



CONSTRUCTION  
METALLIQUE

CORNIERES ET PLATS  
PROFILÉS ET TUBES  
TÔLES  
TRAITEMENT DE SURFACE  
SAUDAGE ROBOTISÉ  
LOGICIEL ET AUTOMATISME



# ENTERPRISE

Ligne de perçage CNC de type portique  
automatique pour poutres de pont et  
structures soudées



H

Montfort International Itée

## Ligne de perçage CNC de type portique automatique pour poutres de pont et structures soudées

La ligne de perçage CNC automatique Entreprise de type portique est dotée d'une technologie innovante de mesure laser pour la production de poutre de pont et de grandes structures mécanosoudées. La capacité de la machine peut être portée à des sections de 4000 x 2000 mm utiles afin de couvrir un large éventail d'applications. La course du portique peut aller jusqu'à 35 000 mm pour accueillir de longues structures ou de plusieurs pièces courtes afin de permettre le

chargement et le déchargement en temps marqué. Cette vaste fenêtre de traitement, dotée de la technologie de balayage laser, peut éliminer le processus de dépose et le perçage manuel dans la fabrication de poutres de pont fréquemment cambrées ou courbées. La capacité de taille exceptionnelle se prête également au traitement des poutres-caissons, des fermes et des grandes structures soudées.

Avant toute opération, la technologie laser est utilisée pour numériser toutes les surfaces des matériaux afin d'obtenir des emplacements de trous précis. La conception du portique mobile Entreprise est la solution idéale pour la fabrication de pièces volumineuses et lourdes, difficiles à transporter car elles restent immobiles pendant tous les processus du système.

Chacune des broches de perçage possède un axe complémentaire pour faciliter les opérations de fraisage et perçage de trous sur trois surfaces simultanément, même si celles-ci sont décalées afin de maximiser la productivité du système. Les broches de la perceuse sont équipées d'un système DIRECT DRIVE qui fournit à l'outil 100% de la puissance du moteur jusqu'à 5 000 tr / min. La broche verticale peut également pivoter de 90° dans chaque direction pour permettre des opérations de fraisage en bout telles que la préparation de la soudure.



Tête de perçage rotative pour le fraisage des extrémités



Triple mesure laser sans contact



Broche horizontale avec changeur d'outils automatique





### Nouveaux axes auxiliaires

Les trois broches DIRECT DRIVE sont équipées en option d'une course auxiliaire de l'axe «X» de 250 mm qui permet un contrôle indépendant de la broche. Cette fonctionnalité permet à la pièce et au portique de rester immobiles tandis que le mouvement de l'axe complémentaire de la broche autorise des opérations simultanées sur les trois surfaces, même si les trous sont décalés. Le perçage, le scribing, le fraisage, le rainurage, la préparation de la soudure, le fraisage hélicoïdal de grands trous et plus, peuvent être réalisés simultanément pour une productivité exceptionnelle.



Pegaso est la dernière génération de CNC pour les lignes FICEP, où PC, CNC et PLC sont tous intégrés dans une seule carte mère pour une fiabilité maximale. Pegaso est basé sur une technologie utilisant CanBus et EtherCAT pour contrôler jusqu'à 32 axes CNC distincts.

## PRINCIPAUX AVANTAGES

- Capable de traiter des profils spéciaux tels que des PRS et des profilés cintrés
- Les axes complémentaires optimisent l'utilisation des broches de perçage pour des opérations diverses
- Les broches DIRECT DRIVE fournissent à l'outil 100% de la puissance des moteurs, jusqu'à 5 000 tr / min, pour une productivité exceptionnelle, la meilleure du secteur
- La rotation de la broche de bande à 180° permet également le fraisage des deux extrémités des sections



<b>ENTERPRISE</b> Ligne de pilotage cnc à portique automatique	<b>1501/8 GDD</b>	<b>2003/8 GDD</b>	<b>2503/10 GDD</b>	<b>3003/12 GDD</b>	<b>3003/18 GDD</b>	<b>4003/12 GDD</b>	<b>4003/18 GDD</b>
Dimension du profilé [min mm]	200x100	200x100	200x100	200x100	200x100	200x100	200x100
Dimension du profilé [max mm]	1500x800	2000x800	2500x1000	3000x1200	3000x1800	4000x1200	4000x1800
Tête de perçage [no.]	1	3	3	3	3	3	3
Outils de perçage par tête [no.]	6	6	6	6	6	6	6
Diamètre de perçage [max mm]	40	40	40	40	40	40	40
Puissance de la broche [kW]	31	31	31	31	31	31	31
Vitesse de la broche [max RPM]	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
Course de l'axe complémentaire [mm]	-	250	250	250	200	250	200
Poids de la machine [kg]	15000	23500	24300	25000	25500	29000	30000

**TECH SPECS**