



CONSTRUCTION
METALLIQUE

CORNIERES ET PLATS
PROFILES ET TUBES
TÔLES
TRAITEMENT DE SURFACE
SOUDAGE ROBOTISÉ
LOGICIEL ET AUTOMATISME



TIPO D50-F

Ligne de perçage et de sciage automatique à grande vitesse pour les plats, les cornières et les U



Montfort International Itée

L TIPO D50-F

Ligne de perçage et de sciage automatique à grande vitesse pour les plats, les cornières et les U

L'ajout de cette nouvelle ligne innovante TIPO D50-F à notre gamme permet la réalisation d'usinages et de coupes diverses sur des cornières, des plats et U à un niveau supérieur.

Avant l'introduction de la TIPO D50-F, il n'était pas possible de générer un ensemble complet de formes diverses, notamment des coupes biaisées, des marquages et des trous. Le système de base comprend une ou deux broches de perçage équipées d'électro-broches hautes performances, entraînées par un moteur de 27 kW fournissant 100% de la puissance à l'outil, à des vitesses pouvant atteindre 3 500 tr/min.

Chaque broche est équipée d'un axe complémentaire de 200 mm, ce qui permet de réaliser des groupes de trous spécifiques sans avoir à desserrer, repositionner et resserrer le profilé.

L'axe complémentaire, associé au fait que les deux broches sont alignées, génère des groupes de trous dans les deux ailes de cornières allant jusqu'à 180 mm simultanément. Chaque broche de perçage comprend un changeur d'outil automatique à 8 positions pour répondre à diverses applications telles que le rainurage, le fraisage, le taraudage, le scribing.



Pegaso est la dernière génération de CNC pour les lignes FICEP, où PC, CNC et PLC sont tous intégrés dans une seule carte mère pour une fiabilité maximale. Pegaso est basé sur une technologie de bus de terrain utilisant CanBus et EtherCAT pour contrôler jusqu'à 32 axes CNC distincts.

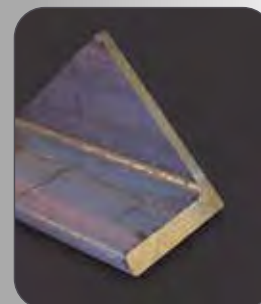




Avant de couper la pièce à la bonne longueur, une unité de marquage programmable peut être fournie pour générer automatiquement des repères alphanumériques.



Il est possible de réaliser sur les cornières et les tubes des doubles coupes aux deux extrémités pour générer des structures typiques de charpente. La polyvalence du traitement des plats jusqu'à 500 mm sur 25 mm est démontrée par sa capacité non seulement à couper la pièce à la longueur, mais également à couper les coins selon les besoins.





Le positionnement et la mesure du profilé sur la TIPO D 50-F sont réalisés avec un système de pignon / crémaillère. Une fois le serrage confirmé, la longueur du profilé est automatiquement mesurée avant le début du processus de fabrication.



La TIPO D 50-F comprend une scie circulaire avec des inserts en carbure pour une productivité maximale. La scie peut se positionner automatiquement pour des coupes biaisées allant jusqu'à +/- 60 °.

TIPO D50-F

Ligne de perçage et de sciage automatique à grande vitesse pour les plats, les cornières et les U

Dim. plats [min/max mm]

TIPO D50-F

50x6/500x25

Dim. cornières [min/max mm]

50x50x6/180x180x18

Dim. UPN [min/max mm]

UPN 80/UPN 300

Dim. tubes carrés [min/max mm]

60x60/160x160

Dim. tubes rectangulaires [min/max mm]

60x40/300x100

Tête de perçage (nbre)

2

outils par broche de perçage (nbre)

8

Diamètre de perçage maxi mm

40 (50)

Vitesse de la broche (max RPM)

3500

Puissance du moteur de broche (kW)

19 (27)

Unité de coupe

Scie à disque (+/-60 ° coupe biseau +/- 60°)

TECH SPECS