



TIPO B164 configuré pour des tôles de 1600 mm de large

#### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

PORTIQUE D'USINAGE À COMMANDE NUMÉRIQUE POUR TÔLES, AVEC POINÇONNAGE ET COUPE THERMIQUE – TIPO B	TIPO B164	TIPO B254
Dimensions max. de la tôle [mm]	1600x3000	2540x6000
Puissance nominale de poinçonnage [kN]	1000	1000
Poinçons [nb]	4	4
Diamètre max. de poinçonnage [mm]	32	32
Épaisseur max. pour le poinçonnage [mm]	25	25
Têtes de perçage [nb]	1	1
Outils par tête de perçage [nb]	4	4
Diamètre max. de perçage [mm]	40	40
Puissance de la broche [kW]	100	100
Vitesse max. de la broche [tr/min]	20,1	20,1
Torches plasma [nb max.]	4000	4000
Poids de la machine [kg]	2	2
Chalumeaux oxyacétyléniques [nb max.]	2	2
Poids de la machine [kg]	8000	24000

07-2017 Advanced Agency VA



**Montfort International Itée**  
 2500 av. Watt, Québec (Qc),  
 G1P 3T3, CA  
 1-800-463-6668 | (418) 877-0778  
 info@montfort-international.com  
 www.montfort-international.com



## TIPO B

Systèmes automatiques CNC  
 de poinçonnage et coupe  
 thermique pour tôles de  
 grandes dimensions

## TIPO B - Systèmes automatiques CNC de poinçonnage et coupe thermique pour tôles de grandes dimensions



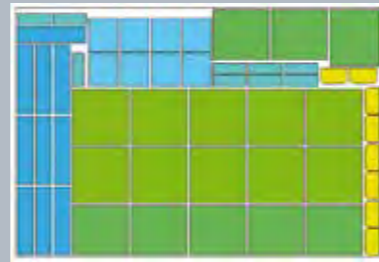
Les systèmes TIPO B sont la solution la plus innovante pour la fabrication de tôles pour diverses industries.

Pour en tirer le meilleur parti, Ficep a donc intégré plusieurs opérations dans une seule cellule d'usinage CNC lors de la conception du TIPO B.

La ligne CNC du TIPO B a été conçue pour offrir toutes les fonctions types normalement nécessaires pour fabriquer des tôles. Ce qui rend le TIPO B réellement unique, c'est sa capacité à prendre en charge un matériau brut et à exécuter des opérations de perçage, fraisage, poinçonnage, marquage, gravage et découpe de la pièce dans la forme et aux dimensions souhaitées pour obtenir un produit fini.

Une broche haute performance équipée d'un changeur d'outil peut être incluse pour étendre les capacités des systèmes TIPO B.

Le système peut être fourni avec différents générateurs plasma Hypertherm afin de répondre à toutes les demandes de coupe.



Imbrication automatique avec un logiciel dédié



Pegaso est la nouvelle génération de commande numérique pour les machines Ficep. PC industriel, commande numérique et automate sont intégrés sur le même pupitre pour une fiabilité maximum. Pegaso est basée sur la technologie réseau BUS, CanBus et EtherCAT, jusqu'à 32 axes contrôlés.



**Montfort International Itée**  
2500 av. Watt, Québec (Qc),  
G1P 3T3, CA  
1-800-463-6668 | (418) 877-0778  
info@montfort-international.com  
www.montfort-international.com



Tête de perçage (en option) avec changeur automatique d'outils à 4 positions

La tôle est positionnée selon des tolérances très précises par un dispositif de bridage latéral. Un système de pinces avec un dispositif linéaire à pignon et crémaillère de haute précision positionne la tôle et mesure son emplacement réel.

Les convoyeurs d'alimentation et de sortie peuvent être rallongés pour correspondre à la longueur de tôle requise à usiner, à partir de la longueur standard de 6 mètres.



Changeur automatique de poinçon à 4 positions



Unité de poinçonnage



Torches plasma et chalumeaux oxyacétyléniques

