



CONSTRUCTION
METALLIQUE

CORNIERES ET PLATS
PROFILÉS ET TUBES
TÔLES
TRAITEMENT DE SURFACE
SAUDAGE ROBOTISÉ
LOGICIEL ET AUTOMATISME



TIPO D4

Ligne automatique CNC de poinçonnage,
perçage et cisailage pour plats



Montfort International Itée

Ligne automatique CNC de poinçonnage, perçage et cisailage pour plats

La construction métallique nécessite un grand nombre de plaques de détails conçues pour réaliser les connexions, les raidisseurs, les platines d'extrémités, les éclisses et plus. Ces éléments de construction varient considérablement en épaisseur, en largeur et en dimension. La Tipo D4 peut être configurée avec une unité de marquage programmable à 38 positions pour l'identification des pièces et une broche de perçage permettant de réaliser le Scribing pour faciliter la mise en place des pièces secondaires.

Le système de base Tipo D4 a une capacité de poinçonnage avec 4 positions de 1100 kN. Ceci est combiné à une unité de cisailage rotative de 2200 kN pour des plats de

510 mm de large par 25 mm d'épaisseur. Le convoyeur d'alimentation comprend un chariot de positionnement du matériau pignon / crémaillère commandé par CNC qui permet de positionner avec précision le matériau à la bonne longueur.

Des presseurs hydrauliques verticaux et horizontaux maintiennent la pièce en référence pendant les phases d'usinage.

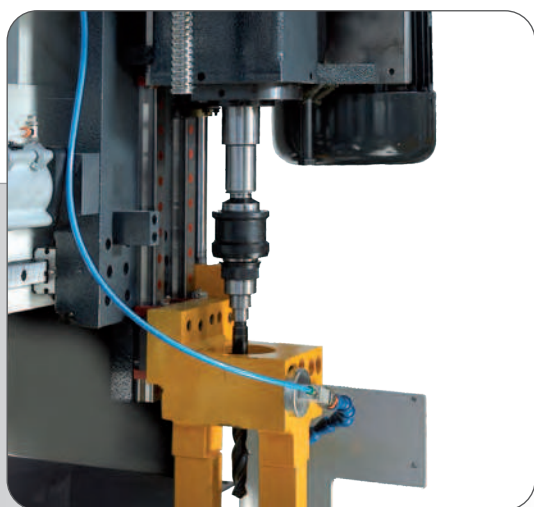
La Tipo D4 peut être configurée en option pour traiter des cornières. L'option pour cornières comprend l'ajout d'une deuxième cisaille et d'une unité de poinçonnage horizontale.



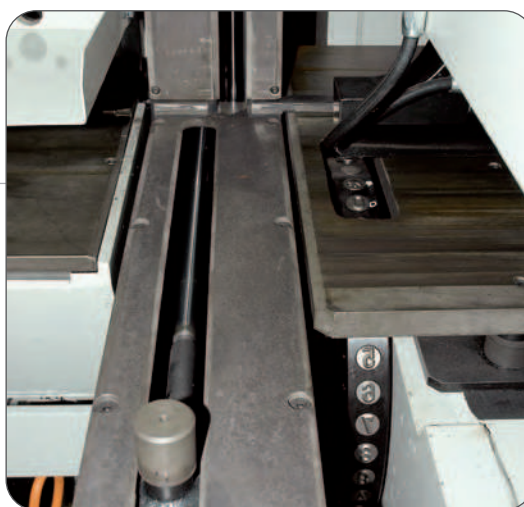
Rotation de la cisaille programmable contrôlée par CNC de +/- 45°. En option, il est possible d'obtenir des coupes en onglet de +/- 60°.



Cisaille en option pour le traitement des cornières jusqu'à 200x200x16 mm. Les deux cisailles sont positionnées sur des guides linéaires et sont automatiquement sélectionnées par le programme CNC.



Unité de perçage en option. Avec des outils spéciaux, la même tête de perçage peut effectuer des opérations de marquage et de traçage.



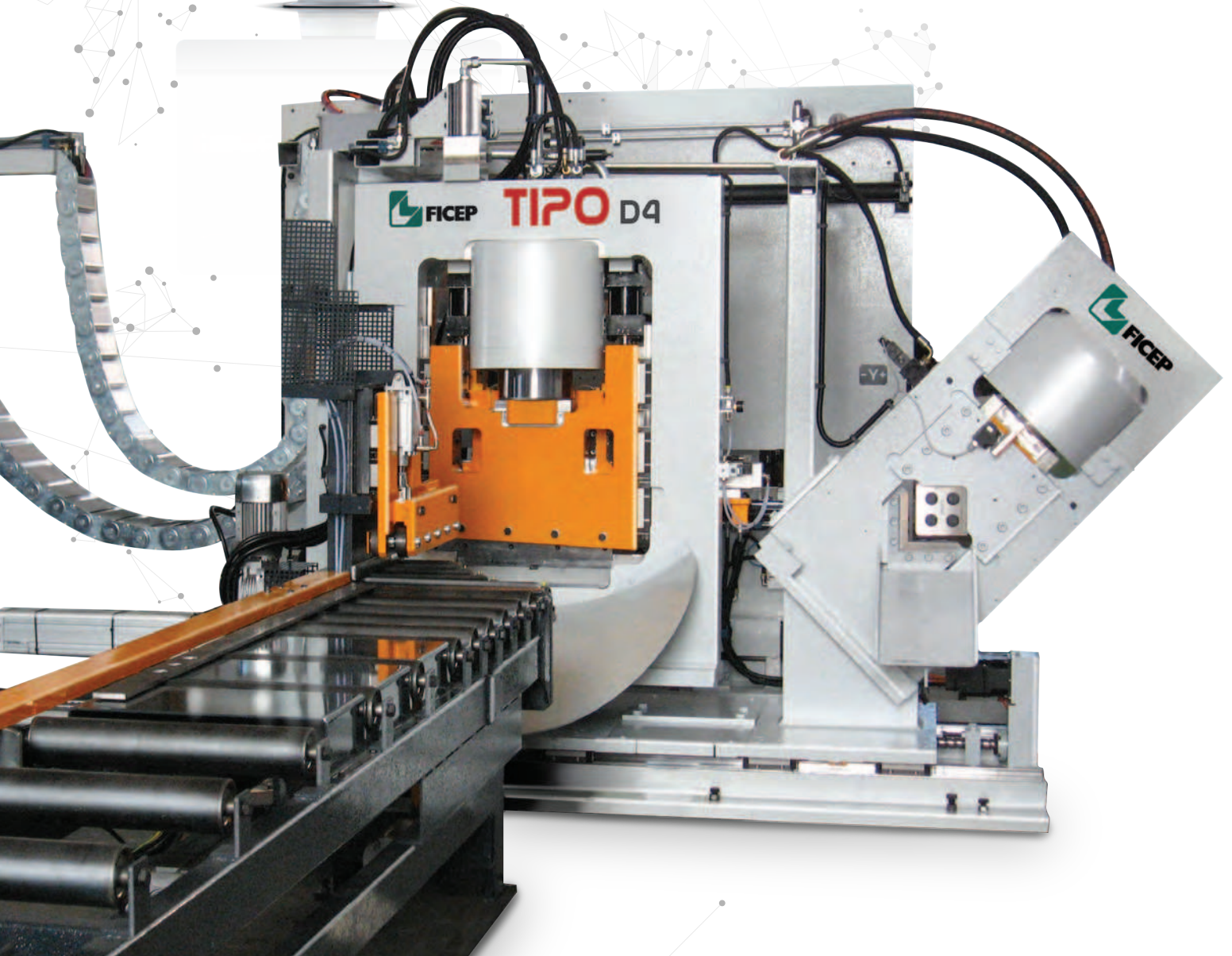
Option: marqueuse CNC à 38 positions, puissance 8 tonnes



Pegaso est la dernière génération de CNC pour les lignes Ficep, où PC, CNC et PLC sont tous intégrés dans une seule carte mère pour une fiabilité maximale. Pegaso est basé sur une technologie de bus de terrain utilisant CanBus et EtherCAT pour contrôler jusqu'à 32 axes CNC distincts.



Le système de base avec 4 unités de poinçonnage peut être remplacé en option par 8 unités de poinçonnage pour plus de flexibilité et de performance.





L'unité de poinçonnage 1100 kN est équipée de 4 positions de poinçonnage qui sont automatiquement sélectionnées par le programme CNC.

TIPO D4 Ligne automatique de poinçonnage, de perçage et de cisailage pour plats	TIPO D4
Dimension du plat [min. mm]	50x6
Dimension du plat [max. mm]	510x25
Outil de poinçonnage [no.]	4 (8)
Force de poinçonnage [kN]	1100
Diamètre maximum de poinçonnage [max. mm]	46
Force de cisailage [kN]	2200
Tête de perçage [no.]	1
Outil de perçage par tête [no.]	4
Diamètre de perçage [max. mm]	40
Vitesse de la broche [max. RPM]	3500
Puissance de la broche [kW]	11 (15)
Torche plasma [no.]	1

TECH SPECS