

## H EXCALIBUR & VICTORY



XCVLIBU

Lignes automatiques de perçage à CNC monobroche pour profilés

FICEP a innové en concevant la première ligne de perçage monobroche horizontale CNC pour l'usinage des plats et des profilés pour l'industrie de la construction métallique. L'Excalibur et la Victory bénéficient des tous derniers développements en matière de perçage rapide. L'unité de

perçage se positionne le long de la table support tandis que la pièce à usiner reste immobile.

Grâce à leurs caractéristiques exclusives, l'Excalibur et la Victory constituent une solution économiquement rentable, polyvalente et productive pour les PME.





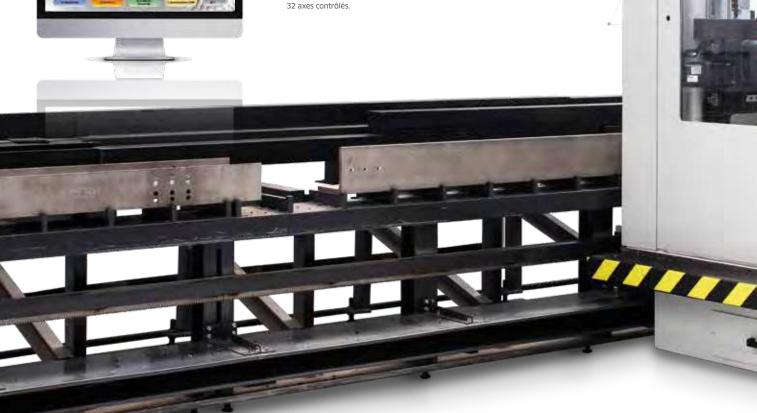
La puissante broche DIRECT DRIVE assure des performances élevées, car 100% de la puissance du moteur est fournie à l'outil. Cette technologie avancée minimise le nombre de pièces pour une maintenance réduite et une fiabilité accrue

L'unité de perçage avec son groupe hydraulique embarqué et son armoire électrique, est positionnée le long de la table de support des pièces. Cette conception autonome élimine le besoin de tirer des conduites hydrauliques et réduit le nombre de câbles électriques nécessaires pour parcourir l'unité de perçage. Une précision exceptionnelle est obtenue avec un système à pignon-crémaillère permettant de positionner la tête de perçage à l'emplacement souhaité.



Pegaso est la dernière génération de commande numérique pour les machines FICEP.

PC industriel, commande numérique et automate sont intégrés sur le même pupitre pour une fiabilité maximum. PEGASO est basée sur une technologie de champ BUS, CanBus et EtherCAT, à

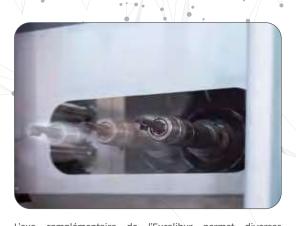




Autres formes de section







L'axe complémentaire de l'Excalibur permet diverses opérations de fraisage et de marquage. Les groupes de trous peuvent également être percés sans qu'il soit nécessaire de desserrer, de positionner la tête de perçage puis de resserrer la pièce lors du perçage.



Les lasers sans contact sont utilisés pour détecter l'extrémité de référence de la pièce et sa surface horizontale afin d'établir l'emplacement approprié du trou.



Une télécommande sans fil est intégrée au système, ce qui permet à l'opérateur de participer activement au chargement et au déchargement des pièces tout en garantissant la productivité de la ligne.



L'unité de perçage mobile intègre des capteurs des deux côtés afin d'arrêter les opérations au cas où elle entrerait en contact avec un objet. La télécommande sans fil dispose également d'un arrêt d'urgence si l'opérateur devait stopper tous les mouvements de l'axe.



- L'Excalibur et la Victory nécessitent 50 % d'espace au sol en moins par rapport à une ligne conventionnelle de perçage de profilés.
- Le bloc machine est supporté par la table support le long de laquelle il se déplace sans contact avec le sol.
- La broche de perçage DIRECT DRIVE permet d'utiliser des outils carbure qui ont un rapport de performance 10 fois supérieur aux forets HSS.
- Le modèle Excalibur est équipé d'un axe complémentaire qui permet de réaliser des usinages comme des groupes de trous, sans déplacement du bloc machine. Seule la broche de perçage se déplace dans la limite de cet axe complémentaire pour réaliser les usinages.
- Diagnostic à distance possible grâce à une connexion réseau qui permet à notre SAV d'effectuer des contrôles de routine.

Ce sont seulement quelques-uns des avantages importants de ce système!







Dispositif pour l'usinage des plats

EXCALIBUR-VICTORY Ligne de perçage CNC monobroche	VICTORY 1001 EX	EXCALIBUR 1201 EX
Taille mini du profilé [mm]	50	50
Taille maxi du profilé [mm]	1000	1200
Nbre de tête de perçage	1	1
Nbre d'outils par tête de perçage	1	1 (9)
Diamètre maxi de perçage [mm]	40	40
Puissance du moteur de broche [kW]	17	19
Vitesse maxi de la broche [max RPM]	5000	5000
Course de l'axe complémentaire [mm]	-	200



## Montfort International Itée

2500 av. Watt, Québec (Qc), G1P 3T3, CA 1-800-463-6668 | (418) 877-0778 info@montfort-international.com www.montfort-international.com **TECH SPECS**