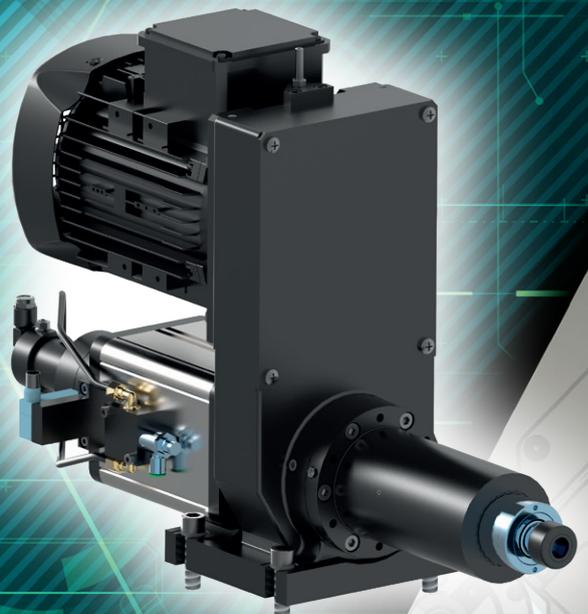
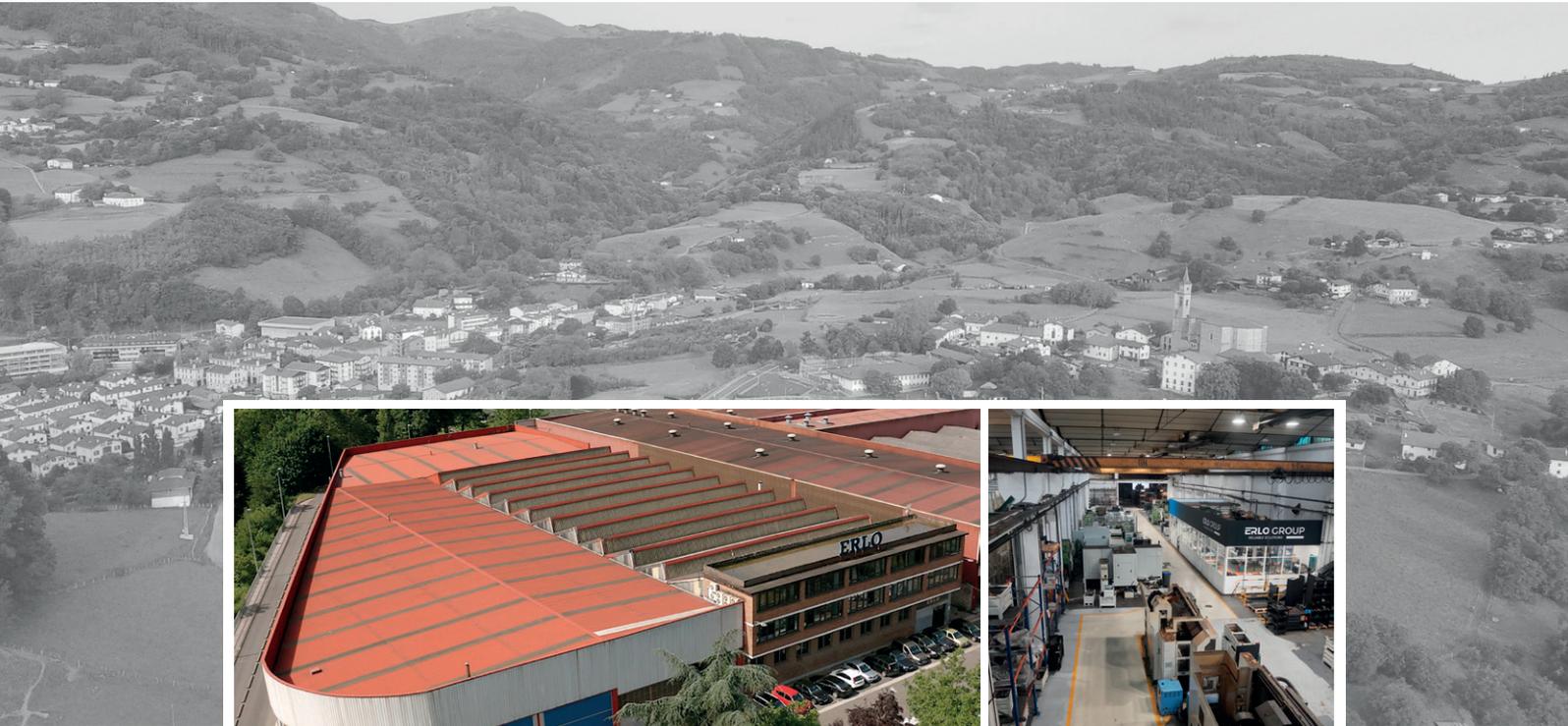


UNITS



UNITÉS D'USINAGE

119,5



Depuis sa création en 1962, ERLO s'est distinguée comme une référence en technologie de perçage et de taraudage. Ce qui a commencé par la fabrication de perceuses conventionnelles a progressivement évolué vers des solutions automatisées d'usinage sur mesure, tout en conservant un engagement constant envers l'innovation et l'excellence technique.

Actuellement, **ERLO Group** se compose de trois divisions spécialisées :

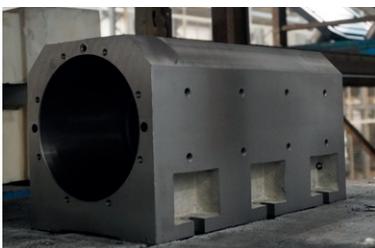
- ERLO Drills** : Perceuses et taraudeuses conventionnelles.
- ERLO Solutions** : Solutions d'usinage et de déformation sur mesure.
- ERLO Units** : Unités d'usinage à haut rendement.

**ERLO Units** a été fondée en 2003, s'appuyant sur l'expérience consolidée des divisions **ERLO Drills** et **ERLO Solutions**, ainsi que sur les moyens de production de pointe du groupe.

Grâce à sa propre ingénierie, **ERLO** a développé une gamme innovante d'unités d'usinage, fruit de décennies de recherche, d'amélioration continue et du lancement constant de nouveaux produits. Aujourd'hui, cette division est fière de présenter son nouveau portefeuille.

Ce catalogue est conçu pour répondre aux besoins des bureaux d'études et des fabricants de machines spéciales à la recherche de solutions pour automatiser les processus d'usinage. Il est également destiné aux fabricants de machines dédiées au traitement de l'acier. Les entreprises leaders dans des technologies telles que la découpe au plasma, l'oxycoupage ou encore les systèmes combinés scie et perceuse font confiance aux unités d'usinage d'**ERLO**, qu'elles intègrent dans leurs solutions, apportant ainsi précision et efficacité à chacun de leurs projets.

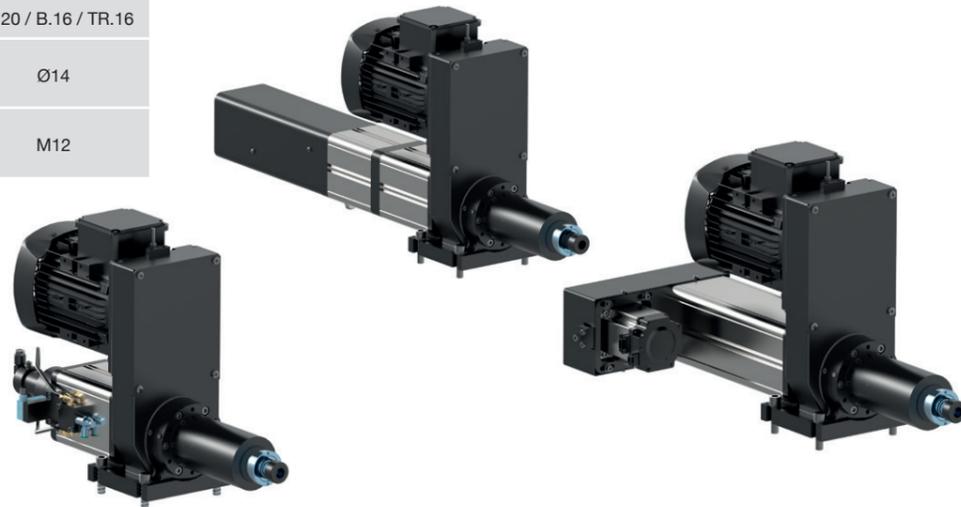
**ERLO Units**, votre partenaire de confiance pour les solutions d'usinage.



## CS-CR-CX.14

/// CÔNE PRINCIPAL	ER.20 / B.16 / TR.16
/// CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm <sup>2</sup> )	Ø14
/// CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm <sup>2</sup> )	M12

Page 4



## CG.50

/// CÔNE PRINCIPAL	ISO 50 / HSK 100
/// CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm <sup>2</sup> )	Ø80
/// CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm <sup>2</sup> )	M48

Page 14



## CA.16

/// PARCOURS	200 mm
/// FORCE MAXIMALE DE POUSSÉE	5 400 N
/// VITESSE MAXIMALE D'AVANCE	20 m/min

Page 16



## CG.16

/// CÔNE PRINCIPAL	ISO 30
/// CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm <sup>2</sup> )	Ø16
/// CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm <sup>2</sup> )	M12

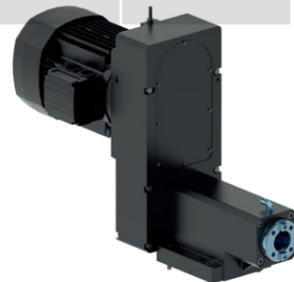
Page 6



## CG.30

/// CÔNE PRINCIPAL	ISO 40
/// CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm <sup>2</sup> )	Ø35
/// CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm <sup>2</sup> )	M24

Page 8



## CA.30

/// PARCOURS	250 mm
/// FORCE MAXIMALE DE POUSSÉE	8 000 N
/// VITESSE MAXIMALE D'AVANCE	30 m/min

Page 18



## CA.40

/// PARCOURS	320/400 mm
/// FORCE MAXIMALE DE POUSSÉE	24 000 N
/// VITESSE MAXIMALE D'AVANCE	40 m/min

Page 20



## CGCM.30

/// CÔNE PRINCIPAL	ISO 40
/// CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm <sup>2</sup> )	Ø35
/// CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm <sup>2</sup> )	M24

Page 10



## CG.40

/// CÔNE PRINCIPAL	ISO 40 / HSK 63
/// CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm <sup>2</sup> )	Ø50
/// CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm <sup>2</sup> )	M33

Page 12



## PROJETS SPÉCIAUX

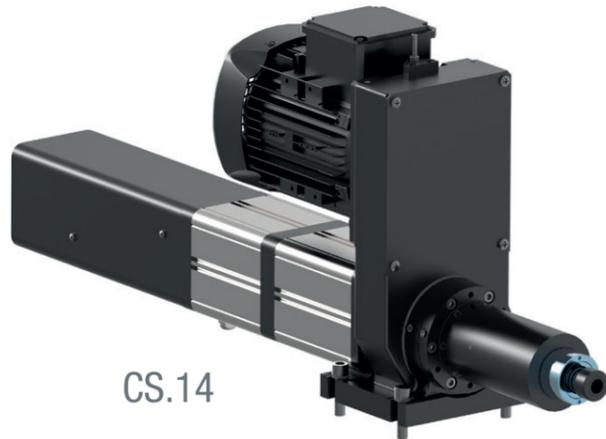


Page 22 / 23 / 24

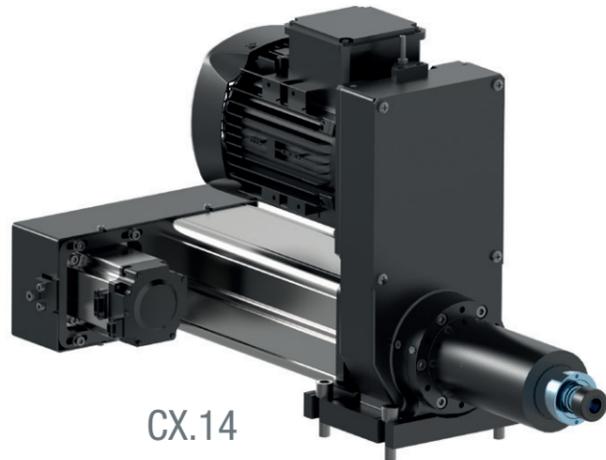
## Unité d'usinage avec broche



CR.14



CS.14



CX.14

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>CÔNE PRINCIPAL</b>	ER.20 / B.16 / TR.16	<b>CAPACITÉ DE CHARGE AXIALE</b>	2 200 N
<b>CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm<sup>2</sup>)</b>	Ø14	<b>CAPACITÉ DE CHARGE RADIALE</b>	NON
<b>CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm<sup>2</sup>)</b>	M12	<b>LUBRIFICATION DES ROUEMENTS</b>	GRAISSE (libre maintenance)
<b>CAPACITÉ DE FRAISAGE</b>	NON	<b>CONCENTRICITÉ</b>	0,01 mm
<b>VITESSE MAXIMALE</b>	7 500 tr/min	<b>POIDS</b>	55 KG
<b>COUPLE MAXIMAL</b>	50 Nm		

### ACCESSOIRES



Porte-outils

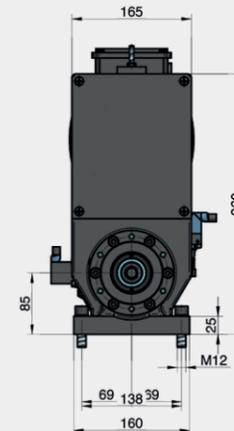
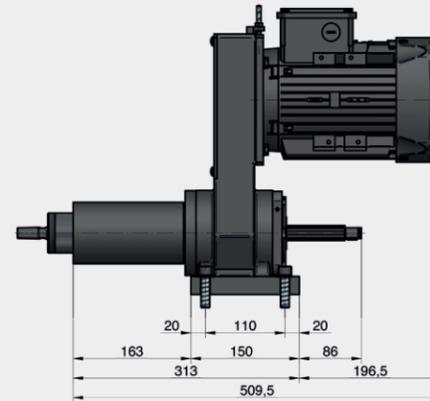


Tête VH

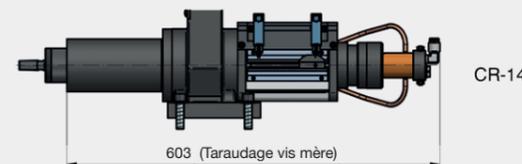
MONTFORT INTERNATIONAL LTÉE

2500 av. Watt, Québec (Qc), G1P 3T3, CA 1 (800) 463-6668 | (418) 877-0778  
info@montfort-international.com | www.montfort-international.com

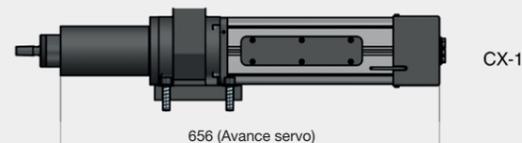
### DIMENSIONS



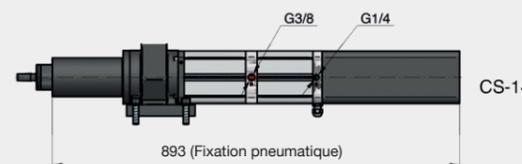
DIMENSIONS BLOC AVANCE



CR-14

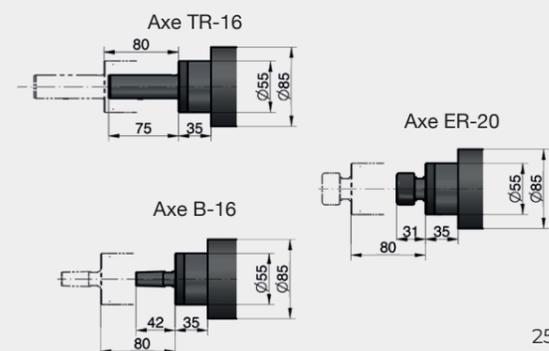


CX-14



CS-14

DIMENSIONS AXE PORTE-OUTILS



### SYSTÈME DE CONFIGURATION

## CS.14 514 0 - B 1

1 2 3 4 5

#### 1 - Tête

CS.14 (Avance pneumatique)

CR.14 (Vis mère)

CX.14 (Avance servocommandée)

#### 2 - Transmission

	TR/MIN	COUPLE (Nm)	Transmission	Moteur
503	1 450	14,4	1/2	2,2 kW 3 000 tr/min
504	1 160	18	1/2,5	
505	928	22,5	1/3,1	
512	2 900	7,2	1/1	
514	1 827	11,4	1/1,6	
522	4 603	4,5	1,6/1	
523	3 625	5,8	1,25/1	1,5 kW 1 500 tr/min
526	7 250	2,9	2,5/1	
527	5 754	3,6	2/1	
533	725	20	1/2	
535	464	31,3	3,1/1	1,1 kW 1 000 tr/min
540	580	25	1/2,5	
546	2 320	6,25	1,6/1	
564	380	28	2,5/1	1,1 kW 1 000 tr/min
565	304	35	3,1/1	
580	608	17,5	1/1,56	

\* Consulter pour toute autre configuration de moteur ou rapport de transmission

#### 3 - Porte-outils

0 : B-16

1 : ER-20

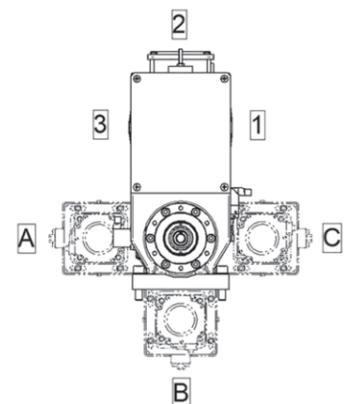
2 : TR-16

#### 4 - Orientation bloc avance

A, B, C

#### 5 - Orientation de la boîte de bornes du moteur

1, 2, 3



MONTFORT INTERNATIONAL LTÉE

2500 av. Watt, Québec (Qc), G1P 3T3, CA 1 (800) 463-6668 | (418) 877-0778  
info@montfort-international.com | www.montfort-international.com

# Unité d'usinage pour montage modulaire



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>CÔNE PRINCIPAL</b>	ISO 30	<b>CAPACITÉ DE CHARGE AXIALE</b>	2 900 N
<b>CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm<sup>2</sup>)</b>	Ø16	<b>CAPACITÉ DE CHARGE RADIALE</b>	NON
<b>CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm<sup>2</sup>)</b>	M12	<b>LUBRIFICATION DES ROULEMENTS</b>	GRAISSE (libre maintenance)
<b>CAPACITÉ DE FRAISAGE</b>	NON	<b>CONCENTRICITÉ</b>	0,01 mm
<b>VITESSE MAXIMALE</b>	10 000 tr/min	<b>POIDS</b>	40 KG
<b>COUPLE MAXIMAL</b>	50 Nm		

## ACCESSOIRES

<b>Joint tournant</b>	1 canal de refroidissement (max. 60 µm)
	Huile de coupe, huile, micro-lubrification (MQL)
	Pression max. 70 bar (MQL 10 bar)



Porte-outils



Joint tournant



Colonne SB

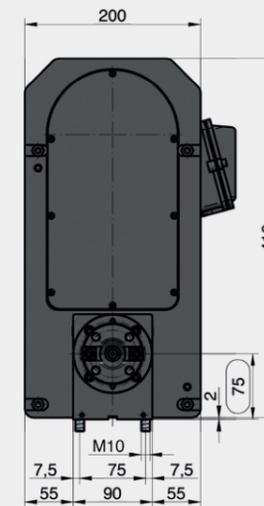
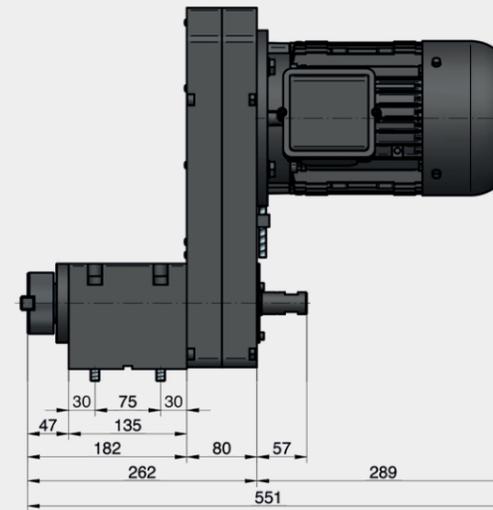


CA.16

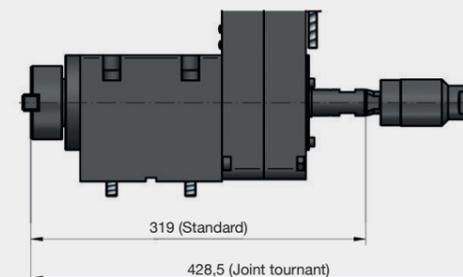


Tête VH

## DIMENSIONS



### DIMENSIONS ACCESSOIRES



## SYSTÈME DE CONFIGURATION

### CG.16 525 0 - B 1

**1 2 3 4**

#### 1 - Transmission

	TR/MIN	COUPLE (Nm)	Transmission	Moteur
525	7 213	2,9	2,5/1	2,2 kW 3 000 tr/min
527	4 808	4,3	1,7/1	
528	3 606	5,8	1,25/1	
529	2 885	7,2	1/1	
530	2 308	9	1/1,25	
531	9 016	2,3	3,1/1	
533	6 010	3,5	2/1	1,5 kW 1 500 tr/min
542	458	31,3	1/3,1	
548	572	25	1/2,5	
549	2 145	6,7	1,5/1	
550	1 716	8,3	1,2/1	
551	1 430	10	1/1	
552	1 073	13,3	1/1,3	
553	858	16,7	1/1,7	
554	686	20,8	1/2	
557	1 907	7,5	1,3/1	
566	1 144	13,3	1/1,25	0,55 kW 750 tr/min
567	4 469	3,2	3,1/1	
578	210	25	1/3,1	
579	819	6,4	1,25/1	
580	655	8	1/1	
581	546	9,6	1/1,25	
582	409	12,8	1/1,6	
583	328	16	1/2	
584	262	20	1/2,5	

\*Consulter pour toute autre configuration de moteur ou rapport de transmission

#### 2 - Refroidissement interne

0 : Tête sans refroidissement interne

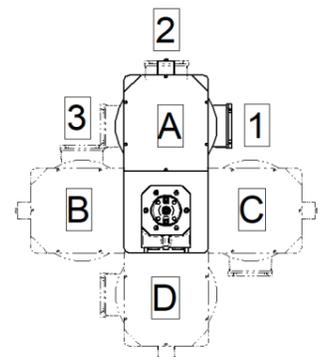
1 : Tête avec refroidissement interne

#### 3 - Orientation de la boîte de poulies

A, B, C, D

#### 4 - Orientation de la boîte de bornes du moteur

1, 2, 3



# Unité d'usinage pour montage modulaire



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>CÔNE PRINCIPAL</b>	ISO 40	<b>CAPACITÉ DE CHARGE AXIALE</b>	5 800 N
<b>CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm<sup>2</sup>)</b>	Ø35	<b>CAPACITÉ DE CHARGE RADIALE</b>	3 200 N
<b>CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm<sup>2</sup>)</b>	M24	<b>LUBRIFICATION DES ROULEMENTS</b>	GRAISSE (libre maintenance)
<b>CAPACITÉ DE FRAISAGE</b>	OUI	<b>CONCENTRICITÉ</b>	0,01 mm
<b>VITESSE MAXIMALE</b>	6 000 tr/min	<b>POIDS</b>	65 KG
<b>COUPLE MAXIMAL</b>	200 Nm		

## ACCESSOIRES

<b>Fixation outil automatique</b>	Défixation pneumatique
	Pression min. défixation 3,3 bar
	Force serrage jusqu'à 12 KN (DIN 69871) Force serrage jusqu'à 10,5 KN (MAS 403 BT 45°)
<b>Joint tournant</b>	1 canal de refroidissement (max. 60 µm)
	Huile de coupe, huile, micro-lubrification (MQL) Pression max. 70 bar (MQL 10 bar)
<b>Encodeur</b>	4 096 impulsions
	A+, B+, R+, A-, B-, R (zero pulse)



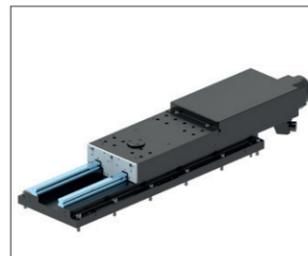
Porte-outils



Joint tournant



Colonne SB



CA.30

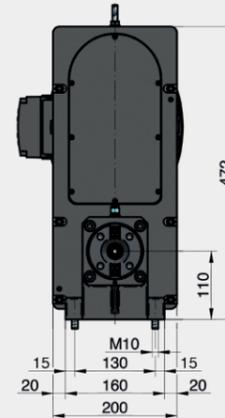
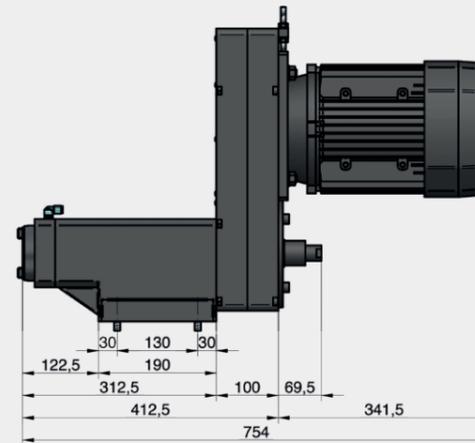


Encodeur

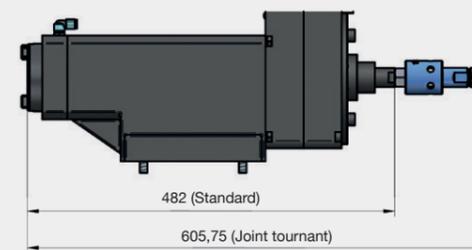
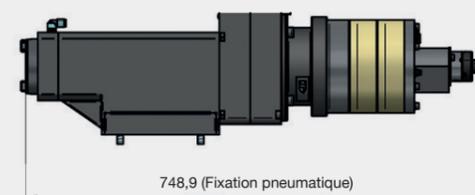


Fixation pneumatique

## DIMENSIONS



DIMENSIONS ACCESSOIRES


 482 (Standard)  
605,75 (Joint tournant)


748,9 (Fixation pneumatique)

## SYSTÈME DE CONFIGURATION

### CG.30 AM 601 0 0 - B 1



#### 1 - Fixation de l'outil

AM : Fixation mécanique

AA : Fixation pneumatique MAS 403-1982 BT/PT2 (45°)

AB : Fixation pneumatique DIN 69871/69872

#### 2 - Transmission

	TR/MIN	COUPLE (Nm)	Transmission	Moteur
601	927	16	1,3/1	1,5 kW 700 tr/min
602	836	17	1,2/1	
603	700	21	1/1	
604	506	28	1/1,4	
605	471	31	1/1,5	
606	332	44	1/2,1	
607	1 854	20	1,3/1	4 kW 1 400 tr/min
608	1 673	22	1,2/1	
609	1 400	27	1/1	
610	1 026	36	1/1,4	
611	943	39	1/1,5	
612	665	56	1/2,1	
613	1 218	17	1,3/1	2,2 kW 920 tr/min
614	1 100	18	1,2/1	
615	920	22	1/1	
616	674	30	1/1,4	
617	619	33	1/1,5	
618	437	46	1/2,1	
619	3 800	10	1,3/1	4 kW 2 870 tr/min
620	3 430	11	1,2/1	
621	2 870	13	1/1	
622	2 104	18	1/1,4	
623	1 933	19	1/1,5	
624	1 364	28	1/2,1	

\*Consulter pour toute autre configuration de moteur ou rapport de transmission

#### 3 - Encodeur

0 : Tête sans encodeur

1 : Tête avec encodeur tension 5VDC±5%TTL/RS42

2 : Tête avec encodeur tension 10... 30VDC, HTL/ PP

\* NOTE : encodeur non disponible pour tête avec fixation mécanique

#### 4 - Refroidissement interne

0 : Tête sans refroidissement interne

1 : Tête avec refroidissement interne

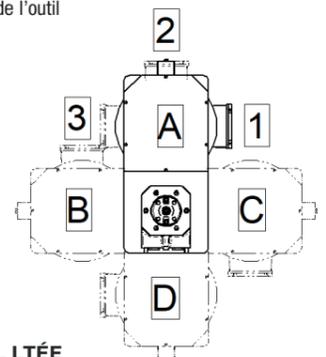
\* NOTE : sur les unités avec fixation automatique de l'outil, le système de refroidissement interne de l'outil est inclus par défaut.

#### 5 - Orientation de la boîte de poulies

A, B, C, D

#### 6 - Orientation de la boîte de bornes du moteur

1, 2, 3



## Unité d'usinage spéciale pour têtes multibroches



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>CÔNE PRINCIPAL</b>	ISO 40	<b>CAPACITÉ DE CHARGE AXIALE</b>	5 800 N
<b>CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm<sup>2</sup>)</b>	Ø35	<b>CAPACITÉ DE CHARGE RADIALE</b>	3 200 N
<b>CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm<sup>2</sup>)</b>	M24	<b>LUBRIFICATION DES ROULEMENTS</b>	GRAISSE (libre maintenance)
<b>CAPACITÉ DE FRAISAGE</b>	OUI	<b>CONCENTRICITÉ</b>	0,01 mm
<b>VITESSE MAXIMALE</b>	9 000 tr/min	<b>POIDS</b>	65 KG
<b>COUPLE MAXIMAL</b>	200 Nm		

### ACCESSOIRES

<b>Joint tournant</b>	1 canal de refroidissement (max. 60 µm)
	Huile de coupe, huile, micro-lubrification (MQL)
	Pression max. 70 bar (MQL 10 bar)



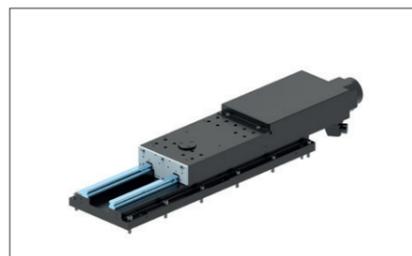
Porte-outils



Joint tournant



Colonne SB

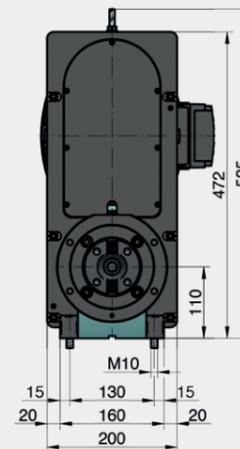
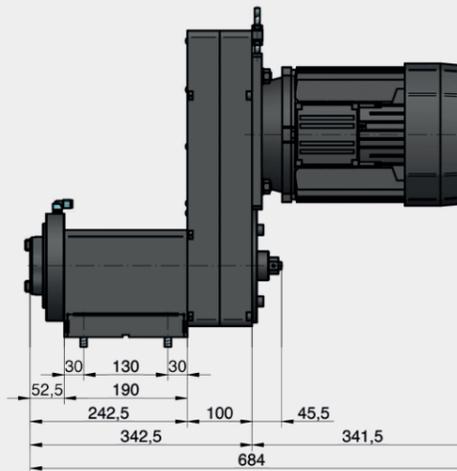


CA.30

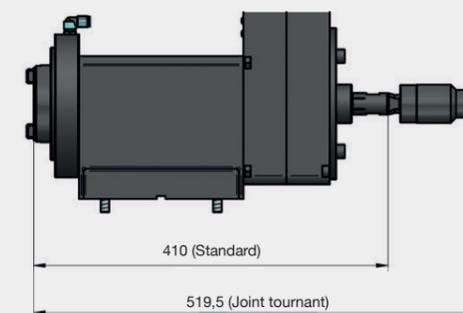


Tête VH

### DIMENSIONS



### DIMENSIONS ACCESSOIRES



### SYSTÈME DE CONFIGURATION

## CGCM.30 501 0 - B 1

1 2 3 4

### 1 - Transmission

	TR/MIN	COUPLE (Nm)	Transmission	Moteur
501	8 883	4,2	3,1/1	4 kW 2 870 tr/min
502	7 517	5	2,62/1	
503	6 697	5,6	2,33/1	
504	5 625	6,7	1,96/1	
505	4 849	7,8	1,69/1	
507	3 801	9,9	1,32/1	
508	3 430	11	1,2/1	
509	3 125	12	1,09/1	
511	2 560	14,7	0,89/1	
516	1 364	27,6	0,48/1	
537	2 147	9,5	2,33/1	2,2 kW 920 tr/min
542	1 100	18,5	1,2/1	
543	1 002	20,3	1,09/1	
544	920	22,1	1/1	
545	821	24,8	0,89/1	
548	544	37,3	0,59/1	
549	485	41,9	0,53/1	4 kW 1 400 tr/min
518	4 333	8,6	3,1/1	
521	2 744	13,5	2,62/1	
522	2 366	15,7	2,33/1	
523	2 079	17,8	1,96/1	
524	1 854	20	1,69/1	
525	1 673	22,2	1,32/1	
526	1 524	24,3	1,2/1	
527	1 400	26,5	1,09/1	
528	1 249	29,7	0,89/1	
532	738	50,3	0,48/1	1,5 kW 700 tr/min
534	625	59,4	2,33/1	
565	414	35	1,2/1	
566	369	39,3	1,09/1	
568	312	46,4	1/1	

\*Consulter pour toute autre configuration de moteur ou rapport de transmission

### 2 - Refroidissement interne

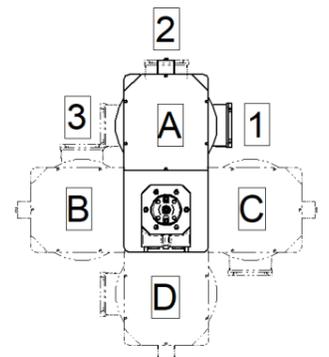
0 : Tête sans refroidissement interne  
1 : Tête avec refroidissement interne

### 3 - Orientation de la boîte de poulies

A, B, C, D

### 4 - Orientation de la boîte de bornes du moteur

1, 2, 3



# Unité d'usinage pour montage modulaire



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>CÔNE PRINCIPAL</b>	ISO 40 / HSK 63	<b>CAPACITÉ DE CHARGE AXIALE</b>	8 400 N
<b>CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm<sup>2</sup>)</b>	Ø50	<b>CAPACITÉ DE CHARGE RADIALE</b>	4 700 N
<b>CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm<sup>2</sup>)</b>	M33	<b>LUBRIFICATION DES ROULEMENTS</b>	GRAISSE (libre maintenance)
<b>CAPACITÉ DE FRAISAGE</b>	OUI	<b>CONCENTRICITÉ</b>	0,01 mm
<b>VITESSE MAXIMALE</b>	6 000 tr/min	<b>POIDS</b>	100 KG
<b>COUPLE MAXIMAL</b>	400 Nm		

## ACCESSOIRES

<b>Fixation outil automatique</b>	Défixation pneumatique
	Pression min. défixation 3,3 bar
	Force serrage jusqu'à 12 KN (DIN 69871) Force serrage jusqu'à 10,5 KN (MAS 403 BT 45°)
<b>Joint tournant</b>	1 canal de refroidissement (max. 60 µm)
	Huile de coupe, huile, micro-lubrification (MQL) Pression max. 70 bar (MQL 10 bar)
<b>Encodeur</b>	4 096 impulsions
	A+, B+, R+, A-, B-, R (zero pulse)



Porte-outils



Joint tournant



CA.40



Tête VH

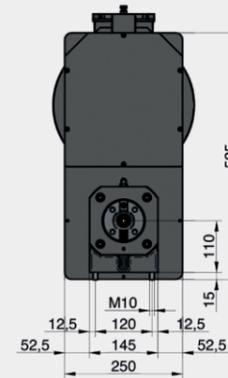
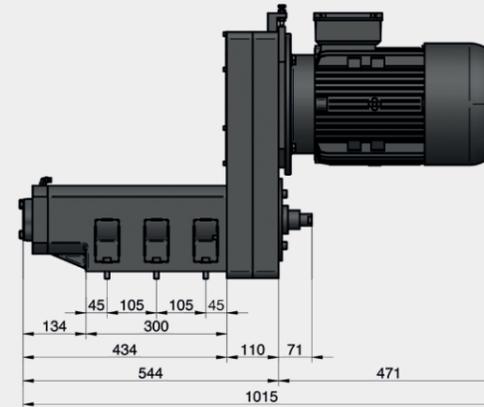


Encodeur

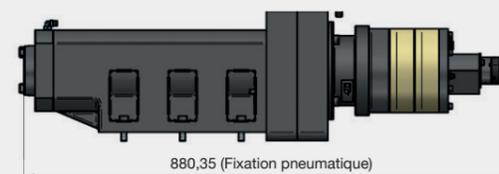


Fixation pneumatique

## DIMENSIONS



## DIMENSIONS ACCESSOIRES



## SYSTÈME DE CONFIGURATION

### CG.40 AM 601 0 0 - B 1



#### 1 - Fixation de l'outil

- AM : Fixation mécanique
- AA : Fixation pneumatique MAS 403-1982 BT/PT2 (45°)
- AB : Fixation pneumatique DIN 69871/69872

#### 2 - Transmission

	TR/MIN	COUPLE (Nm)	Transmission	Moteur
601	322	163	1/3	5,5 kW 1 000 tr/min
602	483	109	1/2	
603	643	82	1/1,5	
604	965	54	1/1	
605	1 448	36	1,5/1	
606	483	148	1/3	7,5 kW 1 500 tr/min
607	725	99	1/2	
608	967	74	1/1,5	
609	1 450	49	1/1	
610	2 175	33	1,5/1	
611	483	225	1/3	11 kW 1 500 tr/min
612	725	150	1/3	
613	967	113	1/1,5	
614	1 450	75	1/1	
615	2 175	50	1,5/1	

\* Consulter pour toute autre configuration de moteur ou rapport de transmission

#### 3 - Encodeur

- 0 : Tête sans encodeur
  - 1 : Tête avec encodeur tension 5VDC±5% TTL/RS42
  - 2 : Tête avec encodeur tension 10... 30VDC, HTL/ PP
- \* NOTE : encodeur non disponible pour tête avec fixation mécanique

#### 4 - Refroidissement interne

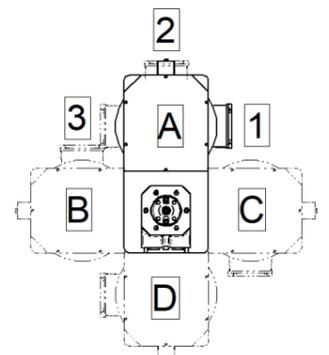
- 0 : Tête sans refroidissement interne
  - 1 : Tête avec refroidissement interne
- \* NOTE : sur les unités avec fixation automatique de l'outil, le système de refroidissement interne de l'outil est inclus par défaut.

#### 5 - Orientation de la boîte de poulies

A, B, C, D

#### 6 - Orientation de la boîte de bornes du moteur

1, 2, 3



# Unité d'usinage pour montage modulaire



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>CÔNE PRINCIPAL</b>	ISO 50 / HSK 100	<b>CAPACITÉ DE CHARGE AXIALE</b>	22 000 N
<b>CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm<sup>2</sup>)</b>	Ø80	<b>CAPACITÉ DE CHARGE RADIALE</b>	18 500 N
<b>CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm<sup>2</sup>)</b>	M48	<b>LUBRIFICATION DES ROULEMENTS</b>	GRAISSE (libre maintenance)
<b>CAPACITÉ DE FRAISAGE</b>	OUI	<b>CONCENTRICITÉ</b>	0,01 mm
<b>VITESSE MAXIMALE</b>	6 000 tr/min	<b>POIDS</b>	260 KG
<b>COUPLE MAXIMAL</b>	1 500 Nm		

## ACCESSOIRES

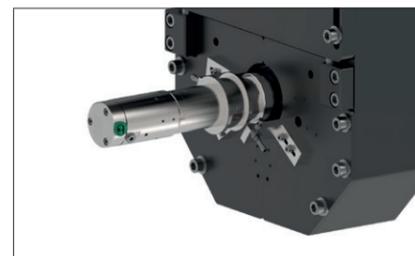
<b>Fixation outil automatique</b>	Défixation hydraulique
	Pression min. défixation 120 bar
	Force serrage jusqu'à 25 KN (DIN 69871/69872) Force serrage jusqu'à 23 KN (MAS 403 BT 45°)
<b>Joint tournant</b>	1 canal de refroidissement (max. 60 µm)
	Huile de coupe, huile, micro-lubrification (MQL) Pression max. 70 bar (MQL 10 bar)



Porte-outils

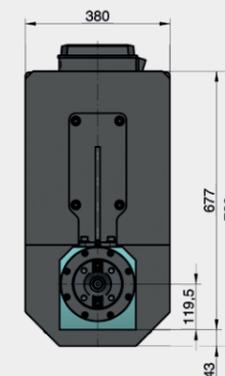
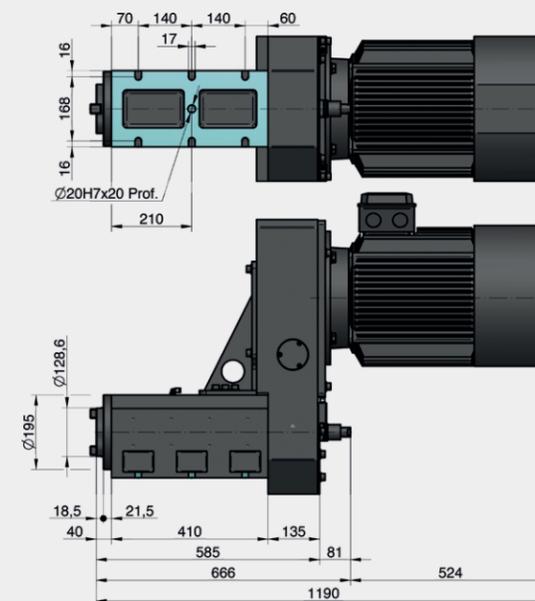


Joint tournant

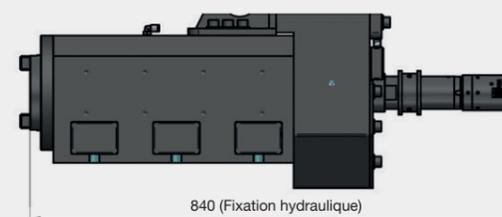


Fixation hydraulique

## DIMENSIONS



DIMENSIONS ACCESSOIRES


 666 (Standard)  
790 (Joint tournant)


840 (Fixation hydraulique)

## SYSTÈME DE CONFIGURATION

### CG.50 AM 501 0 - 1



#### 1 - Fixation de l'outil

**AM** : Fixation mécanique DIN 2080

**AA** : Fixation hydraulique MAS-403 BT (45°)

**AB** : Fixation hydraulique DIN 69871/69872

#### 2 - Transmission

	TR/MIN	COUPLE (Nm)	Transmission	Moteur
<b>501</b>	333	444	1/3	15 kW 1 000 tr/min
<b>502</b>	500	429	1/3	22 kW 1 500 tr/min
<b>503</b>	750	286	1/2	22 kW 1 500 tr/min
<b>504</b>	1 000	213	1/1	15 kW 1 000 tr/min
<b>505</b>	1 500	143	1/1	22 kW 1 500 tr/min
<b>506</b>	3 000	71	1/1	22 kW 3 000 tr/min

\*Consulter pour toute autre configuration de moteur ou rapport de transmission

#### 3 - Refroidissement interne

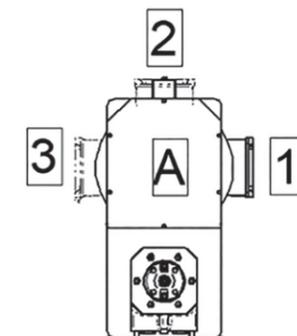
**0** : Tête sans refroidissement interne

**1** : Tête avec refroidissement interne

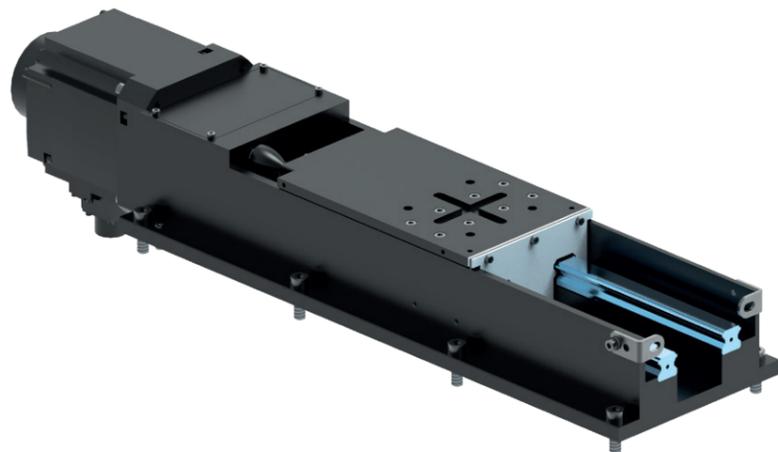
 \* **NOTE** : sur les unités avec fixation automatique de l'outil, le système de refroidissement interne de l'outil est inclus par défaut.

#### 4 - Orientation de la boîte bornes du moteur

1, 2, 3



# Chariot d'avance



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PARCOURS	200 mm
FORCE MAXIMALE DE POUSSÉE	5 400 N
VITESSE MAXIMALE D'AVANCE	20 m/min
MOMENT MAXIMAL (M <sub>x</sub> )	840 Nm
MOMENT MAXIMAL (M <sub>y</sub> )	660 Nm
BROCHE	Ø25x5
POIDS	50 kg

## ACCESSOIRES



Protecteur à soufflet



Protecteur télescopique

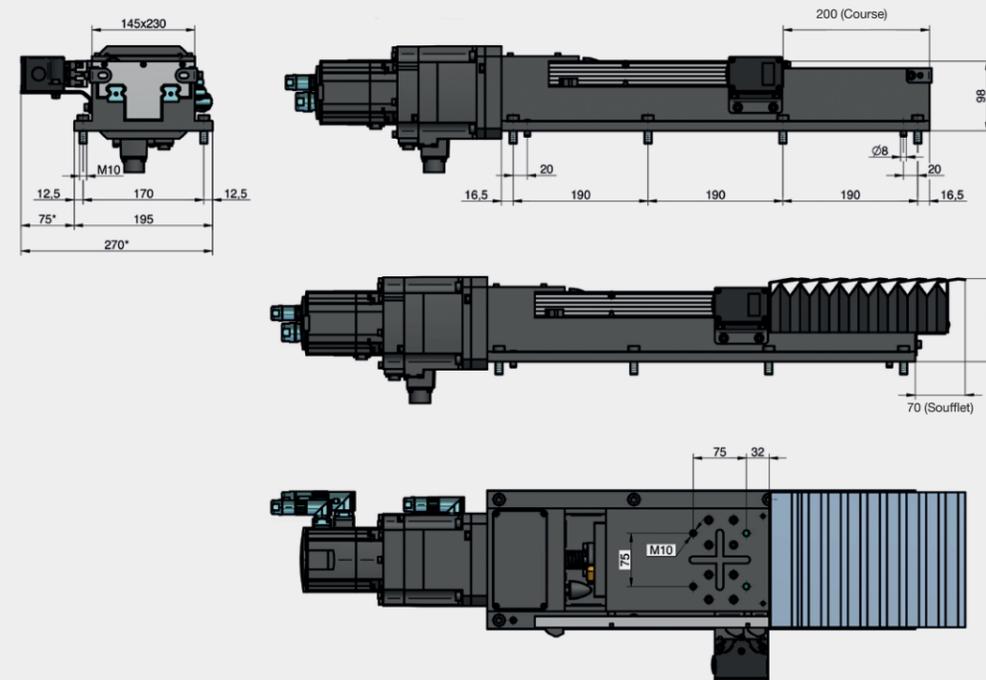


Règle micrométrique

**MONTFORT INTERNATIONAL LTÉE**

 2500 av. Watt, Québec (Qc), G1P 3T3, CA 1 (800) 463-6668 | (418) 877-0778  
 info@montfort-international.com | www.montfort-international.com

## DIMENSIONS



## SYSTÈME DE CONFIGURATION

### CA.16 PR 801 0

**1 2 3**

#### 1 - Protection

PR : Protection des guides avec racleur (standard)	(SC-CA16-007)
PF : Protection des guides avec soufflet	(SC-CA16-005)
PT : Protection des guides avec système télescopique	(SC-CA16-004)

#### 3 - Règle micrométrique

0 : Chariot sans règle micrométrique	
R : Chariot avec règle micrométrique à droite	(SC-CA30-006)
L : Chariot avec règle micrométrique à gauche	(SC-CA30-006)

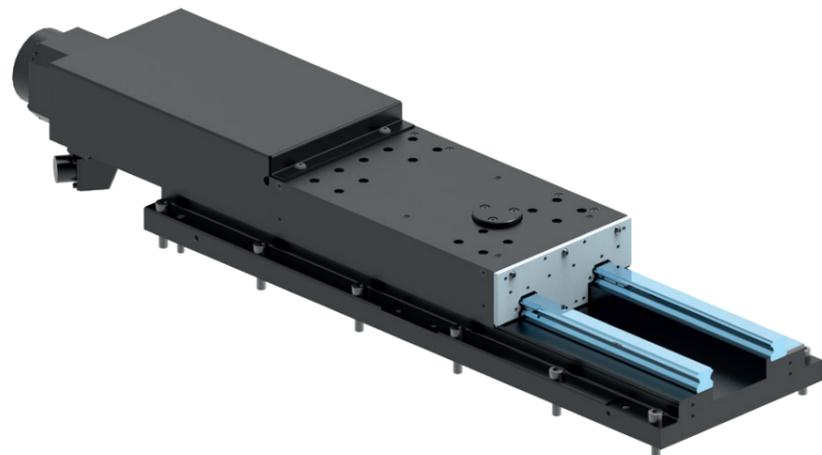
#### 2 - Support moteur

	Ø Bride	Ø Axe	Sous-ensemble
801	Ø80	Ø14	SC-CA30-801
802	Ø80	Ø16	SC-CA30-802
803	Ø80	Ø19	SC-CA30-803
811	Ø90	Ø19	SC-CA30-811

**MONTFORT INTERNATIONAL LTÉE**

 2500 av. Watt, Québec (Qc), G1P 3T3, CA 1 (800) 463-6668 | (418) 877-0778  
 info@montfort-international.com | www.montfort-international.com

# Chariot d'avance



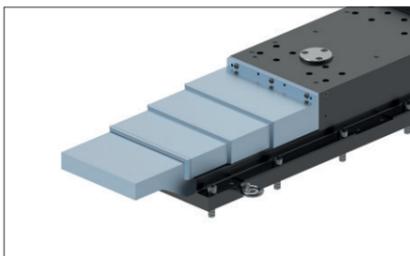
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PARCOURS	250 mm
FORCE MAXIMALE DE POUSSÉE	8 000 N
VITESSE MAXIMALE D'AVANCE	30 m/min
MOMENT MAXIMAL (M <sub>x</sub> )	840 Nm
MOMENT MAXIMAL (M <sub>y</sub> )	660 Nm
BROCHE	Ø25x5
POIDS	75 kg

## ACCESSOIRES



Protecteur à soufflet



Protecteur télescopique

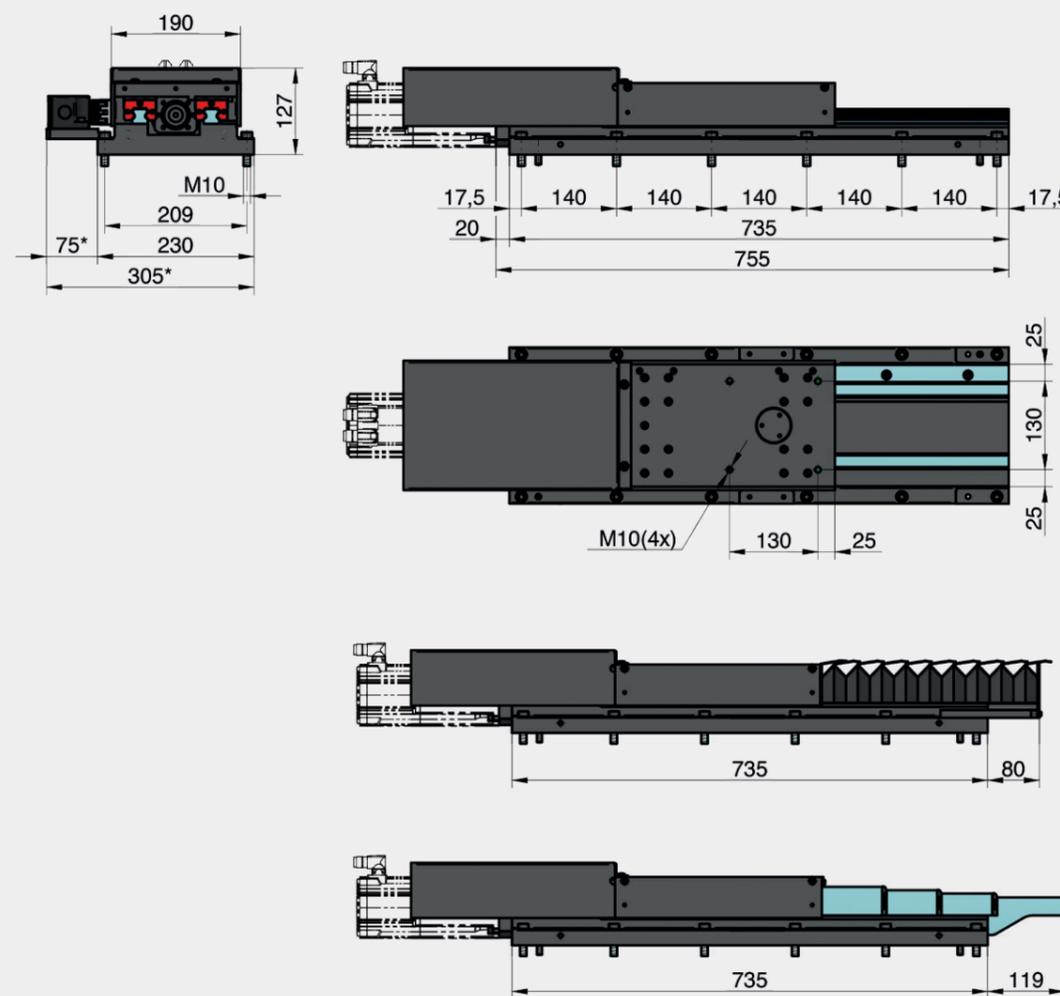


Règle micrométrique

**MONTFORT INTERNATIONAL LTÉE**

 2500 av. Watt, Québec (Qc), G1P 3T3, CA 1 (800) 463-6668 | (418) 877-0778  
 info@montfort-international.com | www.montfort-international.com

## DIMENSIONS



## SYSTÈME DE CONFIGURATION

### CA.30 PR 801 0

**1 2 3**

#### 1 - Protection des guides

PR : Protection des guides avec racler (standard)  
 PF : Protection des guides avec soufflet  
 PT : Protection des guides avec système télescopique

#### 3 - Règle micrométrique

Ø : Chariot sans règle micrométrique  
 R : Chariot avec règle micrométrique à droite  
 L : Chariot avec règle micrométrique à gauche

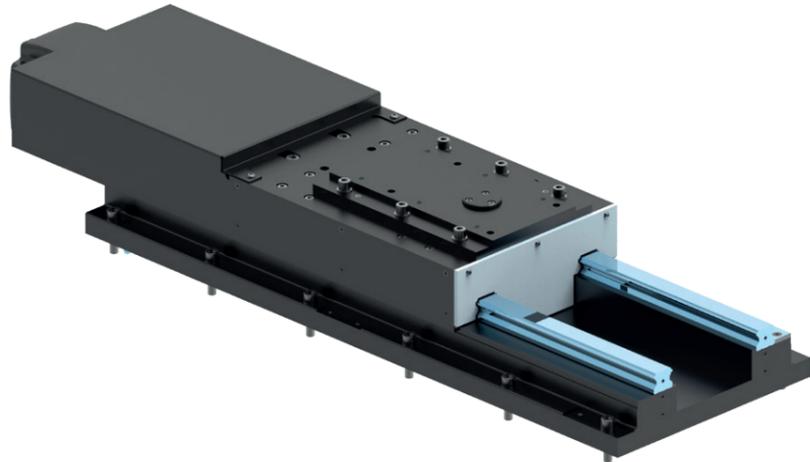
#### 2 - Support moteur

	Ø Bride	Ø Axe
801	Ø80	Ø14
802	Ø80	Ø16
803	Ø80	Ø19
811	Ø90	Ø19

**MONTFORT INTERNATIONAL LTÉE**

 2500 av. Watt, Québec (Qc), G1P 3T3, CA 1 (800) 463-6668 | (418) 877-0778  
 info@montfort-international.com | www.montfort-international.com

# Chariot d'avance



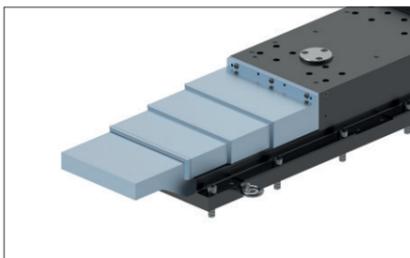
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>PARCOURS</b>	320/400 mm
<b>FORCE MAXIMALE DE POUSSÉE</b>	24 000 N
<b>VITESSE MAXIMALE D'AVANCE</b>	40 m/min
<b>MOMENT MAXIMAL (M<sub>x</sub>)</b>	2 320 Nm
<b>MOMENT MAXIMAL (M<sub>y</sub>)</b>	1 620 Nm
<b>BROCHE</b>	Ø32x10
<b>POIDS</b>	250 kg

## ACCESSOIRES



Protecteur à soufflet



Protecteur télescopique

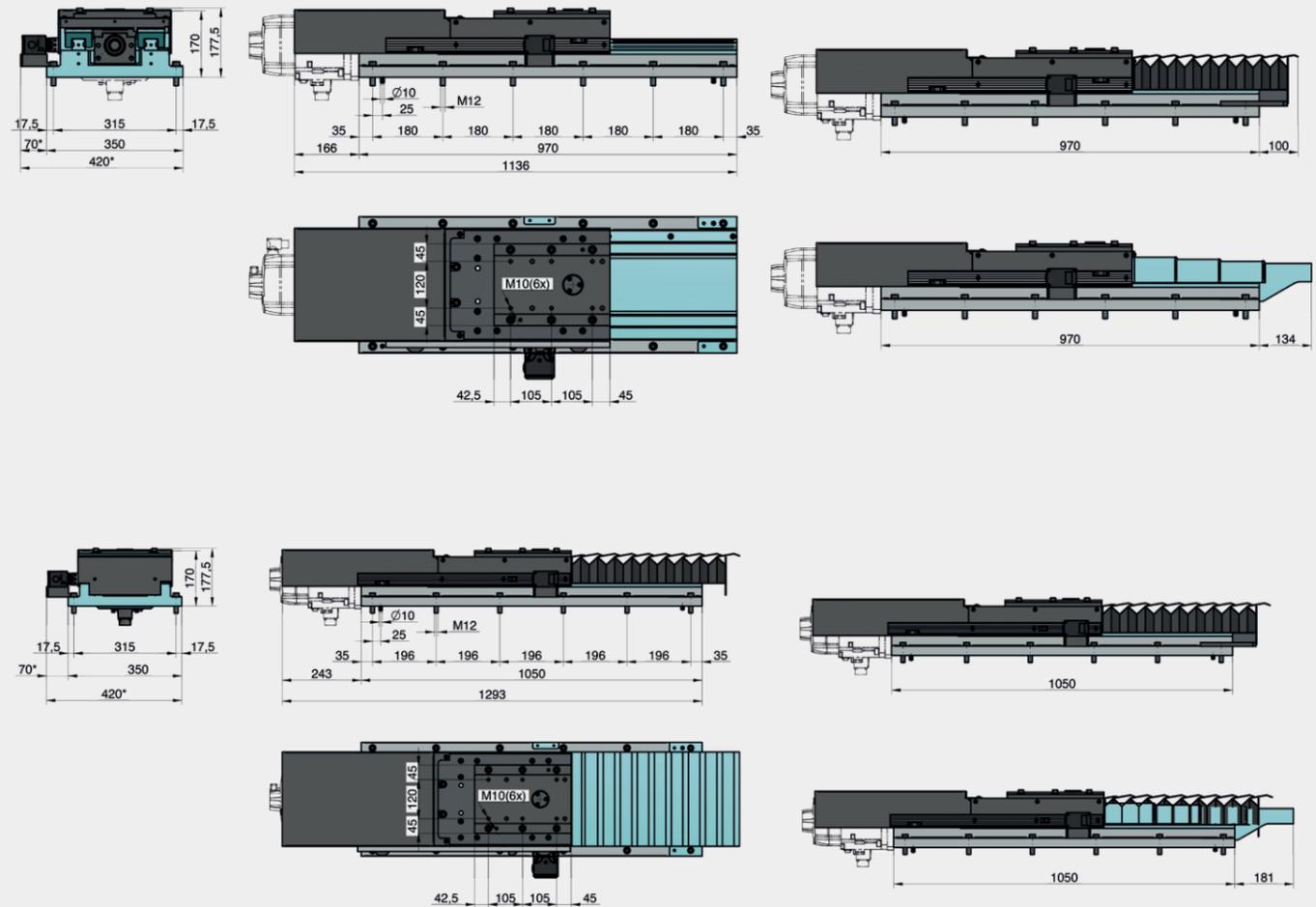


Règle micrométrique

**MONTFORT INTERNATIONAL LTÉE**

 2500 av. Watt, Québec (Qc), G1P 3T3, CA 1 (800) 463-6668 | (418) 877-0778  
 info@montfort-international.com | www.montfort-international.com

## DIMENSIONS



## SYSTÈME DE CONFIGURATION

### CA.40 S PR 700 0

**1 2 3 4**

#### 1 - Course

 S : Course 320 mm  
 L : Course 400 mm

#### 2 - Protection

 PR : Protection avec racleur  
 PF : Protection avec soufflet  
 PT : Protection avec système télescopique  
**NOTE** : la protection avec racleur n'est pas disponible pour le chariot avec course de 400 mm.

#### 3 - Support moteur

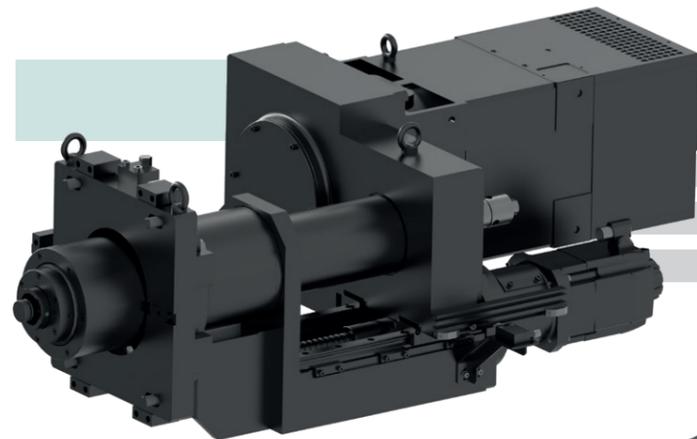
	Ø Bride	Ø Axe
700	Ø95	Ø24-Ø19
800	Ø114,3	Ø35-Ø24
900	Ø130	Ø32-Ø24

#### 4 - Règle micrométrique

 O : Chariot sans règle micrométrique  
 R : Chariot avec règle micrométrique à droite  
 L : Chariot avec règle micrométrique à gauche

**MONTFORT INTERNATIONAL LTÉE**

 2500 av. Watt, Québec (Qc), G1P 3T3, CA 1 (800) 463-6668 | (418) 877-0778  
 info@montfort-international.com | www.montfort-international.com



**Unité à tige**

HSK 63

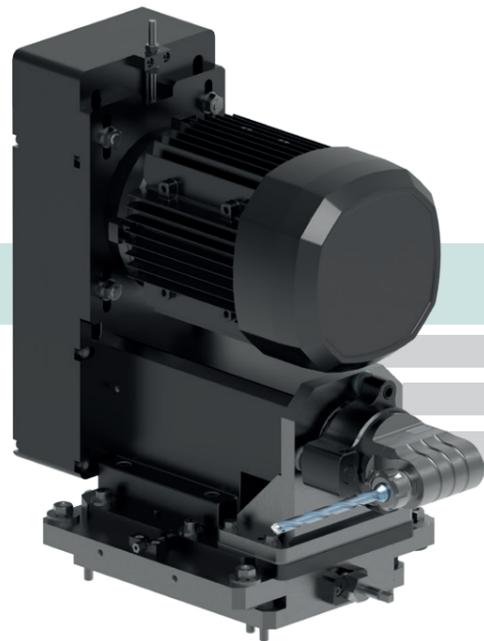
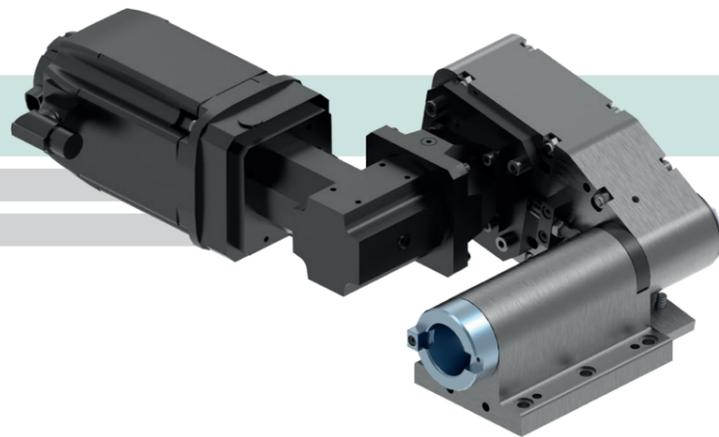
20 kW

M39x4

**Tête réduite**

ISO 40

Ø40



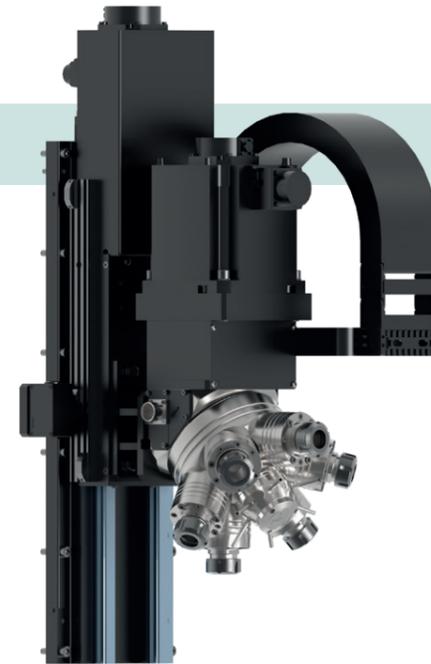
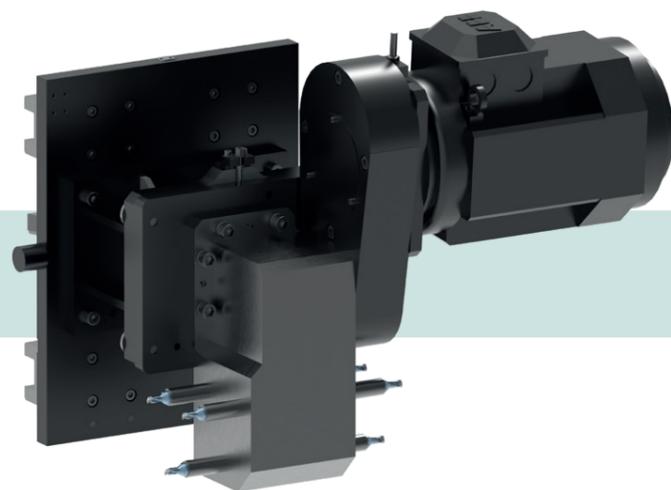
**CG.30 + tête angulaire**

Ø13

M10

4,1 kW

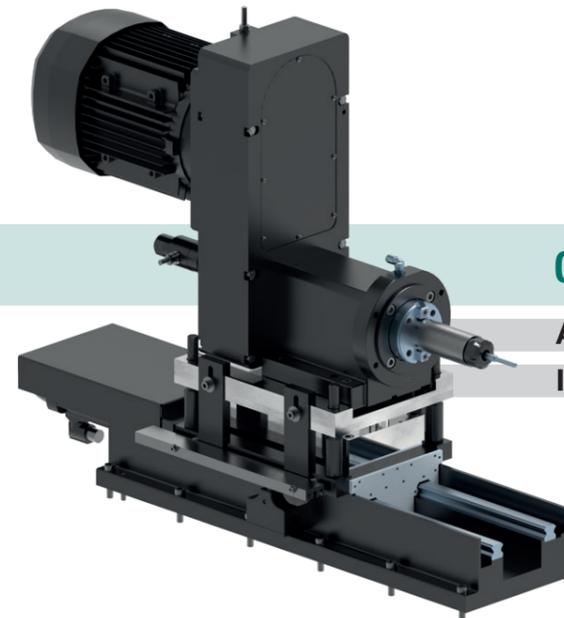
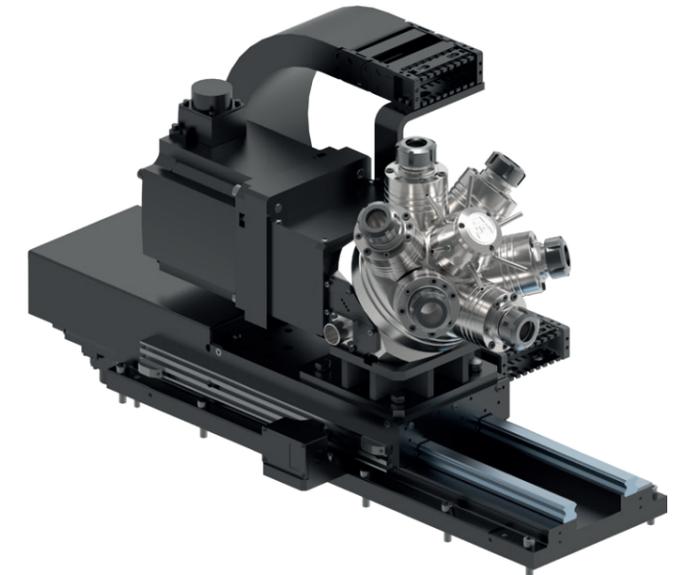
**Tête multibroches spéciale  
à 6 broches (3 +3)**



**CA.30 + tête revolver**

Jusqu'à 6 outils

Avec changement automatique d'outils



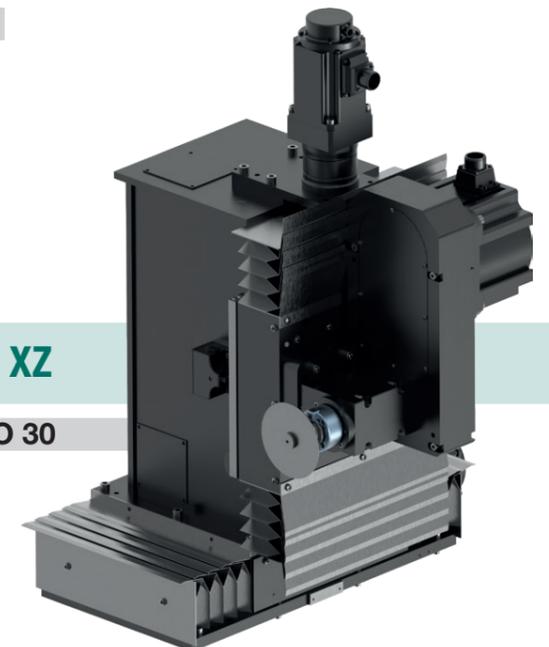
**CA.30 + CG30**

Avec réglage de la hauteur

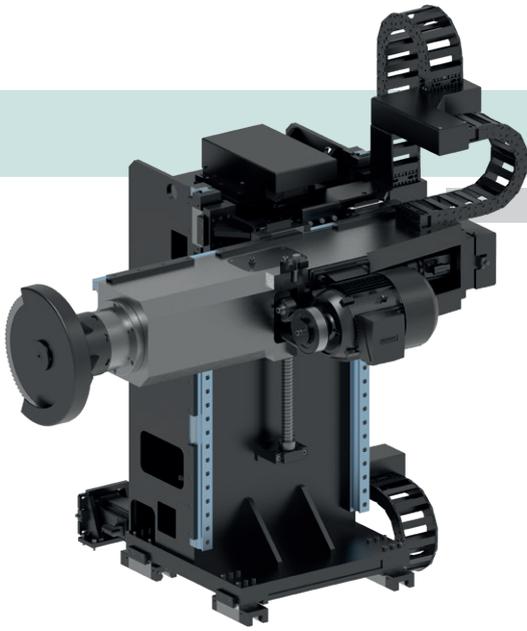
ISO 40

**Ensemble XZ**

ISO 30

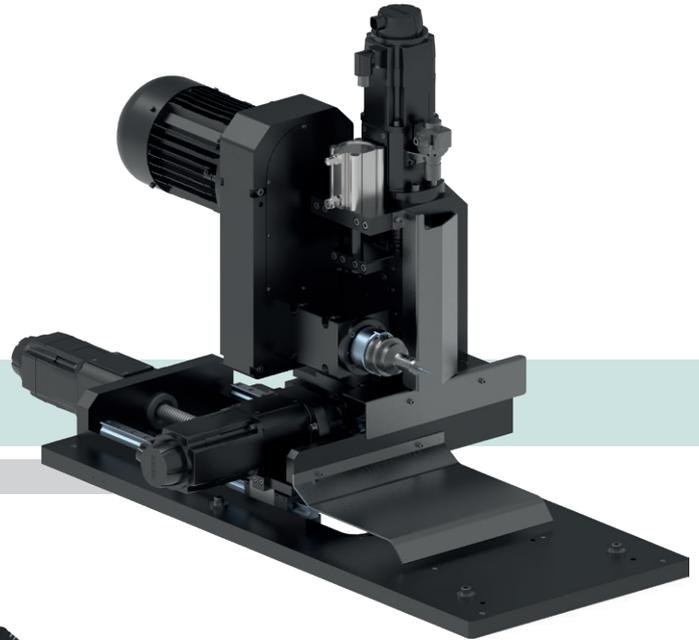


# PROJETS SPÉCIAUX



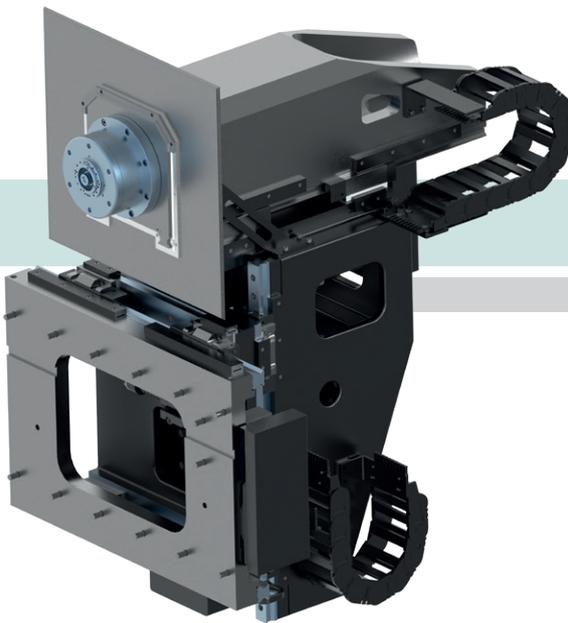
**Ensemble XYZ**

ISO 40



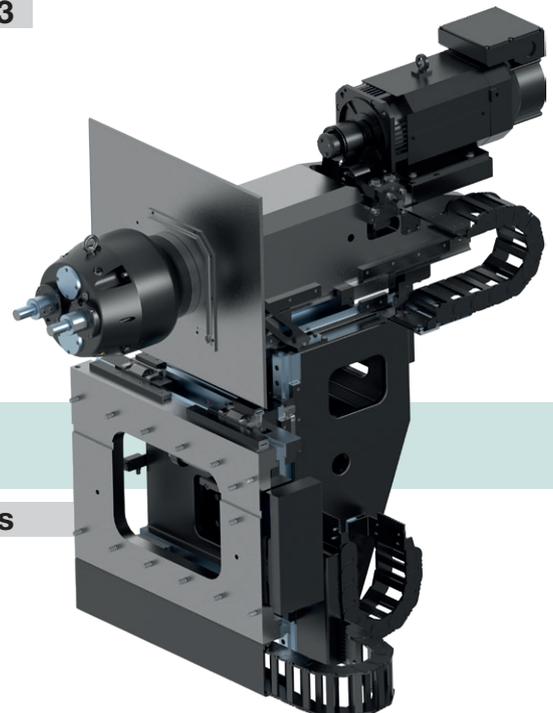
**Ensemble XYZ**

ISO 30



**Ensemble XYZ**

HSK 63



**Ensemble XYZ**

Avec tête multibroches



**MONTFORT INTERNATIONAL LTÉE**

2500 av. Watt, Québec (Qc), G1P 3T3, CA  
1 (800) 463-6668 | (418) 877-0778  
info@montfort-international.com  
www.montfort-international.com