



CONSTRUCTION  
METALLIQUE

CORNIERES ET PLATS  
PROFILÉS ET TUBES  
TÔLES  
TRAITEMENT DE SURFACE  
SAUDAGE ROBOTISÉ  
LOGICIEL ET AUTOMATISME



## TIPO G

Système automatique de perçage et e coupe  
thermique à commande CNC pour tôles



Montfort International Itée

## Système automatique de perçage et e coupe thermique à commande CNC pour tôles

La Tipo G de chez Ficep est un système innovant pour l'usinage des tôles qui combine à la fois la technologie de la tôle mobile avec portique et la tôle fixe avec l'axe complémentaire. La combinaison de ces deux procédés confère à la Tipo G un avantage unique en matière d'usinage de tôles de grandes dimensions.

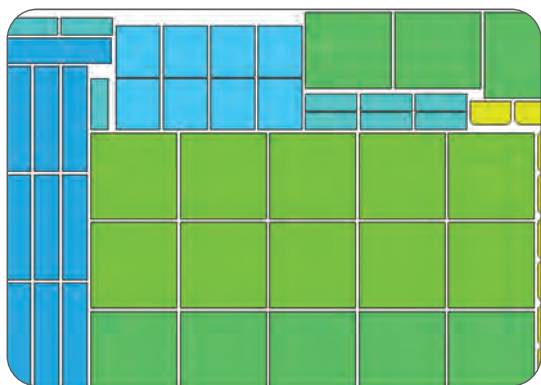
### Pinces latérales, axe auxiliaire pour la tête de perçage et système de déchargement automatique des petites pièces

Le bâti de la Tipo G est constitué d'une structure bi-poutres mécanosoudée à l'intérieur duquel se trouvent la tête de perçage et la marqueuse. Le bâti bi-poutres offre une rigidité unique pour supporter toutes les opérations de perçage, fraisage, marquage et coupe thermique.

Les pinces hydrauliques, qui déplacent la tôle, sont guidées par des guides prismatiques robustes et une transmission pignon/crémaillère pour assurer une grande précision. Le système de repositionnement peut être utilisé pour usiner de plus grandes tôles.

Des presseurs verticaux assurent le maintien de la tôle en position pendant les phases d'usinage. Toutes les opérations de perçage, marquage, fraisage dans une plage de travail de 400 mm, sont effectuées sans qu'il soit nécessaire de desserrer le presseur à chaque déplacement de la broche. Cette fonction augmente la productivité du système, facilite les opérations de fraisage et augmente la précision des pièces.

L'ajout du système de déchargement automatique des petites pièces facilite le traitement des pièces de petite et moyenne taille.



Imbrication automatique avec un logiciel dédié



Trappe pour le déchargement des pièces



Pegaso est la nouvelle génération de CNC pour machines FICEP. PC, CNC et PLC sont tous intégrés sur une seule carte, pour une fiabilité maximale. Pegaso est basé sur la technologie CanBus et EtherCAT, avec un maximum de 32 axes contrôlés.

**Hypertherm**  
Cut with confidence™

**True Hole™**





### Nouveaux dévêtisseurs

La Tipo G peut être équipée de deux unités de perçage totalement indépendantes, chacune avec un système de changement d'outil automatique pouvant accueillir jusqu'à 24 positions par tête. Chacune des deux broches a son propre axe secondaire, de sorte qu'elles sont toutes deux pleinement indépendantes dans leur zone de travail, même lorsque les opérations ne sont pas en ligne. Cela double la productivité de perçage dans le même encombrement qu'un système à une seule broche.

Le système de pince avec sa référence latérale permet d'utiliser tous les formats de tôles que ce soit à l'entrée ou à la sortie. Cela assure une précision constante même dans le cas d'opérations répétitives de serrage, desserrage ou de trous répétitifs.

Un dispositif de soutien du matériel se déplace systématiquement sous chaque axe de la perceuse pour supporter la tôle afin d'éliminer les vibrations indésirables lors d'opérations de perçage.

### Découpe plasma pour chanfreinage

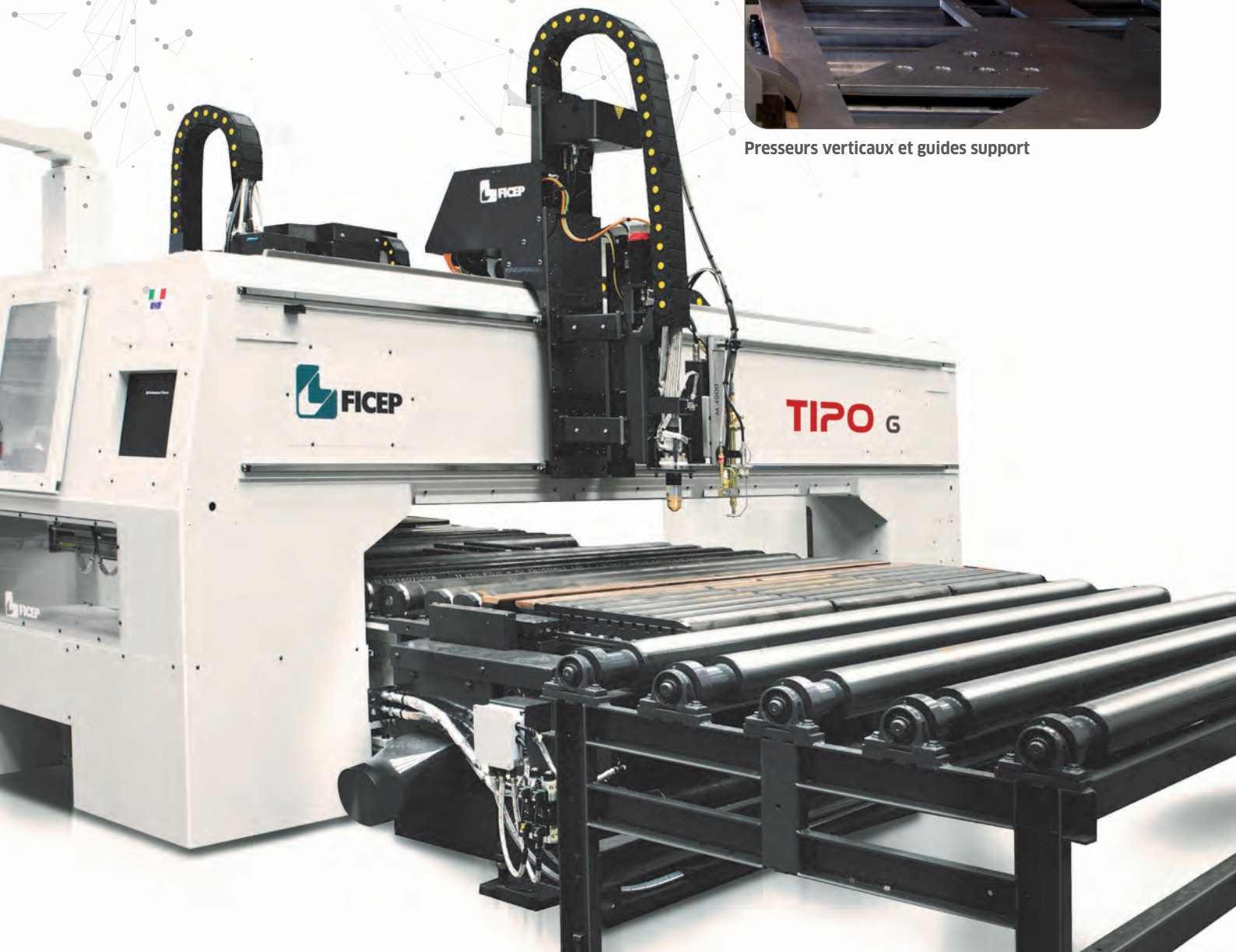
En plus des têtes de perçage, la Tipo G peut être équipée au maximum de deux torches plasma (standard et/ou Bevel) et de deux torches d'oxycoupage.



Chargeur d'outils automatique



Presseurs verticaux et guides support



### Principaux équipements en option

- ↳ Convoyeurs d'entrée et de sortie extensibles pour des tôles allant jusqu'à 12 m de long
- ↳ Système de déchargement automatique des petites pièces
- ↳ Dispositif de traçage (Scribing)
- ↳ Deuxième tête de perçage avec changeur d'outils automatique à 24 positions
- ↳ Brosse pour l'élimination des copeaux
- ↳ Torches d'oxycoupage
- ↳ Système de filtration des fumées



TIPO G Système automatique de perçage et de coupe thermique à commande CNC pour tôles	TIPO G25LG	TIPO G31LG
Dimension de la tôle [max. mm]	2540x6000	3100x6000
Têtes de perçage [max. no.]	1	2
Outil par tête de perçage [max. no.]	24	24
Diamètre de perçage [max. mm]	40 (250)	44/60 (400)
Épaisseur de perçage [max. mm]	100	100
Puissance de la broche [kW]	15	26
Vitesse de la broche [max. RPM]	7000	7000
Torches droites plasma [max. no.]	1	2
Torches bevel plasma [max. no.]	1	2
Torches d'oxycoupage [max. no.]	2	2

TECH SPECS