scrap length

Accessoires standards

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage motorisée

Standard Accessories

Discharge tray

Powered cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories











CNC/TOUCH



LxWxH (cm) 280 x 205 x 190







20 - 100 m/min

835 mm

0,37 kW

0,12 kW

600 mm

220 mm

kW (V400)

- Vitesse de coupe / Cutting speed
- Hauteur de la surface de travail / Working surface height
- Moteur de la lame / Blade motor
- Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor
- Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump
- Course du chariot / Carriage stroke
- Longueur de pièce / Scrap length

Accessoires standards Standard Accessories

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage motorisée

Convertisseur de fréquence

Powered cleaning brush

Inverter

Discharge tray

Accessoires optionnels / Optional Accessories



CNC



TOUCH







АИТО **370 AE** PLC/CNC/TOUCH

	Ø	\square		
90°	280	240	330 x 240	400 4 (0) 4 0 005
45°	225	215	230 x 140	122-1/2" x 1" x 0.035" 3120 x 27 x 0,9 mm
60°	140	140	140 x 130	3120 X 27 X 0,3 111111

Les modèles AE sont équippés d'un cylindre à commande placé près du guide-lame. LORSQUE LA MACHINE FONCTIONNE EN MODE AUTOMATIQUE, NOUS SUGGÉRONS DE NE PAS L'ALIMENTER AVEC DES MATÉRIAUX PLEINS PLUS GRAND QUE 150mm Ø.

AE models are equipped with command cylinder located near to the fixed blade-guide block. WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø.

PLC







LxWxH (cm) 240 x 170 x 170



- Vitesse de coupe / Cutting speed
- Hauteur de la surface de travail / Working surface height
- Moteur de la lame / Blade motor
- Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor
- Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor
- Course du chariot / Carriage stroke
- Longueur de pièce / Scrap length

Accessoires standards

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage motorisée

Standard Accessories

Discharge tray

Powered cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories

TFMA













600 mm 220 mm

835 mm

0,37 kW

0,12 kW

35 - 70 m/min

0,9 - 1,5 kW (V400)

CNC/TOUCH



LxWxH (cm) 280 x 205 x 190



LxWxH (cm) 240 x 170 x 170



- Vitesse de coupe / Cutting speed
- Hauteur de la surface de travail / Working surface height
- Moteur de la lame / Blade motor
- Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor
- Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor
- Course du chariot / Carriage stroke
- Longueur de pièce / Scrap length

0,12 kW 600 mm

20 - 100 m/min

835 mm 1,5 kW (V400)

0,37 kW

220 mm

Accessoires standards

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage motorisée

Convertisseur de fréquence

Standard Accessories

Discharge tray

Powered cleaning brush

Inverter

Accessoires optionnels / Optional Accessories













CNC



TOUCH







AUTO **420 AE** PLC/CNC/TOUCH

	Ø			
90°	300	240	420 x 200	400 4 (0) 4 1 0 005
45°	240	230	270 x 140	128-1/2" x 1" x 0.035" 3270 x 27 x 0.9 mm
60°	165	170	170 x 170	3270 X 27 X 0,3 111111

Les modèles AE sont équippés d'un cylindre à commande placé près du guide-lame. LORSQUE LA MACHINE FONCTIONNE EN MODE AUTOMATIQUE, NOUS SUGGÉRONS DE NE PAS L'ALIMENTER AVEC DES MATÉRIAUX PLEINS PLUS GRAND QUE 150mm Ø.

AE models are equipped with command cylinder located near to the fixed blade-guide block. WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø.

PLC









- Vitesse de coupe / Cutting speed
- Hauteur de la surface de travail / Working surface height
- Moteur de la lame / Blade motor
- Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor
- Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump
- Course du chariot / Carriage stroke
- Longueur de pièce / Scrap length

Accessoires standards

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage motorisée

Standard Accessories

Discharge tray

Powered cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories

















800 mm 220 mm

835 mm

0,37 kW

0,12 kW

35 - 70 m/min

0,9 - 1,5 kW (V400)

CNC/TOUCH







LxWxH (cm) 240 x 170 x 170



- Vitesse de coupe / Cutting speed
- Hauteur de la surface de travail / Working surface height
- Moteur de la lame / Blade motor
- Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor
- Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump
- Course du chariot / Carriage stroke
- Longueur de pièce / Scrap length

1,5 kW (V400) 0,37 kW 0,12 kW

20 - 100 m/min

835 mm

800 mm 220 mm

Accessoires standards

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage motorisée

Convertisseur de fréquence

Standard Accessories

Discharge tray

Powered cleaning brush

Inverter

Accessoires optionnels / Optional Accessories















TOUCH







АИТО **330 А PLC/CNC/TOUCH**

	Ø			
90°	260	240	330 x 120	440 4 (0) 41 0 005
45°	200	190	200 x 130	118-1/2" x 1" x 0.035" 3010 x 27 x 0,9 mm
60°	120	115	120 x 100	3010 X 27 X 0,3 111111

Les modèles A sont équippés d'un cylindre de commande d'archet avant. Le convoyeur à coppeaux ne peux être installé que sur les modèles A (Optionnel sur les versions PLC). LORSQUE LA MACHINE FONCTIONNE EN MODE AUTOMATIQUE, NOUS SUGGÉRONS DE NE PAS L'ALIMENTER AVEC DES MATÉRIAUX PLEINS PLUS GRAND QUE 150mm Ø.

A models have a front control bow cylinder block. The chip conveyor can only be installed on A models (optional on PLC versions). WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø.

PLC







35 - 70 m/min

0,9 - 1,5 kW (V400)

835 mm

0,37 kW

0,12 kW

Vitesse de coupe / Cutting speed

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

Moteur de la lame / Blade motor

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump

Course du chariot / Carriage stroke

Longueur de pièce / Scrap length

800 mm 220 mm

Accessoires standards

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage motorisée

Powered cleaning brush **Accessoires optionnels / Optional Accessories**













Discharge tray



Standard Accessories



CNC/TOUCH



LxWxH (cm) 322 x 205 x 190





Kg 1090 20 - 100 m/min

835 mm

0,37 kW

0.12 kW

0,09 kW

800 mm

220 mm

1,5 kW (V400)

Vitesse de coupe / Cutting speed

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

Moteur de la lame / Blade motor

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

Moteur du convoyeur à copeaux / Chip conveyor motor

Course du chariot / Carriage stroke

Longueur de pièce / Scrap length

Standard Accessories

Plateau de décharge Discharge tray

Brosse de nettoyage motorisée

Convoyeur a copeaux

Accessoires standards

Convertisseur de fréquence

Powered cleaning brush Chip conveyor

Inverter

Accessoires optionnels / Optional



CNC



TOUCH







АИТО **370 А PLC/CNC/TOUCH**

	Ø			
90°	280	240	330 x 240	400 4 (0) 4 1 0 005
45°	225	215	230 x 140	122-1/2" x 1" x 0.035" 3120 x 27 x 0,9 mm
60°	140	140	140 x 130	3120 X 27 X 0,3 111111

Les modèles A sont équippés d'un cylindre de commande d'archet avant. Le convoyeur à coppeaux ne peux être installé que sur les modèles A (Optionnel sur les versions PLC). LORSQUE LA MACHINE FONCTIONNE EN MODE AUTOMATIQUE, NOUS SUGGÉRONS DE NE PAS L'ALIMENTER AVEC DES MATÉRIAUX PLEINS PLUS GRAND QUE 150mm Ø.

A models have a front control bow cylinder block. The chip conveyor can only be installed on A models (optional on PLC versions). WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø.

PLC



LxWxH (cm) 240 x 170 x 170



Vitesse de coupe / Cutting speed

- Hauteur de la surface de travail / Working surface height
- Moteur de la lame / Blade motor Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor
- Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump
- Course du chariot / Carriage stroke
- Longueur de pièce / Scrap length

Accessoires standards

Standard Accessories

Plateau de décharge Brosse de nettoyage motorisée Discharge tray

Powered cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories

















0,12 kW 800 mm 220 mm

835 mm

0,37 kW

35 - 70 m/min

0,9 - 1,5 kW (V400)

CNC/TOUCH



LxWxH (cm) 322 x 205 x 190



LxWxH (cm) 240 x 170 x 170



20 - 100 m/min

1,5 kW (V400)

835 mm

0,37 kW

0.12 kW

0,09 kW

800 mm

220 mm

Vitesse de coupe / Cutting speed

- Hauteur de la surface de travail / Working surface height
- Moteur de la lame / Blade motor
 - Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor
 - Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor
- Moteur du convoyeur à copeaux / Chip conveyor motor
- Course du chariot / Carriage stroke
- Longueur de pièce / Scrap length

Standard Accessories

Plateau de décharge Discharge tray

Brosse de nettoyage motorisée

Convoyeur a copeaux

Accessoires standards

Convertisseur de fréquence

Powered cleaning brush

Chip conveyor

Inverter

Accessoires optionnels / Optional Accessories

















TOUCH







AUTO 420 A PLC/CNC/TOUCH

	Ø	Ø		
90°	300	240	420 x 200	
45°	240	230	270 x 140	128-1/2" x 1" x 0.035" 3270 x 27 x 0.9 mm
60°	170	170	170 x 170	3270 x 27 x 0,3 111111

Les modèles A sont équippés d'un cylindre de commande d'archet avant. LORSQUE LA MACHINE FONCTIONNE EN MODE AUTOMATIQUE, NOUS SUGGÉRONS DE NE PAS L'ALIMENTER AVEC DES MATÉRIAUX PLEINS PLUS GRAND QUE 150mm Ø.

A models have a front control bow cylinder block. WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø.

LxWxH (cm)

240 x 170 x 170

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

Moteur du convoyeur à copeaux / Chip conveyor motor

PLC









35 - 70 m/min

0,9 - 1,5 kW (V400)

835 mm

0,37 kW

0,12 kW

800 mm

- 240 x 170 x 170 Vitesse de coupe / Cutting speed
- Hauteur de la surface de travail / Working surface height
- Moteur de la lame / Blade motor Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor
- Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump
- Course du chariot / Carriage stroke
- Longueur de pièce / Scrap length

Standard Accessories

Accessoires standards Plateau de décharge

Brosse de nettoyage motorisée

Discharge tray

Powered cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories

















220 mm Accessoires standards

CNC/TOUCH

LxWxH (cm)

322 x 205 x 190

Vitesse de coupe / Cutting speed

Moteur de la lame / Blade motor

Course du chariot / Carriage stroke

Longueur de pièce / Scrap length

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage motorisée

Convoyeur a copeaux

Convertisseur de fréquence

Accessoires optionnels / Optional











Inverter



Accessories







Discharge tray



Standard Accessories

Powered cleaning brush



CATALOGUE BIANCO

Mise à jour 05/13/2021

Kg

1090

20 - 100 m/min

1,5 kW (V400)

835 mm

0,37 kW

0.12 kW

0,09 kW

800 mm

220 mm



CNC



TOUCH







аито **330 AFE** PLC/CNC/TOUCH

	Ø	Ø		
90°	260	240	330 x 120	118-1/2" x 1" x 0.035" 3010 x 27 x 0,9 mm

Les modèles AFE sont équippés d'un cylindre de commande d'archet plaçé près du guide-lame. LORSQUE LA MACHINE FONCTIONNE EN MODE AUTOMATIQUE, NOUS SUGGÉRONS DE NE PAS L'ALIMENTER AVEC DES MATÉRIAUX PLEINS PLUS GRAND QUE 150mm Ø.

AFE models are equipped with bow command cylinder located near the fix blade-guide block. WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø

PLC







Kg 1090

35 - 70 m/min

0,9 - 1,5 kW (V400)

835 mm

0,75 kW

0,12 kW

800 mm

25 mm

Vitesse de coupe / Cutting speed

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

Moteur de la lame / Blade motor Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump

Motor Course du chariot / Carriage stroke

Longueur de pièce / Scrap length

Accessoires standards Standard Accessories

Plateau de décharge Brosse de nettoyage

Discharge tray Cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories

CNC/TOUCH



280 x 210 x 190





20 - 100 m/min

1,5 kW (V400)

835 mm

0,75 kW

0,12 kW

0.09 kW

800 mm

25 mm

Vitesse de coupe / Cutting speed

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

Moteur de la lame / Blade motor

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

Moteur du convoyeur à copeaux / Chip conveyor motor

Course du chariot / Carriage stroke

Longueur de pièce / Scrap length

Standard Accessories

Accessoires standards Plateau de décharge Discharge tray Brosse de nettoyage Cleaning brush

Convertisseur de fréquence Inverter Accessoires optionnels / Optional Accessories

TFMA











CATALOGUE BIANCO

Mise à jour 21/06/2022



CNC



TOUCH







аито **370 AFE PLC/CNC/TOUCH**

	Ø	Ø		
90°	280	240	330 x 240	122-1/2" x 1" x 0.035" 3120 x 27 x 0,9 mm

Les modèles AFE sont équippés d'un cylindre de commande d'archet plaçé près du guide-lame. LORSQUE LA MACHINE FONCTIONNE EN MODE AUTOMATIQUE, NOUS SUGGÉRONS DE NE PAS L'ALIMENTER AVEC DES MATÉRIAUX PLEINS PLUS GRAND QUE 150mm Ø.

AFE models are equipped with bow command cylinder located near the fix blade-guide block. WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø

PLC









35 - 70 m/min

0,9 - 1,5 kW (V400)

835 mm

0,75 kW

0,12 kW

800 mm

25 mm

- Vitesse de coupe / Cutting speed
- Hauteur de la surface de travail / Working surface height
- Moteur de la lame / Blade motor
- Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor
- Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump
- Course du chariot / Carriage stroke
- Longueur de pièce / Scrap length

Accessoires standards

Standard Accessories

Plateau de décharge Brosse de nettoyage

Discharge tray Cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories

















CNC/TOUCH



LxWxH (cm) 280 x 210 x 190



Kg 1090 20 - 100 m/min

835 mm

0,75 kW

0.12 kW

0,09 kW

800 mm

25 mm

1,5 kW (V400)

- Vitesse de coupe / Cutting speed
- Hauteur de la surface de travail / Working surface height
- Moteur de la lame / Blade motor
- Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor
- Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor
- Moteur du convoyeur à copeaux / Chip conveyor motor
- Course du chariot / Carriage stroke
- Longueur de pièce / Scrap length

Accessoires standards

Convertisseur de fréquence

Standard Accessories

Plateau de décharge Discharge tray Brosse de nettoyage Cleaning brush

Inverter

Accessoires optionnels / Optional Accessories













CNC



TOUCH







AUTO 420 AFE PLC/CNC/TOUCH

	Ø	Ø		
90°	300	240	420 x 200	128-1/2" x 1" x 0.035" 3270 x 27 x 0,9 mm

Les modèles AFE sont équippés d'un cylindre de commande d'archet plaçé près du guide-lame. LORSQUE LÁ MACHINE FONCTIONNE EN MODE AUTOMATIQUE, NOUS SUGGÉRONS DE NE PAS L'ALIMENTER AVEC DES MATÉRIAUX PLEINS PLUS GRAND QUE 150mm Ø.

AFE models are equipped with bow command cylinder located near the fix blade-guide block. WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø

PLC



LxWxH (cm) 180 x 180 x 150





35 - 70 m/min

0,75 kW

0,12 kW

800 mm

25 mm

835 mm

Hauteur de la surface de travail / Working surface height Moteur de la lame / Blade motor 0,9 - 1,5 kW (V400) Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump

Motor

Course du chariot / Carriage stroke

Vitesse de coupe / Cutting speed

Longueur de pièce / Scrap length

Standard Accessories

Accessoires standards Plateau de décharge

Discharge tray Brosse de nettoyage Cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories

CNC/TOUCH



LxWxH (cm) 280 x 210 x 190

Accessoires standards

LxWxH (cm) 180 x 180 x 150



20 - 100 m/min

1,5 kW (V400)

835 mm

0,75 kW

0,12 kW

0.09 kW

800 mm

25 mm

Vitesse de coupe / Cutting speed

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

Moteur de la lame / Blade motor

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

Moteur du convoyeur à copeaux / Chip conveyor motor

Course du chariot / Carriage stroke

Longueur de pièce / Scrap length

Standard Accessories

Plateau de décharge Discharge tray Brosse de nettoyage Cleaning brush

Convertisseur de fréquence Inverter Accessoires optionnels / Optional Accessories

TFMA





TOUCH







аито **330 AF PLC/CNC/TOUCH**

	Ø	Ø		
90°	260	240	330 x 120	118-1/2" x 1" x 0.035" 3010 x 27 x 0,9 mm

PLC

LxWxH (cm) 280 x 210 x 190





35 - 70 m/min

0,9 - 1,5 kW (V400) 0,75 kW

835 mm

0,12 kW

800 mm

25 mm

- Vitesse de coupe / Cutting speed
- Hauteur de la surface de travail / Working surface height
- Moteur de la lame / Blade motor
- Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor
- Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor
- Course du chariot / Carriage stroke
- Longueur de pièce / Scrap length

Accessoires standards

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage motorisée

Standard Accessories

Discharge tray

Powered cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories

TFMA

















Les modèles AF sont équippés d'un cylindre de commande d'archet. LORSQUE LA MACHINE FONCTIONNE EN MODE AUTOMATIQUE, NOUS SUGGÉRONS DE NE PAS L'ALIMENTER AVEC DES MATÉRIAUX PLEINS PLUS GRAND QUE 150mm Ø.

AF models have a front control bow cylinder block. WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø.

CNC/TOUCH



LxWxH (cm) 280 x 210 x 190



LxWxH (cm) 240 x 170 x 170



20 - 100 m/min

835 mm

W (V400)

0,75 kW

0.12 kW

0.09 kW

800 mm

25 mm

- Vitesse de coupe / Cutting speed
- Hauteur de la surface de travail / Working surface height
- Moteur de la lame / Blade motor
- Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor
- Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor
- Moteur du convoyeur à copeaux / Chip conveyor motor
- Course du chariot / Carriage stroke
- Longueur de pièce / Scrap length

Accessoires standards

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage motorisée

Convoyeur à copeaux

Convertisseur de fréquence

Dispositif de commande de déflexion de la lame (Équipement standard sur les modèles TOUCH)

Standard Accessories

Discharge tray

Powered cleaning brush

Chip conveyor

Inverter

Blade deflection control device (standard equipment on TOUCH models)

Accessoires optionnels / Optional Accessories







T10

CATALOGUE BIANCO

Mise à jour 05/13/2021





TOUCH







AUTO 370 AF PLC/CNC/TOUCH

	Ø	Ø		
90°	280	240	330 x 240	122-1/2" x 1" x 0.035" 3120 x 27 x 0,9 mm

PLC



LxWxH (cm)





35 - 70 m/min

0,9 - 1,5 kW (V400)

835 mm

0,75 kW

0,12 kW

800 mm

25 mm

Vitesse de coupe / Cutting speed

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

Moteur de la lame / Blade motor

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

Course du chariot / Carriage stroke

Longueur de pièce / Scrap length

Accessoires standards Standard Accessories

Plateau de décharge

Brosse de nettoyage motorisée

Discharge tray Powered cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories

TFMA

















Les modèles AF sont équippés d'un cylindre de commande d'archet. LORSQUE LA MACHINE FONCTIONNE EN MODE AUTOMATIQUE, NOUS SUGGÉRONS DE NE PAS L'ALIMENTER AVEC DES MATÉRIAUX PLEINS PLUS GRAND QUE 150mm

AF models have a front control bow cylinder block. WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø.

CNC/TOUCH



280 x 210 x 190



LxWxH (cm) 240 x 170 x 170



20 - 100 m/min

835 mm

0,75 kW

0.12 kW

0.09 kW

800 mm

25 mm

kW (V400)

Vitesse de coupe / Cutting speed

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

Moteur de la lame / Blade motor

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

Moteur du convoyeur à copeaux / Chip conveyor motor Course du chariot / Carriage stroke

Longueur de pièce / Scrap length

Standard Accessories

Plateau de décharge

Accessoires standards

Brosse de nettoyage motorisée

Convoyeur à copeaux

Convertisseur de fréquence

Dispositif de commande de déflexion de la lame (Équipement standard sur les modèles TOUCH)

Discharge tray

Powered cleaning brush

Chip conveyor

Inverter

Blade deflection control device (standard equipment on TOUCH

Accessoires optionnels / Optional Accessories











CNC



TOUCH







AUTO 420 AF PLC/CNC/TOUCH

	Ø	Ø		
90°	300	240	420 x 200	128-1/2" x 1" x 0.035" 3270 x 27 x 0,9 mm

Les modèles AF sont équippés d'un cylindre de commande d'archet. LORSQUE LA MACHINE FONCTIONNE EN MODE AUTOMATIQUE, NOUS SUGGÉRONS DE NE PAS L'ALIMENTER AVEC DES MATÉRIAUX PLEINS PLUS GRAND QUE 150mm

AF models have a front control bow cylinder block. WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø.

PLC





240 x 170 x 170



Vitesse de coupe / Cutting speed

35 - 70 m/min Hauteur de la surface de travail / Working surface height

Moteur de la lame / Blade motor

835 mm 0,9 - 1,5 kW (V400)

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump 0,75 kW

0,12 kW 800 mm 25 mm

Course du chariot / Carriage stroke

Longueur de pièce / Scrap length

Standard Accessories

Accessoires standards Plateau de décharge

Discharge tray

Brosse de nettoyage motorisée

Powered cleaning brush

Accessoires optionnels / Optional Accessories

















CNC/TOUCH



LxWxH (cm) 280 x 210 x 190



LxWxH (cm) 240 x 170 x 170



20 - 100 m/min

835 mm

0,75 kW

0,12 kW

0,09 kW

Vitesse de coupe / Cutting speed

Hauteur de la surface de travail / Working surface height 0,9 - 1,5 kW (V400)

Moteur de la lame / Blade motor Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

Moteur du convoyeur à copeaux / Chip conveyor motor Course du chariot / Carriage stroke

Longueur de pièce / Scrap length

800 mm 25 mm

Accessoires standards Plateau de décharge

Brosse de nettoyage motorisée

Convoyeur à copeaux

Convertisseur de fréquence

Standard Accessories

Discharge tray

Powered cleaning brush

Chip conveyor Inverter

Accessoires optionnels / Optional Accessories

TFMA

CATALOGUE BIANCO

Mise à jour 05/13/2021

CNC



TOUCH







аито **30.30 AF TC CNC/TOUCH**

	Ø	Ø	888	
90°	300	300	300 x 150	140" x 1" x 0.035" 3560 x 27 x 0,9 mm



LxWxH (cm)



LxWxH (cm) 187 x 210 x 180



20 - 150 m/min 830 mm

Vitesse de coupe / Cutting speed

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

Moteur de la lame / Blade motor

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump

Moteur du convoyeur à copeaux / Chip conveyor motor

0,09 kW Moteur du chariot d'alimentation / Feeding carriage 1,95 Nm (Brush-less) motor

Course du chariot / Carriage stroke

Longueur de pièce / Scrap length

800 mm

1,5 kW (V400)

0,75 kW

0,12 kW

Accessoires standards

Brosse de nettoyage

Convertisseur de fréquence

Convoyeur à copeaux

Étau à pression ajustable (standard sur le modèle TOUCH)

Réglage automatique des paramètres de coupe (Équipement standard sur le modèle TOUCH)

Dispositif de commande de déflexion de la lame (standard sur les modèles

Accessoires optionnels / Optional Accessories









Standard Accessories

Cleaning Brush

Chip conveyor

Adjustable vice pressure(Standard equipment on TOUCH version)

Automatic cutting parameters setting (Standard equipment on TOUCH version)

Blade deflection control device (Standard equipment on TOUCH







AUTO 370 A DS 1R CNC/TOUCH

	Ø	Ø		
90°	280	240	310x240	
45° DX	230	230	230x230	122-1/2" x 1" x 0.035"
60° DX	140	140	140x140	3120 x 27 x 0,9 mm
45° SX	200	170	220x100	

LxWxH (cm) 280 x 200 x 182

LxWxH (cm) 170 x 240 x 170



Kg 1200

Vitesse de coupe / Cutting speed

Hauteur de la surface de travail / Working surface height

Moteur de la lame / Blade motor

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

Moteur du chariot d'alimentation / Feeding carriage motor

Moteur de la rotation de l'archet / Bow rotation motor

Moteur du convoyeur à copeaux / Chip conveyor motor

Course du chariot / Carriage stroke

Longueur de pièce / Scrap length

20 - 100 m/min

835 mm 1,5 kW (V400) 0,37 kW 0,12 kW

1,95 Nm

1,95 Nm 0,09 Kw 1000 mm 240 mm

LORSQUE LA MACHINE FONCTIONNE EN MODE AUTOMATIQUE, NOUS SUGGÉRONS DE NE PAS L'ALIMENTER AVEC DES MATÉRIAUX PLEINS PLUS GRAND QUE 150mm Ø.

WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø.

Accessoires standards

Chariot d'alimentation contrôlé par moteur Brush - Less

Brosse de nettoyage motorisée

Convoyeur à copeaux de 0.09 Kw

Variateur de fréquence

Rotation de l'archet contrôlé par moteur Brush - Less

Dispositif de commande de déflexion de la lame (standard sur les modèles TOUCH)

Standard Accessories

Feeding carriage controlled by Brush - Less motor

Powered cleaning brush

Chip Conveyor 0.09 Kw

Inverter

Automatic bow rotation controlled by Brush - less motor

Blade deflection control device (Standard equipment on TOUCH

Accessoires optionnels / Optional Accessories

CATALOGUE BIANCO

Mise à jour 05/13/2021



аито 370 A DS 3R	CNC/TOUCH
AUIU 3/U A U3 3K	CIVC/ I OUCH

	Ø	Ø		
90°	280	240	310 x 240	122-1/2" x 1" x 0.035" 3120 x 27 x 0,9 mm

LxWxH (cm) 480 x 200 x 182



Kg 1850

20 - 100 m/min

1,5 kW (V400)

835 mm

0,37 kW

0,12 kW

1,95 Nm

1,95 Nm

0,09 Kw

3000 mm

240 mm

Vitesse de coupe / Cutting speed Hauteur de la surface de travail / Working surface height

Moteur de la lame / Blade motor

Moteur de l'unité hydraulique / Hydraulic unit motor

Moteur de la pompe de refroidissement / Cooling Pump Motor

Moteur du chariot d'alimentation / Feeding carriage motor

Moteur de la rotation de l'archet / Bow rotation motor

Moteur du convoyeur à copeaux / Chip conveyor motor

Course du chariot / Carriage stroke

Longueur de pièce / Scrap length

SUGGÉRONS DE NE PAS L'ALIMENTER AVEC DES MATÉRIAUX PLEINS PLUS GRAND QUE 150mm Ø. WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT

LORSQUE LA MACHINE FONCTIONNE EN MODE AUTOMATIQUE, NOUS

TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø.

Accessoires standards

Chariot d'alimentation contrôlé par moteur Brush - Less

Brosse de nettoyage motorisée

Convoyeur à copeaux de 0.09 Kw

Variateur de fréquence

Rotation de l'archet contrôlé par moteur Brush - Less

Standard Accessories

Feeding carriage controlled by Brush - Less motor

Powered cleaning brush

Chip Conveyor 0.09 Kw

Automatic bow rotation controlled by Brush - less motor

Accessoires optionnels / Optional Accessories

UNITÉS DE CHARGEMENT LOADING UNIT

La nouvelle unité de chargement a été mis au point pour alimenter les scies à ruban automatiques à commande CNC

La commande CNC gère à la fois l'unité de chargement et la machine à scier: elle peut facilement stocker différentes longueurs de coupe et optimiser les performances de coupe à ruban. Longueur de chargement maximale 8 m. Longueurs plus longues sur demande.

The new design loader has been developed to feed Bianco automatic bandsaw machines with CNC control

The CNC control manages both the loader and the sawing machine: it can easily store different cutting lengths and optimise the bandsaw cutting performances. Max loading length 8 m. Longer lengths on request.

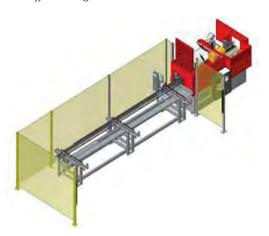
C6000

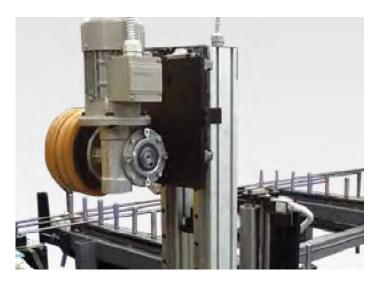






- Unité de chargement pour matériau plein avec max Ø60×3000/6500 mm et tubes avec Ø120 mm et une épaisseur de 3 mm
- · Chargement multibarre
- Poids de chargement maximal kg 2500
- Entièrement hydraulique
- Construit sur des modules
- · Disponible en différentes longueurs.
- Loading unit for full material with max Ø60×3000/6500 mm and tubes with Ø120 mm thickness 3 mm.
- Multibar loading.
- Max loading weight kg 2500.
- Full hydraulic.
- Built on modules
- · Available in different lengths.









CL6000







- Unité de chargement aux postes de chargement (max 10), longueurs supérieures sur demande.
- Dimensions maximale des matériaux 270z150z6 mm longueur de 3000 à 6500 mm avec pas réglable (25mm / 50mm / 75mm etc...).

 • Poids de chargement maximale de kg 2500.
- Construit sur des modules
- · Disponible en différentes longueurs.
- Loading unit at loading stations (max 10), higher lengths on request.
 Material max dimensions 270z150z6 mm lengths from 3000 to 6500 mm with adjustable pitch distance (25mm / 50mm / 75mm etc...).
- Max loading weight kg 2500. Built on modules
- Available in different lengths.



CATALOGUE BIANCO



CONVOYEURS ROLLER TRACK

RMT



RMT



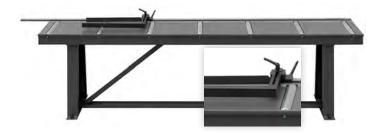
Convoyeur standard Standard Conveyor

- Pour scies manuelles et semi-automatiques
- · Capacité: 300 kg/m
- Disponible en modules de 1 à 6 mètres de long
- Pour des longueurs différentes, les modules peuvent être joints ensembles
- For manual and semi-automatic bandsaw machines
- Capacity: 300 kg/m
- Available in modules from 1 to 6 m
- · For different lengths, the modules can be joined together

Convoyeur standard avec rouleaux verticaux Standard Conveyor with Vertical Rollers

- · Pour scies à ruban automatiques
- Capacité de charge 300 Kg/m
- Disponible en modules de 1 à 6 m
- Différentes longueurs disponibles en assemblant deux ou plusieurs modules ensemble
- Les modules à connecter directement à la base de la machine ont un emplacement dédié pour le vérin du chariot d'alimentation
- Longueur standard de 1 à 2 m. il est possible d,obtenir une plus grand longueur en assemblant deux modules ou plus
- For automatic bandsaw machines
- Load capacity 300 Kg/m
- Available in modules from 1 to 6 m
- Different lengths available by assembling two or more modules together
- Modules to be directly connected to the machine base have a dedicated slot for the feeding carriage cylinder
- Standard length from 1 to 2 m. Longer items obtained assembling two or more modules

RMT R



Convoyeur avec butée mécanique Mechanical Length Stop Roller Track

- · Pour scies manuelles et semi-automatiques.
- · Capacité: 300 kg/m
- Disponible en modules de 1 à 3 mètres de long
- For manual and semi-automatic bandsaw machines
- Load capacity: 300 kg/m
- Available in modules from 1 to 3 m.

RMT R DIGITAL



Convoyeur avec butée mécanique et visualiseur digital Mechanical Length Stop Roller Track and Digital Visualizer

- · Pour scies manuelles et semi-automatiques
- Capacité: 300 kg/m
- · Disponible en modules de 4 à 6 mètres de long
- Différentes longueurs sur demande
- For manual and semi-automatic bandsaw machines
- Load capacity: 300 kg/m
- Available in modules from 4 to 6 m
- · Different lengths on request

RMT V



Convoyeur avec butée et visualiseur Mechanical Length Stop Roller Track and Digital Visualizer

- · Pour scies manuelles et semi-automatiques
- Capacité: 300 kg/m
- Disponible en modules de 1 à 4 mètres de long
- · Différentes longueurs disponibles sur demande
- Longueur nominale: exemple RMT 3 V = course effective du chariot 2800 mm. (butée de longueur escamotable en auge 200 mm)
- For manual and semi-automatic bandsaw machines
- Load capacity: 300 kg/m
- Available in modules from 1 to 4 m
- · Different lengths on request.
- Nominal reference length. E.g. RMT 3 V = effective carriage stroke 2800 mm. (200 mm enjoyable trough retractable length stop).

RMT M



Convoyeur avec butée motorisée Powered Length Stop Roller Track

- Pour scies manuelles et semi-automatiques
- · Capacité: 300 kg/m
- · Disponible en modules de 1 à 6 mètres de long
- Différentes longueurs sur demande
- · For manual and semi-automatic bandsaw machines
- Load capacity: 300 kg/m.
- Available in modules from 1 to 6 m.
- Different lengths on request.

RMT P



Convoyeur lourd - ouvert Heavy Series Roller Track - Open Type

- · Pour scies manuelles, semi-automatiques et automatiques
- Pour les modèles Bianco 330 370 420
- Capacité: 1200 kg/m
- · Disponible en modules de 1 à 6 mètres de long
- · Différentes longueurs sur demande
- Les modèles 330 370 420 ont les 3 premières rouleaux de Ø41.5 mm au lieu de Ø58 mm
- For manual, semi-automatic and automatic bandsaw machines
- For Bianco models 330 370 420
- Load capacity: 1.200 Kg/m.
- Available in modules from 1 to 6 m.
- Different lengths available on request.
- Mod. 330-370-420 have the first 3 rollers Ø 41.5mm instead of Ø 58mm to avoid any feeding carriage cylinder interference.



RMT P-U



Convoyeur lourd de sortie - Fermé Heavy Series Output Roller Track - Closed Type

- Convoyeur de sortie avec plaque de liaison entre les rouleaux
- Pour scies à ruban manuelles, semi-automatiques et automatiques
- Capacité de charge : 1200 kg/m
- Disponible en modules de 1 à 6 m.
- Différentes longueurs disponibles sur demande.
- Les 3 premiers rouleaux des Mod. 330-370-420 sont de Ø 41,5 mm au lieu de Ø 58 mm pour éviter toute interférence du vérin du chariot d'alimentation.
- · Output roller track with connecting plate between rollers.
- For manual, semi-automatic and automatic bandsaw machines
- Load capacity: 1200 kg/m.
- Available in modules from 1 to 6 m.
- Different lengths available on request.
- Mod. 330-370-420 have the first 3 rollers Ø 41.5mm instead of Ø 58mm to avoid any feeding carriage cylinder interference.

RMT P-RM



Convoyeur lourd avec butée mécanique et levage manuel Heavy Series Roller Track with Mechanical Length Stop and Manual Lifting

- · Pour scies à ruban manuelles, semi-automatiques et automatiques
- Capacité: 1200 kg/m.
- Disponible en modules de 2 à 6 m.
- · Différentes longueurs disponibles sur demande.
- Longueur détectée par bande magnétique, affichée sur un visualiseur numérique.
- Les 3 premiers rouleaux des Mod. 330-370-420 sont de Ø 41,5 mm au lieu de Ø 58 mm pour éviter toute interférence du vérin du chariot d'alimentation.
- · For manual, semi-automatic and automatic bandsaw machines
- · Load capacity: 1200 kg/m.
- Available in modules from 2 to 6 m.
- Different lengths available on request.
- Length detected through magnetic band, shown on a digital visualizer.
- Mod. 330-370-420 have the first 3 rollers Ø 41.5mm instead of Ø 58mm to avoid any feeding carriage cylinder interference.

RMT M



Convoyeur lourd avec butée à positionnement automatique et basculement manuel Heavy Series Roller Track with Length Stop at Automatic Positioning and Manual Tilting

- Pour scies à ruban manuelles, semi-automatiques et automatiques
- · Capacité: 1200 kg/m.
- Disponible en modules de 2 à 6 m.
- · Différentes longueurs disponibles sur demande.
- Longueur détectée par bande magnétique, affichée sur un visualiseur numérique.
- Les 3 premiers rouleaux des Mod. 330-370-420 sont de Ø 41,5 mm au lieu de Ø 58 mm pour éviter toute interférence du vérin du chariot d'alimentation.
- For manual, semi-automatic and automatic bandsaw machines
- Load capacity: 1200 kg/m.
- Available in modules from 2 to 6 m.
- Different lengths available on request.
- Length detected through magnetic band, shown on a digital visualizer.
- Mod. 330-370-420 have the first 3 rollers Ø 41.5mm instead of Ø 58mm to avoid any feeding carriage cylinder interference.

COMMENT COMMANDER HOW TO ORDER

Modèle de machine Bandsaw Model Type de panneau de contrôle (si disponible) Control panel type (if available) Accessoires optionnels
Optional accessories

370 AF

CNC

TS

Machine à scier 370 A F CNC avec un dispositif de refroidissement à sec Bandsaw 370 A F CNC controlled with dry cooling device

SERVICE À LA CLIENTÈLE SERVICE



1 800 463-6668



info@montfort-international.com

ÉQUIPE MOBILE DE TECHNICIENS MÉCAPRO MECAPRO MOBILE TEAM



En confiant l'entretien et la réparation de votre machine de scie à ruban aux mains expertes des techniciens de Montfort International, vous obtiendrez:

By entrusting your equipment to the expert hands of the Montfort technicians, you can obtain:



Une maintenance préventive et les bons ajustements selon les spécifications du fabricant

Preventive maintenance and good adjustments according to the manufacturer's specifications



Des services variés et des réparations sur différents types de machines-outils comme les foreuses et les fraiseuses

Various services and repairs on different types of machine and tools such as drillings and milling machines



Une augmentation de la production *An increase in production*



Une amélioration de la durée de vie de vos lames de scies à ruban, donc une économie importante sur vos achats

An improvement in the life of your band saw blades, thus saving you money on your purchases



Une réduction des temps d'arrêt et des produits non conformes

Reduced downtime and non-compliant products



Une meilleure précision de finition et de coupe Better finishing and cutting results

ACCESSOIRES / ACCESSORIES



LUBRIFIANTS INDUSTRIELS GLOBE GLOBE Industrial Lubricants



GLOBE 545 MECAGREEN HP



GLOBE 545 MECAGREEN HP

LAMES IDÉAL IDEAL Blades



Avec les lames de scie à ruban IDÉAL, vous réduirez considérablement vos coûts de coupe et vos coûts de fabrication

With IDEAL band saw blades, you will reduce your cutting and manufacturing costs considerably.

49 CATALOGUE BIANCO



Variateur de fréquence Frequency Converter



Variateur de vitesse de lame Blade Speed Variator



Frein électrique Electrical Skip



Descente par gravité Gravity Down Feed



Étau pneumatique Pneumatic Vice



Dispositif de refroidissement à sec Dry Cooling Device



Dispositif de serrage en paquet mécanique Mechanical Bundle Clamping Device



Dispositif de serrage en paquet hydraulique Hydraulic Bundle Clamping Device



Dispositif de serrage en paquet mécanique Mechanical Bundle Clamping Device



Dispositif de serrage en paquet hydraulique Hydraulic Bundle Clamping Device



Étau à pression ajustable Adjustable Vice Pressure



Deux étaux à pression ajustables Adjustable Double Vice Pressure



Convoyeur à copeaux *Chip Conveyor*



Panneau de contrôle Control Panel



Panneau de contrôle Control Panel



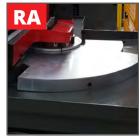
Dispositif de commande de déflexion de la lame Blade Deflection Control Device



Afficheur de l'angle de coupe Cutting Angle Display



Afficheur de l'angle de coupe Cutting Angle Display



Rotation automatique de l'onglet de l'archet Automatic Bow Mitre Rotation



Écran tactile 10" 10" Touch Screen

OBTENEZ PLUS DE PERFORMANCE GET MORE PERFORMANCE

Avec votre machine, vous aurez encore plus de performance et de fiabilité avec l'utilisation des lames de sciesrubans IDEAL et du lubrifiant GLOBE.

With your bandsawing machine, you will have even more performance and reliability with the use of IDEAL band saw blades and GLOBE lubricant.



IDEAL, c'est LA marque de scie-ruban préférée des manufacturiers et ateliers d'usinage.

With IDEAL band saw blades, you will reduce your cutting and manufacturing costs considerably.

a développé une expertise unique au Canada dans le sciage et tronçonnage. Avec les lames de scie à ruban IDÉAL, vous réduirez considérablement vos coûts de coupe et vos coûts de fabrication

- Produit de haute-qualité qui dure plus longtemps
- Meilleur ratio «coût par coupe»
- Offre un meilleur résultat de
- Réduit vos temps de sciage

Depuis 1989, Montfort International Specialized in sawing and cutting since 1989, Montfort offers reliable bandsaw blades for all your metalworking needs. With the Ideal Bandsaw Blades, you will get the best «cost per cut» ever.

- *High-quality and long lasting* product
- Better cost-per-cut ratio
- *Offer better sawing results*
- Reduce your sawing time



Les lubrifiants GLOBE sont formulés pour assurer la meilleure performance suivant les critères suivants:

With IDEAL band saw blades, you will reduce your cutting and manufacturing costs considerably.

- Économique (bas cout d'utilisation)
- Impact sur l'environnement
- Amélioration de la longévité des outils
- Sécurité des travailleurs
- Propreté de la machine, des pièces et de l'usine

Que ce soit pour l'usinage, le sciage ou la rectification des métaux, votre spécialiste en lubrifiant et équipements de filtration Montfort vous conseillera sur le produit adapté à vos exigences.

- Economical (low cost of use)
- Environmental impact
- *Improved tool longevity*
- Worker safety
- Cleanliness of the machine, parts and factory

Whether it's for metal machining, cutting or grinding, Montfort can provide you with the best *lubricant* and equipment for your environmental, budget and/or performance requirements.



ÉQUIPE MOBILE DE TECHNICIENS MÉCAPRO MECAPRO MOBILE TEAM

Pour améliorer la longévité de votre équipement, faites appel à l'équipe MÉCAPRO. To improve your equipment's life, call the MÉCAPRO team.



Une maintenance préventive et les bons ajustements selon les spécifications du fabricant

Preventive maintenance and good adjustments according to the manufacturer's specifications



Des services variés et réparations sur différents types de machines-outils et équipments de fabrication

Various services and repairs on different types of machine and tools such as drillings and milling machines



Une réduction des temps d'arrêt et des produits non conformes Reduced downtime and non-compliant products



Une amélioration de la durée de vie de vos lames de scies à ruban, donc une économie importante sur vos achats

An improvement in the life of your band saw blades, thus saving you money on your purchases



Une augmentation de la production *An increase in production*

52 CATALOGUE BIANCO Mise à jour 05/13/2021

