



CONSTRUCTION  
METALLIQUE

CORNIERES ET PLATS  
PROFILÉS ET TUBES  
TÔLES  
TRAITEMENT DE SURFACE  
SAUDAGE ROBOTISÉ  
LOGICIEL ET AUTOMATISME



## P83E & P113E

Ligne de poinçonnage CNC pour plats  
de forte épaisseur



Montfort International Itée

# P83E & P113E

## Ligne de poinçonnage CNC pour plats de forte épaisseur

Le bâti des deux modèles du type « col de cygne » est équipé du changeur d'outils à 3 positions avec sélection automatique. Cette technologie garantit un alignement poinçon/matrice dans l'axe du vérin. La puissance hydraulique est de 80 ou 110 tonnes sur toute la course de poinçonnage.

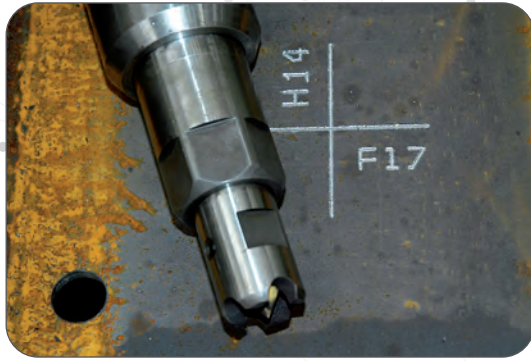
La structure en acier monobloc comprend également le groupe hydraulique et le système électrique complet avec commande numérique. Cette construction monobloc simplifie l'installation, car seule l'alimentation et l'air doivent être connectés pour réaliser l'installation.

- Le dévetisseur hydraulique s'adapte automatiquement à l'épaisseur du plat à usiner et garantit le bridage pendant les opérations de poinçonnage. Ce dévetisseur est utilisé également pendant le cycle du repositionnement pour les pièces les plus longues.
- En option, les deux modèles peuvent être fournis avec une tête de perçage et un outil de marquage en option.
- La table de support est utilisée pour supporter le plat et l'axe «Y» équipée des:
  - Vis à billes et servomoteurs pour permettre le positionnement sur deux axes.
  - Deux pinces hydrauliques pour plat s'adaptent automatiquement à l'épaisseur du plat en cours d'usinage.
  - Système de référencement escamotable pour la prise du zéro
  - Table à billes pour supporter le positionnement sur deux axes du plat en cours d'usinage.

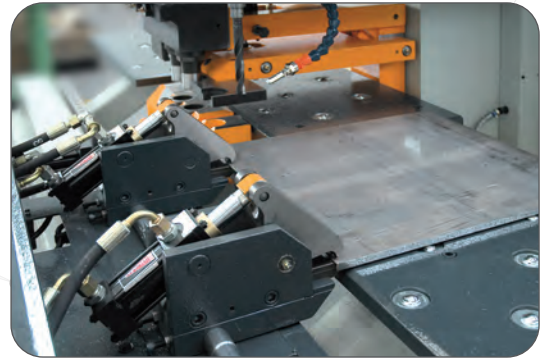


Pegaso est la dernière génération de CNC pour lignes Ficep, où PC, CNC et API sont tous intégrés dans un seul circuit imprimé pour une fiabilité maximale. Pegaso est basé sur une technologie utilisant CanBus et EtherCAT pour contrôler jusqu'à 32 axes CNC distincts.





Outil de marquage automatique



Pinces pour plats



## OPTIONS PRINCIPALES

### UNITÉ DE PERÇAGE

Cette unité permet de percer des trous au lieu de poinçonner jusqu'à un diamètre maximum de 40 mm. L'unité est complètement intégrée au cycle de travail du système et est livrée complète avec:

- Moteur de rotation de broche "Direct Drive"
- Unité de changement de vitesse sensible et auto-contrôlée pour approche rapide, vitesse de travail pré-réglée, retour rapide
- Système de refroidissement par brouillard d'huile externe et interne pour les outils de broche de perceuse

### OUTIL DE MARQUAGE

L'outil de marquage peut être inséré dans une position du changeur d'outils. En quelques secondes, l'outillage de poinçonnage d'une station peut être remplacé par l'outillage de marquage pour l'identification de la pièce. La marque produite en quelques secondes est suffisamment profonde pour être lisible après peinture et galvanisation.



P83E & P113E Système automatique de perçage et de coupe thermique à commande CNC pour tôles	P83E	P113E
Dimension du plat [max. mm]	800 x repositionnement	800 x repositionnement
Force de poinçonnage [max. no.]	800	1100
Poinçons [no]	3	3
Diamètre de poinçonnage [max. mm]	46	46
Épaisseur de poinçonnage [max. mm]	25	25
Poinçons [no]	1	1
Outils de perçage par tête [no]	1	8
Diamètre de perçage [max. mm]	40 (50)	40 (50)
Épaisseur de perçage [max. mm]	40	40
Puissance de la broche [kW]	19 (27)	19 (27)
Vitesse maximum de la broche [RPM]	3500	3500

TECH SPECS