

MACHINES À SCIER **LESTHER** **LESTHER** BAND SAWS



Industrial Band Saws
Machines à scier industrielles





LES ÉQUIPEMENTS DE SCIAGE ET TRONÇONNAGE LESTHER

LESTHER SAWING AND CUTTING MACHINES AND EQUIPMENT



Productivité & efficacité

Synonymes de qualité et d'innovation, les machines à scier et les équipements de sciage Lesther sont conçus et fabriqués par un fabricant dont la réputation et la qualité sont bien établies.

Ces équipements robustes et fiables apportent la bonne solution à chaque besoin et satisfont vos exigences depuis plusieurs années. Ces machines à scier sont conçues dans le but de vous offrir des performances exceptionnelles.

Nos équipements industriels Lesther vous offrent:

- Rigidité
- Précision
- Fiabilité
- Versatilité



Partner of **Your Efficiency**

Lesther bandsaws machines and Lesther equipments are designed and manufactured by a manufacturer whose reputation and quality are well established.

Exclusive to Montfort International Ltd, these robust and reliable machines have been pleasing to our customers for several years. LESTHER machines are imaginatively designed and skillfully engineered to offer you exceptional cutting performance.

All our machines offer:

- Rigidity
- Reliability
- Accuracy
- Versatility



PRODUIRE PLUS ET MIEUX DE FAÇON SÉCURITAIRE

PARTNER OF YOUR *EFFICIENCY AND PRODUCTIVITY* OBJECTIVES



Montfort International Ltée

Chez Montfort International, nous veillons jour après jour à redéfinir la performance de production et la sécurité des employés de nos clients et partenaires et ce afin d'optimiser leurs opérations, réduire leurs coûts de productions et d'offrir un environnement sécuritaire à leur équipe.

Nous sommes une entreprise de propriété québécoise qui innove grâce à ses services intégrés clé-en-main de la conception à la réalisation et de son équipe multi-disciplinaire.

Depuis 1989, forts de nos expériences, nous excellons dans plusieurs secteurs d'activités. Tels que : les manufacturiers, les entreprises de fabrication et de transformation, l'énergie, les infrastructures, l'aéronautique, la distribution industrielle, les organismes publiques et para-publiques et plusieurs autres.

Présents partout au Canada ainsi qu'internationalement sur tous les continents, notre organisation s'appuie sur des valeurs d'écoute, de collaboration, et de rigueur pour s'entourer que des meilleurs talents et partenaires dans la poursuite de sa mission.

Nous nous démarquons de la compétition en répondant à vos besoins industriels avec des solutions sur mesure, des équipements fiables à la fine pointe de la technologie et un excellent rapport qualité-coût.



Montfort International Ltd

At Montfort International, we strive day after day to optimize our customers operations, reduce their production costs and provide a safe environment for their team.

We are a Quebec-owned company that innovates with our integrated turn-key services (from design to installation) and our multi-disciplinary team.

Since 1989, on the strength of our experiences, we excel in several business sectors. Such as: manufacturing and processing companies, energy, infrastructure, aeronautics, industrial distribution, public and para-public organizations and so many others.

Present across Canada as well as internationally on all continents, our organization relies on the values of listening, collaboration, and thoroughness to surround itself only with the best talents and partners in the pursuit of its mission

We stand out from the competition by meeting your specific needs with tailor-made solutions, equipment and tools notorious for their reliability and excellent value for money.



6 DIVISIONS SOUS LE MÊME TOIT 6 SPECIALTIES UNDER ONE ROOF

Notre mission :

Assister nos clients à devenir plus productifs en collaborant avec eux à l'augmentation de l'efficacité de leurs opérations et de la qualité de leurs produits, et ce dans un environnement de travail sécuritaire.

Our mission :

To help our customers become more productive by increasing the efficiency of their operations and the quality

SCIAGE & TRONÇONNAGE

SAWING & CUTTING

Depuis 1989, Montfort a développé une expertise unique dans le sciage et tronçonnage, offrant tronçonneuses, machines à scier et lames de scie à ruban pour toutes vos opérations de coupe.

Specialized in sawing and cutting since 1989, Montfort offers reliable bandsaw machines and bandsaw blades for all your metalworking needs. With the Ideal Bandsaw Blades, you will get the best «cost per cut» ever.

LUBRIFIANTS INDUSTRIELS & SYSTÈMES DE FILTRATION

INDUSTRIAL LUBRICANTS & LIQUID FILTRATION

Que ce soit pour l'usinage, le sciage ou la rectification des métaux, Montfort vous guidera sur le lubrifiant et l'équipement de filtration adapté à vos exigences, qu'elles soient environnementales, monétaires ou d'efficacité.

Whether it's for metal machining, cutting or grinding, Montfort can provide you with the best lubricant and equipment for your environmental, budget and/or performance requirements.

SÉCURITÉ-MACHINES & PROTECTION EN USINE

MACHINE SAFEGUARDING & MODULAR GUARD SYSTEMS

Usine de fabrication, atelier d'usinage, machines-outils, robots industriels et automatisation sont les principaux domaines d'application de nos solutions de sécurisation et équipements de protection. Nous offrons un service complet de conception et d'installation.

Manufacturing factories, machine shop, tooling machines, automation, robotics, logistics and automatized material handling are the main fields of application for our machine guarding and modular guards systems. We provide a full design, build & installation service.

FINITION INDUSTRIELLE & TRAITEMENT DE SURFACES

INDUSTRIAL FINISHING & DEBURRING

Augmentez votre productivité à l'aide de systèmes de finition, de polissage et d'ébavurage performants vous permettant de limiter vos coûts et de diminuer le temps de travail.

Boost your productivity with efficient finishing and deburring systems to keep costs at a minimum and help prepare parts more quickly for the next production operation.

ÉQUIPEMENTS & OUTILLAGES INDUSTRIELS

INDUSTRIAL EQUIPMENT

Montfort International est un important distributeur de machines industrielles, d'outils, d'équipements et d'accessoires. Nous offrons des produits innovants aux industries et institutions commerciales.

Montfort International is a leading distributor of industrial machine-ries, tools, equipment and accessories. We offer innovative products to commercial industries and institutions.

ÉQUIPE MOBILE DE TECHNICIENS & D'ÉLECTROMÉCANICIENS

TECHNICAL SERVICES, SPARES AND REPAIRS

Pour l'entretien régulier, l'installation et l'assistance au démarrage, les pannes planifiées ou les réparations complexes, adressez-vous à l'équipe mobile Mecapro pour obtenir rapidement un service professionnel unique, où que vous soyez.

For routine maintenance, installation and start-up assistance, planned outages or complex repairs, turn to Mecapro Field Service for prompt, professional single-source services, no matter where you are located.

MACHINES À SCIER HORIZONTALES **HORIZONTAL BANDSAWS**

Page 6

MACHINES À SCIER AUTOMATIQUES **AUTOMATIC BANDSAWS**

Page 6

Scies automatiques CNC pour coupe à onglet double
Automatic CNC Double Miter Cutting Bandsaws

Page 7

Scies automatiques CNC à colonnes pour coupe à onglet
Column Type CNC Double Miter Cutting Bandsaws

Page 9

Scies automatiques à colonnes
Column Type Full Automatic Bandsaws

Page 11

Scies automatiques avec coupe à onglet
Automatic Miter Cutting Bandsaws

Page 13

MACHINES À SCIER SEMI-AUTOMATIQUES **SEMI-AUTOMATIC BANDSAWS**

Page 15

Scies CNC semi-automatiques à colonnes pour coupe à onglet
Column Type CNC Semi-Automatic Double Miter Cutting Bandsaws

Page 16

Scies semi-automatiques pour coupe à onglet
Semi-Automatic Miter Cutting Bandsaws

Page 18

Scies semi-automatiques à colonnes
Column Type Semi-Automatic Bandsaws

Page 20

SYSTÈMES D'ALIMENTATION ET DE MANUTENTION **MATERIAL FEEDING AND METAL HANDLING SYSTEMS**

Page 21

Systèmes d'alimentation
Heavy Duty Material Feeding Systems

Page 22

Système de manutention
Metal Handling System

Page 23

MACHINES À SCIER VERTICALES **VERTICAL BANDSAWS**

Page 24

FBS-1200

Page 25

VBS-1408 - VBS-1408E

Page 27

VBS-1610 - VBS-1610E

Page 28

VBS-2012

Page 29

VBS-2012H / VBS-2012HE / VBS-2613 / VBS-2613E / VBS-3612 / VBS-3612E

Page 30

MACHINES À SCIER HORIZONTALES ***HORIZONTAL BANDSAWS***

MACHINES À SCIER AUTOMATIQUES ***AUTOMATIC BANDSAWS***

SCIES AUTOMATIQUES CNC POUR COUPE À ONGLET DOUBLE **AUTOMATIC CNC DOUBLE MITER CUTTING BANDSAWS**

Modèles / Models : P2-500DMA/ P2-5015DMA/ P2-5030DMA



Image : P2-5015DMA /P2-5030DMA

Machine à scier CNC avec alimentation et coupe à onglet automatique pour la coupe de poutres et tuyaux.

- Panneau de contrôle CNC tactile de 10 pouces. Avec variateur de vitesse de la lame pour les modèles P2-5015DMA et P2-5030DMA
- Vitesse de lame variable (P2-500DMA)
- Pour des changements fréquents de coupes droites et d'onglet en continu de + 30 ° à -45° dans les deux sens pour le P2-500DMA et de + 60 ° à -45 ° dans les deux sens pour les modèles P2-5015DMA et P2-5030DMA
- Mouvement automatique des étaux avec une précision de positionnement automatique de l'onglet de +/-0.1°
- La précision de l'alimentation hydraulique des matériaux est de ± 0,15 mm (P2-500DMA)
- Programmation de la longueur des coupes, des angles et quantité de pièces à couper
- Système de coupe entièrement automatique
- Système de refroidissement par micro-lubrification
- P2-500DMA avec serrage hydraulique; P2-5015DMA et P2-5030DMA avec serrage servomoteur.



Image : P2-500DMA

CNC fully automatic feeding and mitering bandsaws for cutting beams, pipes and solids.

- 10" touch panel CNC control. With inverter blade speed drive for models P2-5015 DMA and P2-5030DMA
- Variable Blade Speed. (P2-500DMA)
- For frequent change of straight and miter cuts stepless from +30° to -45° on both directions for model P2-500DMA and from +60° to -45° on both directions for models P2-5015DMA and P2-5030DMA.
- Automatic movement of vices in conjunction with automatic miter positioning accuracy of +/-0.1°
- The accuracy of hydraulic length feed of material is +/-0.15mm (P2-500DMA)
- Programming of cutting lengths, angles and number of pieces.
- Full automatic cutting system.
- Mist coolant system.
- P2-500DMA with hydraulic feed vice; P2-5015DMA/P2-5030DMA with servo feeder.



SCIES AUTOMATIQUES CNC POUR COUPE À ONGLET DOUBLE

AUTOMATIC CNC DOUBLE MITER CUTTING BANDSAWS



Équipement standard (seulement P2-500DMA)

- CNC avec système de contrôle à écran tactile
- Variateur de vitesse du ruban
- Lame
- Boîte à outils

Standard Equipment (Only P2-500DMA)

- CNC with Touch screen control system.
- Variable blade speed device.
- Saw blade 1 pc.
- Tools with tool box.

Équipement optionnel (seulement P2-500DMA)

- Convoyeur à rouleaux 2 mètres

Optional Equipment (Only P2-500DMA)

- 2 meters Roller table

MODÈLE / MODEL		P2-500DMA	P2-5015DMA	P2-5030DMA
Capacité de coupe (mm) <i>Cutting Capacity (mm)</i>	● 90°	325		
	■ 90°	320 x 500		
	■ 45° GAUCHE LEFT	320 x 350		
	■ 30° GAUCHE LEFT	320 x 210		
	■ 45° DROITE RIGHT	320 x 350		
Moteur <i>Motor</i>	Ruban / Saw blade	2.25 KW		
	Pompe hydraulique <i>Hydraulic</i>	0.75 KW		
Dimensions du ruban (mm) / Blade size		187" x 1 - 1/4" x 0.42" (4755 x 34 x 1.1 mm)		
Vitesse du ruban (M/min) / Blade speed (M/min)		25-90		
Alimentation simple (mm) / Single Feed Stroke (mm)		600	1500 (Servomoteur) (servo feed)	2500/4500 (Servomoteur) (servo feed)
Hauteur de la surface de travail (mm) / Working Height (mm)		650		
Dimensions (mm)	Longueur / Length	2860	4100	4800/6800
	Largeur / Width	2280	2280	
	Hauteur / Height	1810	1810	
Poids net (approx.) kg. / Net Weight (approx.) kg.		2300	2900	3200/3500

SCIES AUTOMATIQUES CNC À COLONNES POUR COUPE À ONGLET COLUMN TYPE CNC DOUBLE MITER CUTTING BANDSAWS

Modèles / Models : P2-650DMA/ P2-705DMA/ P2-800DMA/ P2-1000DMA/ P2-1300DMA



Image: P2-705DMA

- Scies à ruban automatiques à onglet double colonnes et à commande numérique
- Pour la coupe d'angle variable de 30° à gauche et jusqu'à 45° à droite
- Double colonnes avec guides linéaires pour une coupe plus stable et plus précise
- Inclinaison de la lame de scie-ruban pour une diminution de l'impact initial lors de la coupe de poutres et de tubes carrés
- Le contrôle CNC permet un ajustement et une mémorisation de 250 programmes de coupe, avec diverses longueurs de coupe, quantités à couper et angles de coupe
- Alimentation en matériaux avec des guides linéaires; pignon et crémaillère de précision, alimenté par un servomoteur avec 2,3m
- Positionnement automatique du bras de guidage
- Système de refroidissement par micro-lubrification pour une diminution des dégâts causés par les lubrifiants lors de la coupe (option)



Image: Servomoteur / Servo Feeder

- Fully automatic twin column CNC feeding and mitering band-saws for cutting beams, pipes & solids
- For cutting variable angle from 30° left to 45° (30°) right.
- Twin columns with linear guideways for cutting more stable and accurately.
- Inclination of the saw blade to reduce the initial impact when cutting beams and square tubes.
- The CNC control allows setting and memorising 250 cutting programs, with different cutting lengths; quantities and angles
- The material feeder with linear guideway; precision rack and pinion, powered by servo motor with 2300mm feed stroke.
- Automatic positioning of guide arm.
- Mist coolant system to minimise any mess created when cutting (Optional)



Contrôle CNC / CNC Controller

MODÈLE / MODEL		P2- 650DMA		P2- 705DMA		P2- 800DMA		P2- 1000DMA		P2- 1300DMA	
Capacité de coupe (mm) Cutting Capacity (mm)	● 90°	450				600		650		760	
	■ 90°	440 x 650		440 x 700		550 x 800		650 x 1000		700 x 1300	
	D/G R/L 45°	440 x 420		440 x 450		400 x 520		450 x 650		650 x 850	
	G L 30°	340 x 270		440 x 270		400 x 340		450 x 420		650 x 550	
	D R 30°	440 x 270		440 x 290		-		-		650 x 550	
Moteur Motor	Ruban / Saw blade	3.75 KW				5.5 KW		7.5 KW		10.0 KW	
	Pompe hydraulique Hydraulic	0.75 KW				1.5 KW		2.2 KW		2.2 KW	
	Liquide de refroidissement Coolant	0.1 KW				0.2 KW					
	Brosse Brush	0.1 KW									
Dimensions du ruban / Blade size		212" x 1-1/2" x 0.50" (5400 x 41 x 1.3 mm)		222" x 1-1/2" x 0.50" (5660 x 41 x 1.3 mm)		265" x 1-1/2" x 0.50" (6740 x 41 x 1.3 mm)		305" x 2-1/8" x 0.63" (7750 x 54 x 1.6 mm)		366" x 2-5/8" x 0.63" (9300 x 67 x 1.6 mm)	
Vitesse du ruban (M/min) / Blade speed (M/min)		20 - 90									
Alimentation simple (mm) / Single Feed Stroke (mm)		2300 mm									
Largeur de serrage de l'étau (mm) / Vise Clamping Width (mm)		60 - 670		70 - 725		80 - 820		200 - 1020		200 - 1320	
Hauteur de la surface de travail (mm) / Working Height (mm)		730				800				850	
Dimensions (mm)		Scie / Saw	Alimentation / Feeder	Scie / Saw	Alimentation / Feeder	Scie / Saw	Alimentation / Feeder	Scie / Saw	Alimentation / Feeder	Scie / Saw	Alimentation / Feeder
	Longueur / Length	1550	3100	1600	3100	2000	3100	2000	3100	2300	3100
	Largeur / Width	2900	2000	3000	2100	3500	2100	3800	2100	4350	2100
	Hauteur / Height	2200	1500	2300	1500	2560	1800	2600	1800	2600	1800
Poids net (approx.) kg. / Net Weight (approx.) kg.		3000	1900	3200	1900	5200	2500	5600	2500	7400	2700

SCIES AUTOMATIQUES À COLONNES COLUMN TYPE FULL AUTOMATIC BANDSAWS

Modèles / Models : F2C-260 ACN / F2C-325 ABL.CN / F2C-360 ACN / F2C-460 ACN / F2C-600 ACN



Image : F2C-460 ACN

- Systèmes d'alimentation et d'étaux indépendants pour une meilleure précision
- Les deux étaux arrière sont munis d'une rétraction sur le retour pour permettre l'alimentation de matériaux déformés ou pliés et pour éviter les entailles
- Étau hydraulique à course complète (F2C-260 ACN / F2C-325 ABL.CN / F2C-360 ACN)
- Les étaux sont équipés de cylindres complets pour minimiser la maintenance. (F2C-460 ACN / F2C-600 ACN)
- Système de double étau de serrage
- Système de contrôle PLC
- Le tensionneur de ruban hydraulique maintient la tension adéquate lors des coupes, ce qui maximise la durée de vie de la lame
- Variateur de vitesse du ruban
- Convoyeur de copeaux automatique
- Pincettes à barres multiples (F2C-325 ABL) ou pincettes hydrauliques à paquet (F2C-325 ABL.CN)
- Étau pleine hauteur de 320mm (F2C-325 ABL.CN)
- Réglage automatique du bras de guidage de lame (F2C-325 ABL.CN)
- Système de détection de pression de coupe à commande hydraulique pour diminuer le temps de coupe et maximiser la durée de vie du ruban
- Détecteur de mouvement pour arrêter la machine en cas de rupture de la lame ou d'obstruction
- La structure de la scie est inclinée d'environ 2° pour faciliter la pénétration de la lame et ainsi minimiser les bavures en fin de coupe lors de la découpe de formes carrées. (Option pour F2C-460 ACN / F2C-600 ACN)
- Index de lecture numérique (F2C-460 ACN / F2C-600 ACN)

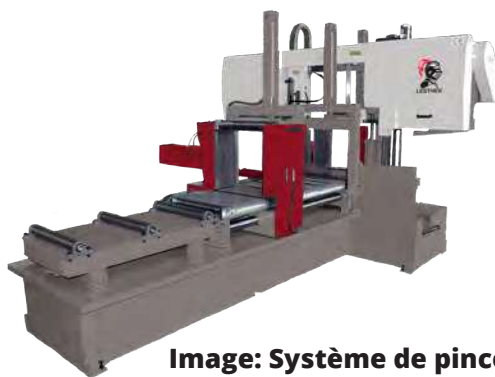


Image : F2C-260 ACN / F2C-360 ACN

- Independent feed bed and vice system to provide accurate cutting
- Both rear vice jaws are fitted with retract on the return stroke to allow feeding of deformed or bent materials and to prevent scoring of material
- Full Stroke hydraulic vice clamps. (F2C-260 ACN / F2C-325 ABL.CN / F2C-360 ACN)
- The vicejaws are fitted with full stroke cylinders to minimize maintenance. (F2C-460 ACN / F2C-600 ACN)
- Split vise clamping system.
- P.L.C. control system.
- Hydraulic blade tension holds proper tension for cuts and releases it upon shut-off which keeps the blade life.
- Variable blade speed control.
- Automatic chip conveyor.
- Multiple bar clamps (F2C-325 ABL) or Hydraulic pack clamps (F2C-325 ABL.CN).
- Full Height (320mm) vice jaws (F2C-325 ABL.CN)
- Automatic adjustment of moveable blade guide arm. (F2C-325 ABL.CN)
- Hydraulically controlled cutting pressure sensing system to minimize cutting time and maximize blade life. (F2C-325 ABL.CN)
- Motion detector to shut the machine down in case of blade breakage or jam.
- Sawframe is tilted by approximately 2° for easy penetration of sawblade and less burr at end of cut when cutting squares. (Optional - only for F2C-460 ACN / F2C-600 ACN)
- Digital readout index. (F2C-460 ACN / F2C-600 ACN)



**Contrôle CNC / CNC
Controller (Option)**



**Image: Système de pinces à
paquet *Pack clamp system***



Image : F2C-325 ABL.CN



Image : F2C-600 ACN

Équipement standard

- Tensionneur du ruban
- Variateur de vitesse du ruban
- Convoyeur de copeaux automatique

Standard Equipment

- Hydraulic blade tension.
- Variable blade speed.
- Automatic chip conveyor.

Équipement optionnel

- Contrôleur NC
- Fixation (F2C-260ACN / F2C-360 ACN / F2C-460 ACN)
- Régulateur de pression de l'étau
- Convoyeur à rouleaux

Optional Equipment

- NC control system.
- Nesting fixture. (F2C-260 ACN / F2C-360 ACN / F2C-460 ACN)
- Vise pressure regulator.
- Roller table

MODÈLE / MODEL		F2C-260 ACN	F2C-325 ABL	F2C-325 ABL.CN	F2C-360 ACN	F2C-460 ACN	F2C-600 ACN
Capacité de coupe (mm) <i>Cutting Capacity (mm)</i>	● 90°	260	330	330	360	460	600
	■ 90°	260 x 280	330 x 370	330 x 370	360 x 360	460 x 460	600 x 600
Moteur <i>Motor</i>	Ruban / <i>Saw blade</i>	3.75 KW				5.5 KW	7.5 KW
	Pompe hydraulique <i>/ Hydraulic</i>	0.75 KW				1.5 KW	2.2 KW
	Liquide de refroidissement / <i>Coolant</i>	0.1 KW				0.2 KW	
Dimensions du ruban / <i>Blade size</i>		144" x 1-1/4" x 0.42" (3660 x 34 x 1.1 mm)	174" x 1-1/4" x 0.42" (4430 x 34 x 1.1 mm)			218" x 1-1/2" x 0.50" (5545 x 41 x 1.3 mm)	272" x 2" x 0.63" (6900 x 54 x 1.6 mm)
Vitesse du ruban (M/min) / <i>Blade speed (M/min)</i>		20 - 120				20 - 90	
Alimentation simple (mm) / <i>Single Feed Stroke (mm)</i>		400	600	450	500		
Hauteur de la surface de travail (mm) / <i>Working Height (mm)</i>		660	700		660	700	600
Dimensions d'emballage (mm) / <i>Packing Dimensions (mm).</i>	Longueur / <i>Length</i>	1750	1730		1750	2120	2250
	Largeur / <i>Width</i>	2300	2160		2300	2970	3580
	Hauteur / <i>Heigh</i>	1650	1760	2100	1900	2225	2360
Poids net (approx.) kg. / <i>Net Weight (approx.) kg.</i>		1700	2300	2500	2200	3200	4800

SCIES AUTOMATIQUES AVEC COUPE À ONGLET AUTOMATIC MITER CUTTING BANDSAWS

Modèles / Models : P1-350AM/ P1-540ACN



Image: P1-350AM

- Serrage hydraulique de l'étau pour une économie de temps et une meilleure durée de vie de la lame.
- Coupe entièrement automatique avec étau d'alimentation à rouleaux hydrauliques.
- Angle de réglage facile jusqu'à 45° pour la coupe à angle grâce à la tête pivotante.
- Un dispositif de tension de lame robuste et simple d'utilisation assure une tension adéquate pour une coupe optimale (P1-350AM)
- Détecteur de mouvement pour arrêter la scie en cas de rupture ou de glissement de la lame. (P1-350AM)
- La lame de scie s'arrête automatiquement à la fin du nombre de coupes prédéfini. (P1-350AM)
- Étau équipé de bandes d'usure trempées pour maximiser la durée de vie et la précision.
- Équipé d'une lame de 27 mm de large pour couper de plus grandes pièces (P1-350AM)
- Course d'alimentation unique de 500 mm ou course d'alimentation maximale de 4500 mm. (P1-540ACN)
- Variateur de vitesse du ruban (P1-540ACN)
- Système de contrôle PLC (P1-540ACN)
- Système d'alimentation à rouleaux (P1-540ACN)



Image: P1-540ACN

- *Hydraulic vice clamping which saves the operator time and energy and increases blade life.*
- *Full automatic cutting with hydraulic power roller feed vice*
- *Easily set angle to 45° for miter cutting using a swivel head.*
- *Heavy duty blade tension device assures the correct tension for optimum cutting (P1-350AM)*
- *Motion sensor to shut down the saw in case the blade break or slip. (P1-350AM)*
- *The saw blade stops automatically upon finishing the preset number of cuts. (P1-350AM)*
- *Vice bed fitted with hardened and ground wear strips to maximise life and accuracy. (P1-350AM)*
- *Fitted with 27mm wide blade for cutting larger sections. (P1-350AM)*
- *500mm single feed stroke or 4,500mm maximum feed stroke. (P1-540ACN)*
- *Variable blade speed control (P1-540ACN)*
- *PLC control system. (P1-540ACN)*
- *Roller feed bed. (P1-540ACN)*

Équipement standard

- Variateur de vitesse du ruban (P1-540ACN)
- Convoyeur à copeaux automatique (P1-540ACN)
- Système de contrôle PLC (P1-540ACN)

Équipement optionnel

- Convoyeur à rouleaux 1M (P1-350AM)
- Convoyeur à rouleaux 2M
- Contrôleur NC (P1-540ACN)
- Fixation (P1-540ACN)
- Variateur de vitesse du ruban (P1-540ACN)
- Régulateur de la pression de l'étau (P1-540ACN)

Standard Equipment

- Variable blade speed. (P1-540ACN)
- Automatic chip conveyor. (P1-540ACN)
- PLC control system. (P1-540ACN)

Optional Equipment

- 1M roller table (P1-350AM)
- 2M roller table
- NC control system. (P1-540ACN)
- Nesting fixture. (P1-540ACN)
- Hydraulic blade tension. (P1-540ACN)
- Vise pressure regulator. (P1-540ACN)

MODÈLE / MODEL		P1-350AM	P1-540 ACN
Capacité de coupe (mm) <i>Cutting Capacity (mm)</i>	90°	280, 260 x 350	330, 320 x 530
	45°	220, 220 x 220	320, 320 x 350
Moteur principal <i>Main Motor</i>		1.5 KW	3.75 KW
Dimensions du ruban / <i>Blade size</i>		140" x 1" x 0.35" (3560 x 27 x 0.9 mm)	180" x 1-1/4" x 0.42" (4,570 x 34 x 1.1 mm)
Vitesse du ruban (M/min) / <i>Blade speed (M/min)</i>		35, 55, 75, 94	25-95
Alimentation simple (mm) / <i>Single Feed Stroke (mm)</i>		--	500
Dimensions d'emballage (m) / <i>Packing Dimensions (m).</i>		1.8 x 1.0 x 1.2	2.3 x 2.5 x 1.4

MACHINES À SCIER HORIZONTALES ***HORIZONTAL BANDSAWS***

MACHINES À SCIER **SEMI-AUTOMATIQUES** ***SEMI-AUTOMATIC BANDSAWS***

SCIES CNC SEMI-AUTOMATIQUES À COLONNES POUR COUPE À ONGLET COLUMN TYPE CNC SEMI-AUTO DOUBLE MITER CUTTING BANDSAWS

Modèles / Models : P2-610DM/ P2-650DMS/ P2-705DMS/ P2-800DMS/ P2-1000DMS/
P2-1300DMS



Image: P2-650DMS/ P2-705DMS

- Pour la coupe d'angles de 90° à 30° à gauche et 90° à 45° à droite. (P2-610DM / P2-800DMA / P2-1000DMS)
- Pour la coupe d'angles de 90° à 30° à gauche et 90° à 30° à droite. (P2-650DMS / P2-705DMA / P2-1300DMS)
- Le centre rotatif se trouve au point d'intersection de la lame de scie et de l'étau fixe.
- Inclinaison du ruban (4° pour le P2-610DM et 5° pour tous les autres modèles) pour une réduction de l'impact initial lors de la coupe de poutres
- Positionnement NC/manuel de l'onglet avec lecture numérique à une précision de 0.1°. (Excepté modèle P2-610DM)
- Positionnement manuel de l'onglet avec lecture numérique à une précision de 0.1°. (P2-610DM)
- Double colonnes avec guidage sur glissières
- Retour de l'archet à la position de départ de coupe ou arrêt au fond en fin de coupe
- Positionnement automatique du bras de guidage (Excepté modèle P2-610DM)

Équipement standard

- Variateur de vitesse du ruban
- Tension du ruban hydraulique
- Guidage par laser
- Régulateur de pression de l'étau
- Système de fluide de refroidissement



Image: P2-800DMS

- For cutting any angle from 90° to 30° left and 90° to 45° right. (P2-610DM / P2-800DMS / P2-1000DMS)
- For cutting any angle from 90° to 30° left and 90° to 30° right. (P2-650DMS / P2-705DMA / P2-1300DMS)
- The rotary center is at the intersection point of the saw blade and the fixed vice jaw.
- Inclination of the saw blade (4° for P2-610DM and 5° for all other models) to reduce the initial blade impact when cutting beams.
- NC/Manual mitre positioning with digital readout to 0.1° accuracy. (Except P2-610DM)
- Adjustment of mitre manual with digital readout to 0.1° accuracy. (P2-610DM)
- Columns with linear guideways
- Return of saw bow to starting cutting position or stop to bottom when cut of material
- Automatic positioning of guide arm (Except P2-610DM)

Standard Equipment

- Inverter blade speed drive
- Hydraulic blade tension
- Laser liner
- Vice pressure regulator
- Fluid coolant system



Image: P2-1000DMS / P2-1300DMS

Équipement optionnel

- Système de micro-lubrification
- Étau hydraulique supérieur
- Étau pleine hauteur
- Convoyeur à rouleaux
- Convoyeur à rouleaux motorisés
- Système d'alimentation de matériaux



Image: P2-610DM

Optional Equipment

- Mist Lubrication
- Hydraulic Top clamp
- Full height vice jaws
- Roller Table
- Powered roller table
- Material Feed system

MODÈLE / MODEL		P2-610DM	P2-650DMS	P2-705DMS	P2-800DMS	P2-1000DMS	P2-1300DMS
Capacité de coupe (mm)	● 90°	420	450	450	600	650	760
	■ 90°	400 x 600	440 x 650	440 x 700	550 x 800	650 x 1000	700 x 1300
Cutting Capacity (mm)	45° Gauche/ Left	400 x 400	440 x 420	440 x 450	400 x 520, 550 x 480	400 x 650, 650 x 570	650 x 850
	30° Gauche/ Left	400 x 225	340 x 270	440 x 270	400 x 340, 550 x 300	400 x 420, 650 x 320	650 x 550
	45° Droite / Right	400 x 400	440 x 420	440 x 450	550 x 520	650 x 650	650 x 850
	30° Droite / Right	-	440 x 270	440 x 290	-	-	650 x 550
Moteur Motor	Ruban / Saw blade	3.75 KW			5.5 KW	7.5 KW	10 KW
	Pompe hydraulique / Hydraulic	0.75 KW			1.5 KW	2.2 KW	
	Liquide de refroidissement / Coolant	0.1 KW			0.2 KW		
	Brosse / Brush	-			0.1 KW		
Dimensions du ruban / Blade size		192" x 1/4" x 0.42" (4870 x 34 x 1.1 mm)	212" x 1-1/2" x 0.50" (5400 x 41 x 1.3 mm)	222" x 1-1/2" x 0.50" (5660 x 41 x 1.3 mm)	265" x 1-1/2" x 0.50" (6740 x 41 x 1.3 mm)	305" x 2-1/8" x 0.63" (7750 x 54 x 1.6 mm)	366" x 2-5/8" x 0.63" (9300 x 67 x 1.6 mm)
Vitesse du ruban (M/min) / Blade speed (M/min)		20-90					
Largeur de serrage de l'étau (mm) / Vise Clamping Width (mm)		60-625	60-670	70-725	80-820	200-1020	200-1320
Hauteur de la surface de travail (mm) / Working Height (mm)		715	730		800		850
Dimensions (mm)	Longueur / Length	1500	1550	1600	2000		2300
	Largeur / Width	2700	2900	3000	3500	3800	4350
	Hauteur / Heigh	2100	2200	2300	2560	2600	
Poids net (approx.) kg. / Net Weight (approx.) kg.		1750	2200	2500	5200	5600	7400

SCIES SEMI-AUTOMATIQUES POUR COUPE À ONGLET SEMI-AUTO MITER CUTTING BANDSAWS

Modèles / Models : P1-350M / P1-450M / P1-545M



Image: P1-350M

- Pour une coupe à des angles allant de 90° à 45° (30°) à gauche
- La banc est de type pivotant, l'étau fixe demeurant à 90° avec une grande facilité d'ajustement de l'angle
- Course complète de l'étau hydraulique (P1-545M)
- Le serrage hydraulique facilite les opérations
- Jauge de tension de lame pour une force de coupe optimale
- Guides en carbure de tungstène et à roulements

Équipement standard

- Guides en carbure de tungstène et à roulement
- Serrage hydraulique
- Ruban
- Système de refroidissement de fluide
- Boîte à outils



Image: P1-450M

- For cutting any angle from 90° to 45° (30°) left.
- Saw bed is swivel type, the fixed vice stays at 90°, easily set angle.
- Full stroke of hydraulic vice (P1-545M)
- Hydraulic vice facilitates operation
- Blade tension gauge for optimum cutting force.
- Tungsten carbide and roller guides.

Standard Equipment

- Tungsten Carbide and roller guides
- Hydraulic vice cylinder
- Saw blade
- Fluid coolant system
- Tools with Box



Image: P1-545M

Équipement optionnel

- Variateur de vitesse du ruban
- Guidage par laser
- Convoyeur à rouleaux de 2 mètres
- Étau hydraulique supérieur

Optional Equipment

- Inverter blade speed drive
- Laser liner
- 2M Roller table
- Hydraulic Top Clamp

MODÈLE / MODEL		P1-350M	P1-450M	P1-545M
Capacité de coupe (mm) <i>Cutting Capacity (mm)</i>	● 90°	280	330	350
	■ 90°	270 x 410	320 x 450	330 x 535
	45° Left	220 x 250	320 x 300	350 x 370
	30° left	150 x 100	140 x 170	320 x 240
Moteur <i>Motor</i>	Ruban / Saw blade	1.5 KW	2.25 KW	
	Pompe hydraulique / Hydraulic	0.2 KW		0.4 KW
	Liquide de refroidissement / Coolant	0.1 KW		
Dimensions du ruban / Blade size		140" x 1" x 0.35" (3560 x 27 x 0.9 mm)	162" x 1-1/4" x 0.42" (4115 x 34 x 1.1 mm)	187" x 1-1/4" x 0.42" (4755 x 34 x 1.1 mm)
Vitesse du ruban (M/min) / Blade speed (M/min)		35, 55, 75, 90	25, 35, 45, 65, 80	25, 40, 60, 75, 95
Hauteur de la surface de travail (mm) / Working Height (mm)		650	620	750
Dimensions (mm)	Longueur / Length	1100	1150	1250
	Largeur / Width	1800	2150	2400
	Hauteur / Height	1550	1700	1750
Poids net (approx.) kg. / Net Weight (approx.) kg.		750	950	1150

SCIES SEMI-AUTOMATIQUES À COLONNES COLUMN TYPE SEMI-AUTO BANDSAWS

Modèles / Models : F2-260 / F2-360 / F2-460 / F2-600



Image : F2-260

Équipement standard

- Étau cylindrique complet
- L'étau retient la pièce des deux côtés de la lame de scie. (F2-260 / F2-360 / F2-600 seulement)
- Dispositif d'approche rapide.
- Tension du ruban hydraulique
- Variateur de la vitesse de la lame

Standard Equipment

- Full stroke hydraulic vise cylinder.
- Split vise holds workpiece on both sides of saw blade. (F2-260 / F2-360 / F2-600 only)
- Quick approach device.
- Hydraulic blade tension.
- Variable blade speed.

Équipement optionnel

- Détecteur de mouvement
- Convoyeur automatique à copeaux
- Régulateur de pression de l'étau
- Table à rouleaux 2M

Optional Equipment

- Motion Detector
- Auto-chip conveyor
- Vise pressure regulator
- 2M roller table

MODÈLE / MODEL		F2-260	F2-360	F2-460	F2-600
Capacité de coupe (mm) Cutting Capacity (mm)	● 90°	260	360	460	600
	■ 90°	260 x 280	360 x 360	460 x 460	600 x 600
Moteur Motor	Ruban / Saw blade	3.75 KW		5.5 KW	7.5 KW
	Pompe hydraulique / Hydraulic	0.75 KW		1.5 KW	2.2 KW
	Liquide de refroidissement / Coolant	0.1 KW		0.2 KW	
Dimensions du ruban / Blade size		144" x 1-1/4" x 0.42" (3660 x 34 x 1.1 mm)	174" x 1-1/4" x 0.42" (4430 x 34 x 1.1 mm)	218" x 1-1/2" x 0.50" (5545 x 41 x 1.3 mm)	272" x 2" x 0.63" (6900 x 54 x 1.6 mm)
Vitesse du ruban (M/min) / Blade speed (M/min)		20 - 120		20 - 90	
Hauteur de la surface de travail (mm) / Working Height (mm)		660		700	600
Dimensions (mm)	Longueur / Length	1100	1200	1700	1550
	Largeur / Width	2300		2970	3580
	Hauteur / Height	1600	1900	2225	2360
Poids net (approx.) kg. / Net Weight (approx.) kg.		1200	1600	2300	4000



SYSTÈMES D'ALIMENTATION ET DE MANUTENTION

MATERIAL FEEDING AND METAL HANDLING SYSTEMS

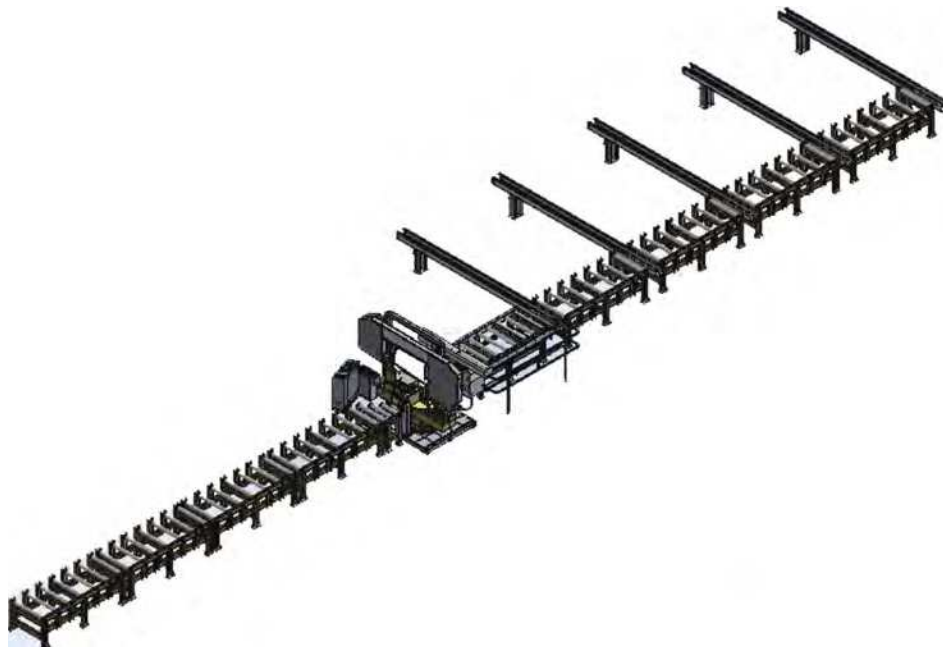
SYSTÈME ROBUSTE D'ALIMENTATION DE MATÉRIAUX HEAVY DUTY MATERIAL FEEDING SYSTEMS

Modèles / Models : MF-600/ MF-700/ MF-1100/ MF-1400



- Mesure précise et rapide des matériaux
- Contrôlé par un PLC et un servomoteur
- Guidages linéaires avec crémaillère et pignon de précision
- Rouleau de support robuste
- Serrage hydraulique
- S'adapte à différentes hauteurs de machine à scier
- Écran de contrôle
- Largeur: 0,6m - 1,4 mm; pour jusqu'à 3500Kg
- Précision: +/- 0.2 mm/M
- Le convoyeur standard de 3 mètres permet une alimentation de 2,4 mètres.
- PLC avec écran tactile incluant la position actuelle et la longueur requise
- Quick precise measuring and positioning of the material
- Controlled by a PLC and servo motor.
- Linear guideways with precision rack and pinion
- Heavy duty support rollers
- Full stroke hydraulic Vice
- Can be made to suit any machine height
- Roving control screen
- Roller width: 600mm - 1400 mm; Load up to 3500Kg
- Accuracy: +/- 0.2 mm/M
- The standard 3000 mm conveyor will give you 2400mm of feed stroke
- 11. PLC with touch screen including actual position, length required display.

SYSTÈME DE MANUTENTION METAL HANDLING SYSTEM



Les systèmes de manutention sont constitués de convoyeurs à rouleaux libres ou motorisés; Convoyeurs à transfert transversal motorisés et dispositif de mesure de longueur fournissent une manipulation des matériaux plus productive et personnalisables pour les différents matériaux.

Convoyeurs à rouleaux libres ou motorisés de 600-1400 mm de large

- Longueurs disponibles: 2 mètres, 3 mètres ou 5 mètres
- Moteur électrique à vitesse variable
- Avance débrayable à chaîne en option

Convoyeurs à transfert croisé alimentés

- Systèmes standards 6 mètres (20'), 4-bras ou 5-bras
- Transport à chaînes
- Moteurs électriques avec vitesse variable

Butée et fin de course

- Entraînement par courroie ou crémaillère
- Mesure de l'alimentation 2,3 mètres (6,56') et disponible jusqu'à 15 mètres
- Guidage sur glissières trempées disponible jusqu'à 15 mètres.

The material handling system is comprised of Powered/ Unpowered roller conveyors; Powered cross transfer conveyors and Measuring Feeder or Length stop, providing a very cost-effective and customizable material handling system for structural steel profiles.

Powered/Unpowered 600-1400 mm wide Roller Conveyors.

- 2m; 3m and 5m length roller conveyors
- Electric drive motor with variable speed
- Chain-drive Clutch as an option (powered)

Electrically powered Cross Transfer Conveyors

- Standard 6000mm, 4-arm or 5-arm systems
- Chain-driven transports
- Electric drive motor with variable speed

Measuring Feeder or length Stop

- Servo motor drive with linear guideways; precision rack and pinion.
- Measuring Feeder feed stroke 2300mm and available up to 15M
- Measuring Length stop available up to 15M

LIGNE DE PERÇAGE AUTOMATIQUE CNC

CNC SINGLE SPINDLE DRILLING LINE

Modèles / Models : HDL 1000



Pour poutres, cornières, tubes, plats, etc. pour percer, tarauder, fraiser, marquer, etc.

- Moins d'encombrement et de coûts qu'une perceuse conventionnelle.
- Plusieurs pièces courtes peuvent être placées et traitées en continu.
- Placez facilement la pièce à travailler. La pièce peut être placée n'importe où sur la table et le système trouvera automatiquement l'origine de la pièce.
- Broche à entraînement direct 15 KW de haute puissance.
- Moteur de broche synchrone à aimant permanent.
- La vitesse de broche jusqu'à 3 000 tr/min permet l'utilisation d'inserts en carbure.
- Diamètre de perçage maximum 40 mm.
- Table modulaire ; la longueur totale de la table peut être ajustée selon les besoins du client.
- Arrosage à travers la broche avec système de refroidissement par brouillard d'huile
- Guide linéaire et vis à billes avec système de lubrification automatique.
- Deuxième axe X pour opérations de fraisage et de traçage.
- Contrôleur CNC basé sur Windows.
- Changeur automatique 5 outils.
- Système de serrage hydraulique.

For beams, angles, tubes, flats, ... For drilling tapping, milling, marking, scribing...

- Less floor space and cost required than conventional drilling machine.
- Multiple short pieces can be placed and can be processed continuously.
- Easily place the workpiece. The workpiece to be processed can be placed anywhere on the table, and the system will automatically find the origin of the workpiece.
- 15 KW high horsepower direct drive spindle.
- Permanent magnet synchronous spindle motor.
- Spindle speed up to 3000 RPM allow use of carbide inserts.
- Maximum drilling diameter 40 mm.
- Modular table; the total length of the table can be composed according to customer needs.
- Coolant through spindle type with cooling oil-mist system.
- Linear guide way & ball screw with automatic lubrication system.
- Second X-axis to allow milling and scribing operations.
- Windows based CNC controller.
- 5 tools automatic changer.
- Hydraulic clamping system.

MODÈLE / MODEL		HDL 1000		
Hauteur de la pièce <i>Workpiece Height</i>	Maximum	39,37" (1000 mm)		
	Minimum	1,96" (50 mm)		
Longueur de la pièce / <i>Workpiece Length</i>		12 M (Standard) ; 9 M / 15 M / 18 M (Option)		
Diamètre de perçage - Max / <i>Drilling Diameter - Max</i>		1,57" (40 mm)		
Taraudage - Max / <i>Tapping - Max</i>		M30		
Moteur de la broche / <i>Spindle Motor Power</i>		15 KW		
Vitesse de rotation de la broche / <i>Spindle RPM</i>		0 ~ 3000		
Type de broche / <i>Spindle Type</i>		Coolant Through Spindle		
Porte-foret / <i>Drill Holder</i>		BT40		
Nombre de changement d'outil / <i>Tool Change Number</i>		5		
Hauteur de la surface de travail / <i>Working Height</i>		35,43" (900 mm)		
Longueur de la pièce / <i>Workpiece Length</i>		472,44" (12 000 mm)	590,55" (15 000 mm)	708,66" (18 000 mm)
Dimensions	Longueur / <i>Length</i>	551,18" (14 000 mm)	669,29" (17 000 mm)	787,40" (20 000 mm)
	Largeur / <i>Width</i>	141,73" (3 600 mm)		
	Hauteur / <i>Height</i>	127,95" (3 250 mm)		


Tête de perçage / Drilling Head

**Deuxième axe X
Second X Axis**

**Changeur d'outils
Tool Changer**

**Contrôle CNC
CNC Control System**

**Système de serrage
Clamping system**

MACHINES À SCIER VERTICALES *VERTICAL BANDSAWS*



FBS-1200



La FBS-1200 est une scie à ruban puissante, robuste et à grande vitesse. Un détecteur de mouvement protège le ruban en cas de coincement et arrête la lame en cas de bris de la scie-ruban.

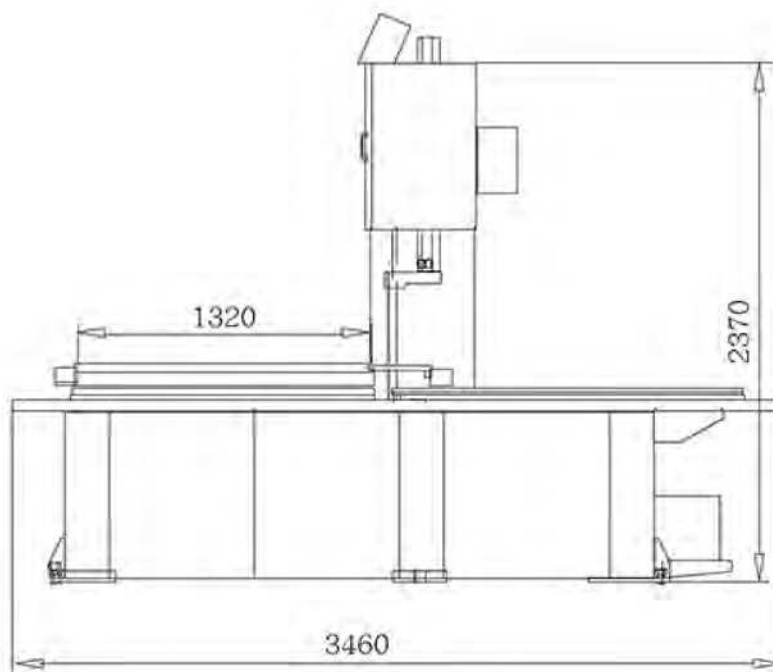
La tension du ruban est appliquée hydrauliquement. Un ampèremètre indique le courant circulant dans le moteur de la lame et sert de guide pour connaître l'état de l'opération de coupe.

Un convoyeur à copeaux évacue automatiquement les copeaux. Un guidage par laser permet un positionnement précis de la pièce.

The FBS-1200 is a powerful, rugged, high speed band saw machine. A wheel motion detector protects the saw blade from damage if the blade jams during cutting, but will also shutoff the machine if the blade should break.

The blade tension and the post elevation are applied hydraulically. An ammeter indicates the current flowing through the blade drive motor and is used as a guide to know the condition of the cutting operation.

A chip conveyer automatically carries out the chips which have accumulated in the machine. A laser marking unit emits a red laser beam on the work feed table. Allignment of the line scribed on the workpiece with this beam line facilitates accurate positioning of the workpiece.



MODÈLE / MODEL	FBS-1200
Profondeur / <i>Maximum Throat Capacity</i>	508 mm (20")
Hauteur maximum de la surface de travail / <i>Maximum Work Height</i>	505 mm (20")
Diamètre des volants / <i>Wheel Diameter</i>	560 mm (22")
Vitesse du ruban / <i>Blade Speed</i>	15 - 90 M/min ; 50-300 F/ min
Moteur principal / <i>Main Drive Motor</i>	7.4HP ; 5.5 KW x 3HP x 4P
Moteur hydraulique / <i>Hydraulic Motor</i>	2HP ; 1.5 KW
Pompe de liquide de refroidissement / <i>Cooling Motor</i>	1/4HP ; 0.2 KW x 2HP x 2P
Moteur de la table / <i>Table Feed Power</i>	Hydraulique / <i>Hydraulic</i>
Course de la table / <i>Table Stroke</i>	1200 mm (47-1/2")
Dimensions de la table / <i>Table Size</i>	980 x 1320 mm (38-3/4 x 52")
Hauteur de la table / <i>Table Height</i>	1000 mm (39-3/8")
Capacité maximale de la table (kgs) / <i>Table Weight Capacity</i>	2000 kgs
Encombrement / <i>Floor Space</i>	1450 x 3460 mm (57 x 136 - 1/4")
Hauteur générale / <i>Overall Height</i>	2400 mm (94-1/2")
Poids net / <i>Net Weight</i>	3859 kgs

VBS-1408 - VBS-1408E

MODÈLE / MODEL		VBS-1408	VBS-1408E
Profondeur / Maximum Throat Capacity		356 mm (14")	
Hauteur maximum de la surface de travail / Maximum Work Height		205 mm (8")	
Diamètre des volants / Wheel Diameter		368 mm (14-1/2")	
Vitesse du ruban / Blade Speed	50HZ	20 - 80 m/min ; 65-265 F/ min	
	60HZ	25 - 100 M/min ; 82 - 300 F/min	
Moteur principal / Main Drive Motor		1HP 0.75 KW x 3PH	
Dimensions de la table / Table Size		500 x 500 mm (20 x 20")	500 x 600 mm (20 x 24")
Inclinaison de la table / Table Tilt		D-15° , G-12° 8° chaque F&B R-15° , L-12° 8° EACH F&B	5° chaque G&D FLAT F&B 5° EACH L&R FLAT F&B
Hauteur de la table / Table Height		990 mm (39")	
Longueur maximale du ruban / Maximum Blade Length		2890 mm (113-3/4")	
Largeur maximale du ruban / Maximum Blade Width		13 mm (1/2")	
Dimensions		850 x 600 x 1740 mm (34 x 24 x 68-1/2")	
Poids net / Net Weight		275 kgs	335 kgs
Motorisation de la table / Table Feed Power		-	80Kgcm, 110 V
Course de la table / Table Stroke		-	300 mm (12")



Image: VBS-1408

Équipement standard Standard Equipment



Interrupteur à clé / interrupteur d'arrêt d'urgence
Key switch / Emergency stop switch



Soudeuse / meuleuse / Cisaille de ruban-scie
Blade welder / Grinder / Shear



Guide de coupe
Rip fence



Indicateur de vitesse du ruban
Speed indicator



Lumière de travail 110 Volt
110 Volt work light



Indicateur de tension du ruban
Blade tension indicator



Soufflet de copeaux
Chip blower

VBS-1610 - VBS-1610E

MODÈLE / MODEL		VBS-1610	VBS-1610E
Profondeur / Maximum Throat Capacity		396 mm (16")	
Hauteur maximum de la surface de travail / Maximum Work Height		255 mm (10")	
Diamètre des volants / Wheel Diameter		408 mm (16")	
Vitesse du ruban / Blade Speed	50HZ	Basse/LOW 20-80 , Haute/HIGH 250-1000 M/MIN Basse/LOW 65-265 , Haute/HIGH 820-3280 F/MIN	
	60HZ	Basse/LOW 25- 100 , Haute/HIGH 300-1200 M/MIN Basse/LOW 82-330 , Haute/HIGH 985-3950 F/MIN	
Moteur principal / Main Drive Motor		2HP ; 1.5KW X 3PH	
Dimensions de la table / Table Size		550 X 600 mm (22 X 24")	
Inclinaison de la table / Table Tilt		D-15° , G-12° 8° chaque F&B R-15° , L-12° 8° EACH F&B	5° chaque G&D FLAT F&B 5° EACH L&R FLAT F&B
Hauteur de la table / Table Height		1000 mm (39-3/8")	
Longueur maximale du ruban / Maximum Blade Length		3150 mm (124")	
Largeur maximale du ruban / Maximum Blade Width		16 mm (5/6")	
Dimensions		940 x 675 x 1840 mm (37 x 26-1/2 x 72-1/2")	
Poids net / Net Weight		410 kgs	435 kgs
Motorisation de la table / Table Feed Power		-	80 kgcm, 110 V
Course de la table / Table Stroke		-	300 mm (12")



Image: VBS-1610E

Équipement standard Standard Equipment



Interrupteur à clé / interrupteur d'arrêt d'urgence
Key switch / Emergency stop switch



Soudeuse / meuleuse / Cisaille de ruban-scie
Blade welder / Grinder / Shear



Guide de coupe
Rip fence



Indicateur de vitesse du ruban
Speed indicator



Lumière de travail 110 Volt
110 Volt work light



Soufflet de copeaux
Chip blower



Alimentation du ruban sur le volant supérieur -
Indicateur de tension du ruban
Upper wheel tilt adjuster - Blade tension indicator

VBS-2012

MODÈLE / MODEL		VBS-2012
Profondeur / Maximum Throat Capacity		508 mm (20")
Hauteur maximum de la surface de travail / Maximum Work Height		305 mm (12")
Diamètre des volants / Wheel Diameter		515 mm (20 1/2")
Vitesse du ruban / Blade Speed	50/60HZ	Basse/Low 20-180 , Haute/High 120 - 1000 M/MIN Basse/Low 65-585 , Haute/High 390 - 3280 F/MIN
Moteur principal / Main Drive Motor		7.4HP ; 5.5KW x 3HP x 4P
Moteur principal / Hydraulic Drive Motor		2HP ; 1.5KW
Moteur principal / Cooling Drive Motor		1/4HP ; 0.2KW x 2HP x 2P
Motorisation de la table / Table Feed Power		Hydraulique Hydraulic
Course de la table / Table Stroke		1200 mm (47-1/2")
Dimensions de la table / Table Size		980 x 1320 mm (38-3/4 x 52")
Hauteur de la table / Table Height		1000 mm (39-3/8")
Capacité de la table / Table Weight Capacity		2000 kgs
Encombrement / Floor Space		1450 x 3460 mm (57 x 136-1/4")
Hauteur générale / Overall Height		2400 mm (94-1/2")
Poids net / Net Weight		3859 kgs



Image: VBS-2012

Équipement standard Standard Equipment



Interrupteur à clé / interrupteur d'arrêt d'urgence
Key switch / Emergency stop switch



Guide de coupe
Rip fence



Manivelle
Post elevating handwheel



Lumière de travail 110 Volt
110 Volt work light



Soufflet de copeaux
Chip blower



**Alimentation du ruban sur le volant supérieur -
Indicateur de tension du ruban**
Upper wheel tilt adjuster - Blade tension indicator

VBS-2012H / VBS-2012HE / VBS-2613 / VBS-2613E VBS-3612 / VBS-3612E



Image: VBS-2012H-CE

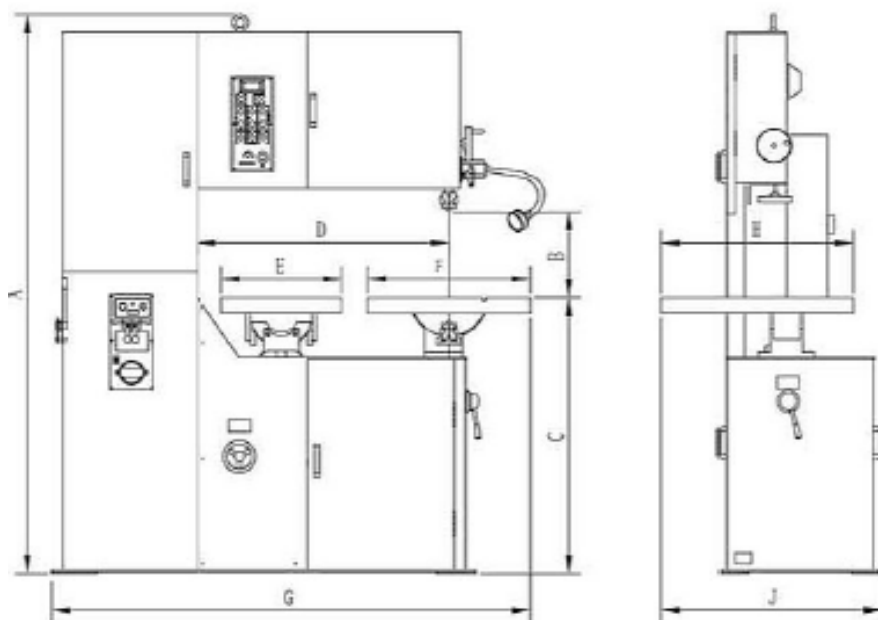


Image: VBS-3612E



Image: VBS-2613

MODÈLE / MODEL	VBS-2012H	VBS-2012HE	VBS-2613	VBS-2613E	VBS-3612	VBS-3612E
Profondeur / Maximum Throat Capacity	508 mm (20")		658 mm (26")		915 mm (36")	
Hauteur maximum de la surface de travail / Maximum Work Height	305 mm (12")		330 mm (13")		305 mm (12")	
Diamètre des volants / Wheel Diameter	515 mm (20 1/4" X 2)		665 mm X 2 (26-1/4" X 2)		515 mm X 2 (20-1/4" X 2) 368 mm X 1 (14-1/4" X 1)	
Vitesse du ruban / Blade Speed	Basse/Low 15-125 , Haute/High 165 - 1500 M/MIN Basse/Low 50-415 , Haute/High 550 - 5000 F/MIN		Basse/Low 15-125 , Haute/High 165 - 1500 M/MIN Basse/Low 50-415 , Haute/High 550 - 5000 F/MIN		Basse/Low 15-125 , Haute/High 165 - 1500 M/MIN Basse/Low 50-415 , Haute/High 550 - 5000 F/MIN	
Moteur principal / Main Drive Motor	3 HP ; 2,2 KN X 3PH		3 HP ; 2,2 KN X 3PH		3 HP ; 2,2 KN X 3PH	
Dimensions de la table / Table Size	600 X 700 MM 23-1/2 X 27-1/2 MM		600 X 700 mm (23-1/2 X 27-1/2")		600 X 700 mm (23-1/2 X 27-1/2") 450 X 700 mm (17-1/2 X 27-1/2")	
Inclinaison de la table / Table Tilt	D-45° / G-10° R-45° / L-10°		D-45° / G-10° R-45° / L-10°		D-45° / G-10° R-45° / L-10°	
Hauteur de la table / Table Height	1016 mm (40")		1000 mm (39-3/8")		1016 mm (40")	
Longueur maximale du ruban / Maximum Blade Length	4035 mm (158-3/4")		4680 mm (184-1/4")		5020 mm (197-1/2")	
Largeur maximale du ruban / Maximum Blade Width	27 mm (1")		27 mm (1")		27 mm (1")	
Capacité de la soudeuse / Welder Capacity	19 mm (3/4")		19 mm (3/4")		19 mm (3/4")	
Dimensions	1090 X 810 X 2030 mm (43 X 32 X 80")		1295 X 810 X 2140 mm (51 X 32 X 84")		1760 X 810 X 2060 mm (69 X 32 X 81")	
Poids net / Net Weight	590 KGS	625 KGS	665 KGS	700 KGS	800 KGS	835 KGS
Motorisation de la table / Table Feed Power	-	80 KGCM, 110V	-	80 KGCM, 110V	-	80 KGCM, 110V
Course de la table / Table Stroke	-	300 mm (12")	-	300 mm (12")	-	300 mm (12")



MODÈLE / MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I
VBS-2012H	2030	305	1016	508	N/A	600	1090	700	810
VBS-2613	2190	330	1000	658	N/A	600	1340	700	810
VBS-3612	2060	305	1016	915	450	600	1760	700	810

Équipement standard Standard Equipment



Rapporteur d'onglet
Miter protractor



Vis d'alimentation manuelle
Manual feed screw



Coupe circulaire
Circular cutting attachment



Loupe
Magnifying glass



Lampe de travail de 110 volts
110 Volt work light



Soufflet de copeaux
Chip blower



Commutateur de maintenance
Maintain switch

VBS-2013 | VBS-2013-CE | VBS-2013EVBS | VBS-2013E-CE

INVERSEUR + FREIN + SYSTÈME DE PULVÉRISATION
INVERTER + BRAKE + SPRAYING SYSTEM



La nouvelle scie à ruban verticale haute vitesse VBS-2013 est une machine extra-robuste qui permet de simplifier les gros travaux. Ses fonctionnalités avancées et sa large plage de vitesse permettent de facilement couper toutes sortes de matériaux métalliques et non métalliques.

Le tachymètre électrique intégré donnera les lectures de la vitesse. Avec des vitesses de 15 à 1500 m / min, la transmission à double plage offre également un couple élevé et un contrôle de vitesse supérieur.

VBS-2013 | VBS-2013-CE : Table stationnaire

VBS-2013E | VBS-2013E-CE : Table d'alimentation électrique

The New VBS-2013 high speed vertical contour band saw is an extra heavy duty vertical bandsaw that makes small work out of big job. All the advanced features and the wide speed range provides an easy operation to cut all kinds of metal and non-metal materials.

The built-in electric tachometer will give the readouts of the speed, rendering these models suitable for cutting materials of all stripes. Speeds from 15 to 1500 m/min, the dual range transmission also provide high torque and superior speed control.

VBS-2013 | VBS-2013-CE : Stationary Table

VBS-2013E | VBS-2013E-CE : Electric Feed Table



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES / TECHNICAL SPECS	VBS-2013	VBS-2013E
Profondeur / <i>Maximum Throat Capacity</i>	508 mm (20")	
Hauteur maximum de la surface de travail / <i>Maximum Work Height</i>	330 mm (13")	
Diamètre des volants / <i>Wheel Diameter</i>	515 mm × 2 (20-1/4" X 2)	
Vitesse du ruban 50Hz/60Hz / <i>BLADE SPEED 50Hz/60Hz</i>	Basse/Low 15 – 125 , Haute/High 165 – 1500 M/MIN Basse/Low 50 – 415 , Haute/High 550 – 5000 F/MIN	
Moteur principal / <i>Main Drive Motor</i>	3 HP ; 2.2 KW × 3PH	
Dimensions de la table / <i>Table Size</i>	600 X 700 MM, 23-1/2 X 27-1/2"	
Inclinaison de la table / <i>Table Tilt</i>	D-12° / G-12° , R-12° / L-12°	
Hauteur de la table / <i>Table Height</i>	990 mm (39")	
Longueur maximale du ruban / <i>Maximum Blade Length</i>	4035 mm (158-3/4")	
Largeur maximale du ruban / <i>Maximum Blade Width</i>	27 mm (1")	
Capacité de la soudeuse / <i>Welder Capacity</i>	19 mm (3/4")	
<i>Dimensions</i>	1090 × 810 × 2030 mm (43 × 32 × 80")	
Poids net / <i>Net Weight</i>	590 KGS	625 KGS
Motorisation de la table / <i>Table Feed Power</i>	-	80 KGCM, 110V
Course de la table / <i>Table Stroke</i>	-	300 mm (12")

Équipement standard / *Standard Equipment*

MODÈLE / MODEL	VBS-2013	VBS-2013-CE	VBS-2013E	VBS-2013E-CE
Onduleur + Frein / <i>Inverter + Brake</i>	✓	CE	✓	CE
Interrupteur à clé - Interrupteur d'arrêt d'urgence / <i>Key switch - Emergency stop switch</i>	✓	CE	✓	CE
Interrupteur de verrouillage de porte / <i>Door interlock switch</i>	✓	CE	✓	CE
Commutateur de maintenance / <i>Maintain switch</i>	✓	✓	✓	✓
Tachymètres à lecture numérique / <i>Digital readout tachometer</i>	✓	✓	✓	✓
Soudeuse et meuleuse de ruban-scie / <i>Blade welder, grinder</i>	✓	CE	✓	CE
Cisaille de ruban-scie / <i>Blade shear</i>	✓	✓	✓	✓
Lampe de travail (LED) et loupe / <i>Work light (LED) and magnifying glass</i>	✓	✓	✓	✓
Guide de lame et guide de coupe / <i>Universal blade guide and RIP fence</i>	✓	✓	✓	✓
Rapporteur d'onglet / <i>Miter protractor</i>	✓	✓	✓	✓
Coupe circulaire / <i>Circular cutting attachment</i>	✓	✓	✓	✓
Alimentation du ruban sur le volant supérieur - Indicateur de tension du ruban / <i>Blade tension indicator -Upper wheel tilt adjuster</i>	✓	✓	✓	✓
Manivelle / <i>Post elevating handwheel</i>	✓	✓	✓	✓
Vis d'alimentation manuelle / <i>Manual feed screw</i>	✓	✓		
Table d'alimentation motorisée / <i>Power feed table</i>			✓	CE
Fente en T / <i>T Slot</i>			✓	✓
Brosse de volant et collecteur de copeaux / <i>Wheel brush and chip collector</i>	✓	✓	✓	✓
Système de pulvérisation (air végétal) / <i>Spraying system (Plant air)</i>	✓	✓	✓	✓

VBS-2614 | VBS-2614-CE | VBS-2614E | VBS-2614E-CE

INVERSEUR + FREIN + SYSTÈME DE PULVÉRISATION
INVERTER + BRAKE + SPRAYING SYSTEM



La nouvelle scie à ruban verticale haute vitesse VBS-2614 est une machine extra-robuste qui permet de simplifier les gros travaux. Ses fonctionnalités avancées et sa large plage de vitesse permettent de facilement couper toutes sortes de matériaux métalliques et non métalliques.

Le tachymètre électrique intégré donnera les lectures de la vitesse. Avec des vitesses de 15 à 1500 m / min, la transmission à double plage offre également un couple élevé et un contrôle de vitesse supérieur.

VBS-2614 | VBS-2614-CE : Table stationnaire

VBS-2614E | VBS-2614E-CE : Table d'alimentation électrique

The New VBS-2614 high speed vertical contour band saw is an extra heavy duty vertical bandsaw that makes small work out of big job. All the advanced features and the wide speed range provides an easy operation to cut all kinds of metal and non-metal materials.

The built-in electric tachometer will give the readouts of the speed, rendering these models suitable for cutting materials of all stripes. Speeds from 15 to 1500 m/min, the dual range transmission also provide high torque and superior speed control.

VBS-2614 | VBS-2614-CE : Stationary Table

VBS-2614E | VBS-2614E-CE : Electric Power Feed Table



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES / TECHNICAL SPECS	VBS-2614	VBS-2614E
Profondeur / <i>Maximum Throat Capacity</i>	658 mm (26")	
Hauteur maximum de la surface de travail / <i>Maximum Work Height</i>	355 mm (14")	
Diamètre des volants / <i>Wheel Diameter</i>	665 mm × 2 (26-1/4" X 2)	
Vitesse du ruban 50Hz/60Hz / <i>BLADE SPEED 50Hz/60Hz</i>	Basse/Low 15 – 125 , Haute/High 165 – 1500 M/MIN Basse/Low 50 – 415 , Haute/High 550 – 5000 F/MIN	
Moteur principal / <i>Main Drive Motor</i>	3 HP ; 2.2 KW × 3PH	
Dimensions de la table / <i>Table Size</i>	600 X 700 MM, 23-1/2 X 27-1/2"	
Inclinaison de la table / <i>Table Tilt</i>	D-12° / G-12° , R-12° / L-12°	
Hauteur de la table / <i>Table Height</i>	975 mm (38-2/5")	
Longueur maximale du ruban / <i>Maximum Blade Length</i>	4710 mm (185-3/8")	
Largeur maximale du ruban / <i>Maximum Blade Width</i>	27 mm (1")	
Capacité de la soudeuse / <i>Welder Capacity</i>	19 mm (3/4")	
Dimensions	1340 × 810 × 2190 mm (53 × 32 × 87")	
Poids net / <i>Net Weight</i>	665 KGS	710 KGS
Motorisation de la table / <i>Table Feed Power</i>	-	80 KGCM, 110V
Course de la table / <i>Table Stroke</i>	-	300 mm (12")

Équipement standard / *Standard Equipment*

MODÈLE / MODEL	VBS-2614	VBS-2614-CE	VBS-2614E	VBS-2614E-CE
Onduleur + Frein / <i>Inverter + Brake</i>	✓	CE	✓	CE
Interrupteur à clé - Interrupteur d'arrêt d'urgence / <i>Key switch - Emergency stop switch</i>	✓	CE	✓	CE
Interrupteur de verrouillage de porte / <i>Door interlock switch</i>	✓	CE	✓	CE
Commutateur de maintenance / <i>Maintain switch</i>	✓	✓	✓	✓
Tachymètres à lecture numérique / <i>Digital readout tachometer</i>	✓	✓	✓	✓
Soudeuse et meuleuse de ruban-scie / <i>Blade welder, grinder</i>	✓	CE	✓	CE
Cisaille de ruban-scie / <i>Blade shear</i>	✓	✓	✓	✓
Lampe de travail (LED) et loupe / <i>Work light (LED) and magnifying glass</i>	✓	✓	✓	✓
Guide de lame et guide de coupe / <i>Universal blade guide and RIP fence</i>	✓	✓	✓	✓
Rapporteur d'onglet et coupe circulaire / <i>Miter protractor and circular cutting attachment</i>	✓	✓	✓	✓
Alimentation du ruban sur le volant supérieur - Indicateur de tension du ruban / <i>Blade tension indicator -Upper wheel tilt adjuster</i>	✓	✓	✓	✓
Manivelle / <i>Post elevating handwheel</i>	✓	✓	✓	✓
Vis d'alimentation manuelle / <i>Manual feed screw</i>	✓	✓		
Table d'alimentation motorisée / <i>Power feed table</i>			✓	CE
Fente en T / <i>T Slot</i>			✓	✓
Brosse de volant et collecteur de copeaux / <i>Wheel brush and chip collector</i>	✓	✓	✓	✓
Système de pulvérisation (air végétal) / <i>Spraying system (Plant air)</i>	✓	✓	✓	✓
Évent d'évacuation des copeaux / <i>Chip evacuation vent</i>	✓	✓	✓	✓

VBS-3613 | VBS-3613-CE | VBS-3613E | VBS-3613E-CE

INVERSEUR + FREIN + SYSTÈME DE PULVÉRISATION
INVERTER + BRAKE + SPRAYING SYSTEM



La nouvelle scie à ruban verticale haute vitesse VBS-3612 est conçue pour la production en série. Ses fonctionnalités avancées et sa large plage de vitesse permettent de facilement couper toutes sortes de matériaux métalliques et non métalliques.

Le tachymètre électrique intégré donnera les lectures de la vitesse. Avec des vitesses de 15 à 1500 m / min, la transmission à double plage offre également un couple élevé et un contrôle de vitesse supérieur.

VBS-3613 | VBS-3613-CE : Table stationnaire

VBS-3613E | VBS-3613E-CE : Table d'alimentation électrique

The New VBS-3613 high speed vertical contour band saw is designed for volume production. All the advanced features and the wide speed range provides an easy operation to cut all kinds of metal and non-metal materials.

The built-in electric tachometer will give the readouts of the speed, rendering these models suitable for cutting materials of all stripes. Speeds from 15 to 1500 m/min, the dual range transmission also provide high torque and superior speed control.

VBS-3613 | VBS-3613-CE : Stationary Table

VBS-3613E | VBS-3613E-CE : Electric Feed Table



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES / TECHNICAL SPECS	VBS-3613	VBS-3613E
Profondeur / <i>Maximum Throat Capacity</i>	915 mm (36")	
Hauteur maximum de la surface de travail / <i>Maximum Work Height</i>	330 mm (13")	
Diamètre des volants / <i>Wheel Diameter</i>	515 mm × 2 (20-1/4" X 2) & 368 mm × 1 (14-1/4" × 1)	
Vitesse du ruban 50Hz/60Hz / <i>BLADE SPEED 50Hz/60Hz</i>	Basse/Low 15 – 125 , Haute/High 165 – 1500 M/MIN Basse/Low 50 – 415 , Haute/High 550 – 5000 F/MIN	
Moteur principal / <i>Main Drive Motor</i>	3 HP ; 2.2 KW × 3PH	
Dimensions de la table / <i>Table Size</i>	600 X 700 MM, 23-1/2 X 27-1/2" & 450 × 700 MM, 17-1/2 × 27-1/2"	
Inclinaison de la table / <i>Table Tilt</i>	D-12° / G-12° , R-12° / L-12°	
Hauteur de la table / <i>Table Height</i>	990 mm (39")	
Longueur maximale du ruban / <i>Maximum Blade Length</i>	5030 mm (198")	
Largeur maximale du ruban / <i>Maximum Blade Width</i>	27 mm (1")	
Capacité de la soudeuse / <i>Welder Capacity</i>	19 mm (3/4")	
<i>Dimensions</i>	1760 × 810 × 2060 mm (69 × 32 × 81")	
Poids net / <i>Net Weight</i>	800 KGS	835 KGS
Motorisation de la table / <i>Table Feed Power</i>	-	80 KGCM, 110V
Course de la table / <i>Table Stroke</i>	-	300 mm (12")

Équipement standard / *Standard Equipment*

MODÈLE / MODEL	VBS-3613	VBS-3613-CE	VBS-3613E	VBS-3613E-CE
Onduleur + Frein / <i>Inverter + Brake</i>	✓	CE	✓	CE
Interrupteur à clé - Interrupteur d'arrêt d'urgence / <i>Key switch - Emergency stop switch</i>	✓	CE	✓	CE
Interrupteur de verrouillage de porte / <i>Door interlock switch</i>	✓	CE	✓	CE
Commutateur de maintenance / <i>Maintain switch</i>	✓	✓	✓	✓
Tachymètres à lecture numérique / <i>Digital readout tachometer</i>	✓	✓	✓	✓
Soudeuse et meuleuse de ruban-scie / <i>Blade welder, grinder</i>	✓	CE	✓	CE
Cisaille de ruban-scie / <i>Blade shear</i>	✓	✓	✓	✓
Lampe de travail (LED) et loupe / <i>Work light (LED) and magnifying glass</i>	✓	✓	✓	✓
Guide de lame et guide de coupe / <i>Universal blade guide and RIP fence</i>	✓	✓	✓	✓
Rapporteur d'onglet / <i>Miter protractor</i>	✓	✓	✓	✓
Coupe circulaire / <i>Circular cutting attachment</i>	✓	✓	✓	✓
Alimentation du ruban sur le volant supérieur - Indicateur de tension du ruban / <i>Blade tension indicator -Upper wheel tilt adjuster</i>	✓	✓	✓	✓
Manivelle / <i>Post elevating handwheel</i>	✓	✓	✓	✓
Vis d'alimentation manuelle / <i>Manual feed screw</i>	✓	✓		
Table d'alimentation motorisée / <i>Power feed table</i>			✓	CE
Fente en T / <i>T Slot</i>			✓	✓
Brosse de volant et collecteur de copeaux / <i>Wheel brush and chip collector</i>	✓	✓	✓	✓
Système de pulvérisation (air végétal) / <i>Spraying system (Plant air)</i>	✓	✓	✓	✓
Évent d'évacuation des copeaux / <i>Chip evacuation vent</i>	✓	✓	✓	✓

OBTENEZ PLUS DE PERFORMANCE GET MORE PERFORMANCE

Avec votre machine, vous aurez encore plus de performance et de fiabilité avec l'utilisation des lames de scies-rubans IDEAL et du lubrifiant GLOBE.

With your bandsawing machine, you will have even more performance and reliability with the use of IDEAL band saw blades and GLOBE lubricant.



IDEAL, c'est LA marque de scie-ruban préférée des manufacturiers et ateliers d'usinage.

With IDEAL band saw blades, you will reduce your cutting and manufacturing costs considerably.

Depuis 1989, Montfort International a développé une expertise unique au Canada dans le sciage et tronçonnage. Avec les lames de scie à ruban IDÉAL, vous réduirez considérablement vos coûts de coupe et vos coûts de fabrication

- Produit de haute-qualité qui dure plus longtemps
- Meilleur ratio «coût par coupe»
- Offre un meilleur résultat de sciage
- Réduit vos temps de sciage

Specialized in sawing and cutting since 1989, Montfort offers reliable bandsaw blades for all your metalworking needs. With the Ideal Bandsaw Blades, you will get the best «cost per cut» ever.

- High-quality and long lasting product
- Better cost-per-cut ratio
- Offer better sawing results
- Reduce your sawing time



Les lubrifiants GLOBE sont formulés pour assurer la meilleure performance suivant les critères suivants:

With IDEAL band saw blades, you will reduce your cutting and manufacturing costs considerably.

- Économique (bas coût d'utilisation)
- Impact sur l'environnement
- Amélioration de la longévité des outils
- Sécurité des travailleurs
- Propreté de la machine, des pièces et de l'usine

- Economical (low cost of use)
- Environmental impact
- Improved tool longevity
- Worker safety
- Cleanliness of the machine, parts and factory

Que ce soit pour l'usinage, le sciage ou la rectification des métaux, votre spécialiste en lubrifiant et équipements de filtration Montfort vous conseillera sur le produit adapté à vos exigences.

Whether it's for metal machining, cutting or grinding, Montfort can provide you with the best lubricant and equipment for your environmental, budget and/or performance requirements.



MÉCAPRO

ÉQUIPE MOBILE DE TECHNICIENS MÉCAPRO MECAPRO MOBILE TEAM

Pour améliorer la longévité de votre équipement, faites appel à l'équipe MÉCAPRO.
To improve your equipment's life, call the MÉCAPRO team.



Une maintenance préventive et les bons ajustements selon les spécifications du fabricant
Preventive maintenance and good adjustments according to the manufacturer's specifications



Des services variés et réparations sur différents types de machines-outils et équipements de fabrication
Various services and repairs on different types of machine and tools such as drillings and milling machines



Une réduction des temps d'arrêt et des produits non conformes
Reduced downtime and non-compliant products



Une amélioration de la durée de vie de vos lames de scies à ruban, donc une économie importante sur vos achats
An improvement in the life of your band saw blades, thus saving you money on your purchases



Une augmentation de la production
An increase in production



MONTFORT INTERNATIONAL LTÉE

2500 avenue Watt, Québec (QC) Canada G1P 3T3

+ 1 (418) 877-0778 / (800) 463-6668 / info@montfort-international.com

www.montfort-international.com