



CONSTRUCTION
METALLIQUE

CORNIERES ET PLATS
PROFILES ET TUBES
TOLES
TRAITEMENT DE SURFACE
SAUDAGE ROBOTISÉ
LOGICIEL ET AUTOMATISME



RB SERIES

Lignes de grenailage





RB G SERIES

Les lignes de grenailage sur convoyeurs à rouleaux sont notamment utilisées pour nettoyer des tôles et des profilés métalliques en continu. FICEP offre une grande variété de convoyeurs à rouleaux pour différentes utilisations et vitesses de travail. La gamme RB G est principalement conçue pour le traitement des tôles et profilés en acier chez les charpentiers métalliques. Les machines peuvent être livrées en tant qu'unités autonomes ou intégrées au sein d'une unité automatique de sciage ou de perçage.

La gamme RB G offre une plage d'ouverture allant de 600 mm à 3000 mm. Les turbines sont positionnées perpendiculairement au sens de progression du convoyeur.

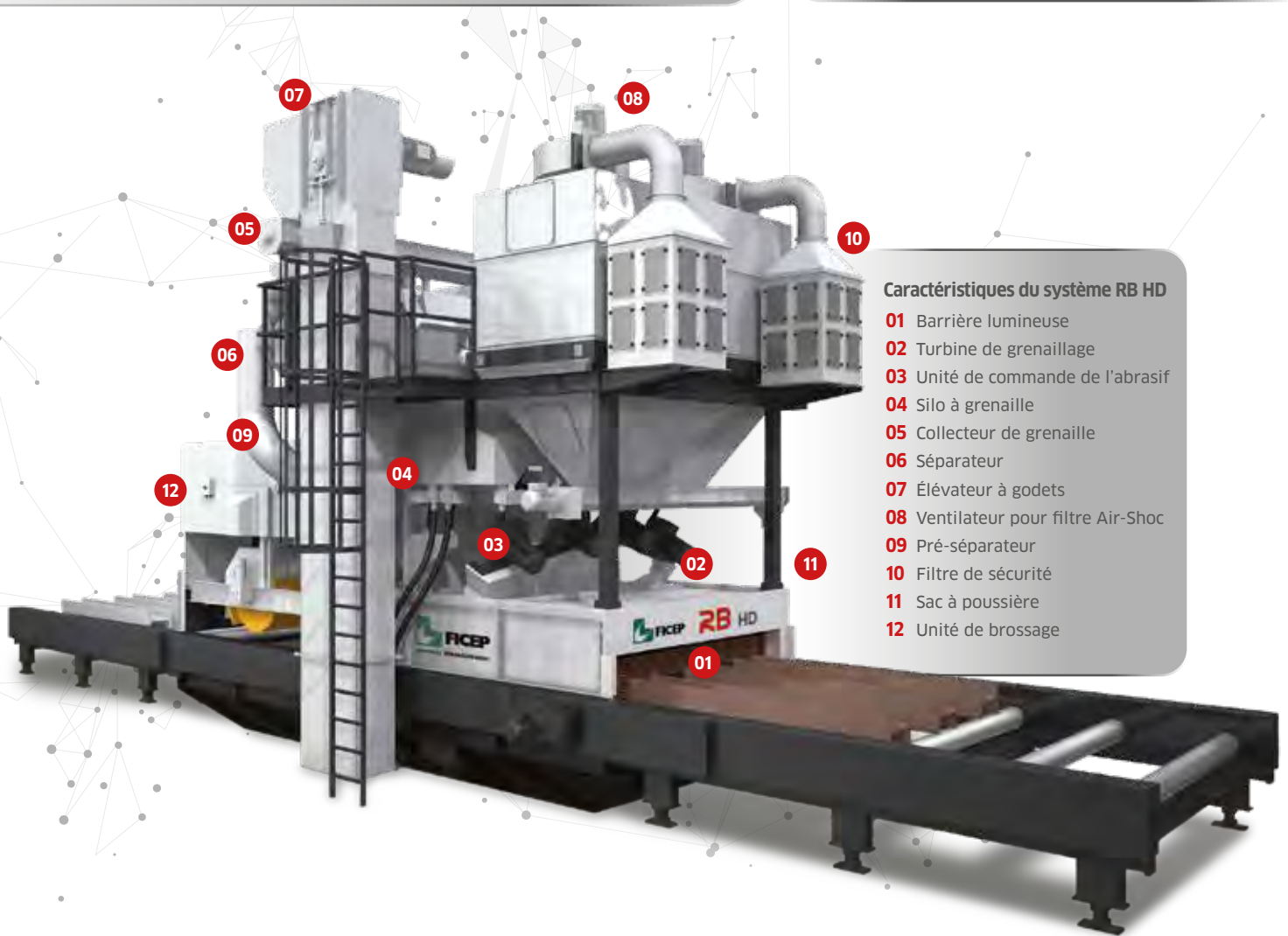
Le modèle RB 1500 est équipé de 4 turbines. Le modèle RB 2000 est équipé de 4 ou 6 turbines selon la version. Les machines plus grandes, RB 2500 et RB 3000, peuvent être équipées de 6 ou 8 turbines. La version à 6 turbines est utilisée pour le grenailage des tôles ou petits profilés, tandis que la version à 8 turbines est recommandée pour le grenailage des profilés.



Caractéristiques du système RB G

- 01 Barrière lumineuse
- 02 Turbine de grenailage
- 03 Unité de commande de l'abrasif
- 04 Silo à grenaille
- 05 Collecteur de grenaille
- 06 Séparateur
- 07 Élévateur à godets
- 08 Ventilateur pour filtre Air-Shoc
- 09 Pré-séparateur
- 10 Filtre de sécurité
- 11 Sac à poussière
- 12 Unité de brossage





Caractéristiques du système RB HD

- 01 Barrière lumineuse
- 02 Turbine de grenaillage
- 03 Unité de commande de l'abrasif
- 04 Silo à grenaille
- 05 Collecteur de grenaille
- 06 Séparateur
- 07 Élévateur à godets
- 08 Ventilateur pour filtre Air-Shoc
- 09 Pré-séparateur
- 10 Filtre de sécurité
- 11 Sac à poussière
- 12 Unité de brosseage

RB HD SERIES

La gamme RB HD propose les plus hautes performances du marché sur ce type de grenailleuse pour tôles et profilés métalliques.

La principale différence entre cette machine et les autres modèles proposés sur le marché est la disposition des turbines de grenaillage, légèrement inclinées sur la partie supérieure de la machine.

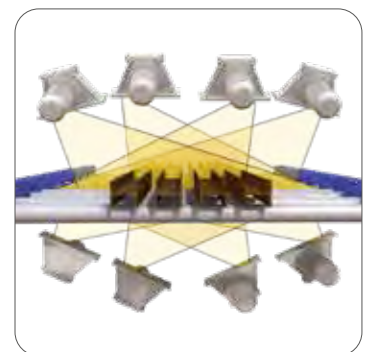
Cette configuration réduit l'accumulation d'abrasifs sur les sections de profilés de grande longueur, et permet de concentrer une plus grande partie de l'énergie de grenaillage sur la tâche principale, c'est-à-dire la suppression de la rouille et des éclats sur les tôles et les profilés métalliques. Elle évite également les grosses accumulations d'abrasifs.

Dans la pratique, la grenailleuse de type RB HD, avec ses turbines inclinées, permet de grenailler 5 à 20 % plus vite que les modèles dont les turbines sont disposées verticalement.

Les grenailleuses de type RB HD sont également utilisées lorsque des vitesses de passage rapides et de longs intervalles de maintenance sont nécessaires. Cette machine est particulièrement adaptée à une intégration aux lignes de production automatiques. La gamme RB HD à convoyeur à rouleaux est disponible dans des largeurs de 1500 à 3000 mm. Toutes les machines de cette gamme sont adaptées au grenaillage des tôles comme des profilés.

Les grenailleuses de type RB HD sont équipées de la dernière génération de turbines de grenaillage TITAN. De nombreuses options sont disponibles pour ce type de grenailleuse, comme l'arrêt automatique de la turbine en cas de passage de produits ne couvrant pas toute la largeur de la machine, le réglage du débit de grenaillage de l'extérieur ou la séparation automatique des copeaux et de la grenaille.

Les sections brutes sont conformes aux normes UNI 5783-5784/73.





TURBINE DE GRENAILLAGE

Le modèle RB GL est équipé de quatre turbines de grenailage Roto-Jet qui offrent d'excellentes performances et une durée de vie exceptionnelle grâce à ses principaux composants en acier renforcé.



TURBINES DE GRANAILLAGE TITAN 5.3 ETA

RB-G et RB-HD sont équipées de huit turbines de grenailage TITAN 5.3 ETA Roto-Jet offrant une d'excellentes performances et une durée de vie exceptionnelle grâce à leurs principaux composants en acier renforcé.



CHAMBRE DE GRENAILLAGE

La chambre de grenailage est entièrement constituée de manganèse, un matériau extrêmement dur pouvant supporter un grenailage de 35 HRC à plus de 50 HRC. Dans les zones sensibles, des plaques supplémentaires de manganèse de 10 mm d'épaisseur ont été ajoutées.



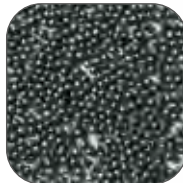
UNITÉ DE BROSSAGE

Des brosses rotatives éliminent les billes qui restent sur la pièce à usiner après le grenailage, lesquelles sont dirigées vers un convoyeur à vis rotatif avant d'être remises en circulation.



UNITÉ DE FILTRATION À CARTOUCHE

La rouille et la poussière dégagées pendant le grenailage sont éliminées par une unité de filtration à cartouche constituée d'une feuille en acier robuste et montée sur la partie supérieure de la machine. Les cartouches sont nettoyées automatiquement et en continu par jet d'air comprimé.



GRENAILLAGE PAR JET D'ABRASIF

Lorsqu'il tourne à l'intérieur de la machine, l'abrasif est nettoyé en continu pour éliminer toute contamination. Pour un bon résultat de grenailage, un mélange équilibré d'abrasif neuf et usagé est essentiel.



CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT

Les machines de grenailage peuvent être intégrées sur une ligne de perçage et de sciage grâce à des ripeurs transversaux et des convoyeurs auxiliaires qui permettent d'obtenir un système entièrement automatisé.

RB G SERIES Système de grenailage	RB1500G 4/11	RB2000G 6/11	RB2500G 6/11	RB2500G 8/11	RB3000G 6/15	RB3000G 8/15
Dimension de l'entrée de la machine [mm]	1600x550	2150x550	2650x550	2650x550	3150x550	3150x550
Turbines [nb]	4	6	6	8	6	8
Capacité d'entraînement installée [max. kW]	11	15	18,5	15	18,5	15
Diamètre des turbines [mm]	380	380	380	380	380	380
Largeur des lames [mm]	65	65	65	65	65	65
Largeur de la tôle [max. mm]	1500	2000	2500	2500	3000	3000
Taille du profilé [max.]	HEB1000	HEB1000	HEB1000	HEB1000	HEB1000	HEB1000

RB GL SERIES Système de grenailage	RB1500 4/11	RB HD SERIES Système de grenailage	RB1500HD 4/18,5	RB2500HD 8/18,5	RB3000HD 8/18,5
Dimension de l'entrée de la machine [mm]	1500x800	Dimension de l'entrée de la machine [mm]	1600x550	2650x550	3150x550
Turbines [nb]	4	Turbines [nb]	4	8	8
Capacité d'entraînement installée [max. kW]	11	Capacité d'entraînement installée [max. kW]	18,5	30	30
Diamètre des turbines [mm]	380	Diamètre des turbines [mm]	380	380	380
Largeur des lames [mm]	65	Largeur des lames [mm]	65	65	65
Largeur de la tôle [max. mm]	1500	Largeur de la tôle [max. mm]	1500	2500	3000
Taille du profilé [max.]	HEB1000	Taille du profilé [max.]	HEB1000	HEB1000	HEB1000

TECH SPECS