



CONSTRUCTION
METALLIQUE

CORNIERES ET PLATS
PROFILES ET TUBES
TÔLES
TRAITEMENT DE SURFACE
SOUDAGE ROBOTISÉ
LOGICIEL ET AUTOMATISME



XP π

Lignes CNC de poinçonnage et de
cisailage pour l'usinage des cornières



Lignes CNC de poinçonnage et de cisailage pour l'usinage des cornières

Les séries « XP-R » de la gamme Ficep ont été créées spécifiquement pour les petites et moyennes entreprises de constructions métalliques. Ces machines offrent flexibilité et facilité d'utilisation ; elles sont donc accessibles aux sociétés ne disposant pas de personnel spécialisé et produisant des modèles variés en faible quantité.

Cette gamme complète peut être adaptée aux besoins des clients.

Les lignes de production sont approvisionnées par un système de convoyeurs à rouleaux innovant. Il suffit à l'opérateur de déposer la cornière sur le convoyeur à rouleaux, la machine transporte et positionne automatiquement la pièce en fonction de sa taille.

Le système de convoyage à rouleaux conçu par les ingénieurs de Ficep permet de travailler avec précision, limitant ainsi les pertes et réduisant les coûts de production.



Porte-lame à changement rapide



Unité de marquage rotative à 38 caractères



Système de transfert des cornières à rouleau



Pegaso est la nouvelle génération de commande numérique pour les machines FICEP. PC industriel, commande numérique et automate sont intégrés sur le même pupitre pour une fiabilité maximum. Pegaso est basé sur la technologie réseau BUS, CanBus et EtherCAT, contrôlant jusqu'à 32 axes.



Les machines de série « XP-R » couvrent les différentes dimensions des cornières les plus répandues dans la construction métallique. Elles peuvent être configurées avec 1, 2 ou 3 diamètres par aile de cornière, chacun piloté par CNC et grâce à un changeur automatique d'outil. Les lignes de production de cornières CNC « XP-R » de Ficep permettent de façonner des cornières pour

contreventements longs, obliques, âmes et fixations, grâce à une technique de découpe traditionnelle par « cisailage à double coupe ». Cette technologie de cisailage exceptionnelle produit des coupes de grande qualité tout en réduisant la force d'exécution requise, rendant l'investissement de départ plus accessible.

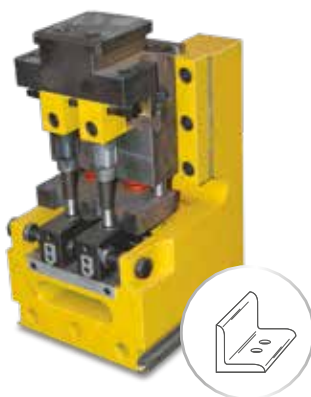


Principaux équipements disponibles en option:

- Convoyeurs à rouleaux de diverses longueurs avec rouleaux de guidage pour le transfert entrée/sortie
- Chargeurs rotatifs destinés au transfert automatique des cornières depuis la table de ripage sur les rouleaux d'entrées.
- Unité de marquage rotative
- Unité optionnelle prévoyant l'ajout d'équipements supplémentaires autres que ceux prévus sur la ligne de base: outil de marquage interchangeable, double poinçonnage simultané, grugeage



Système de chargement rotatif à l'entrée



XP-R Ligne de poinçonnage et de cisailage CNC pour cornières	XP10R2	XP10R4	XP12R4	XP12R6	XP16R2	XP16R4	XP16R6
Dimension min. de la cornière (410 N/mm ²) [mm]	30x30x3	30x30x3	30x30x3	30x30x3	30x30x3	30x30x3	30x30x3
Dimension max. de la cornière (410 N/mm ²) [mm]	100x100 x13	100x100 x13	120x120 x13	120x120 x13	160x160 x19	160x160 x19	160x160 x19
Diamètre de poinçonnage par aile[nb]	1	2	2	3	1	2	3
Force de poinçonnage [kN]	650	650	650	650	800	800	800
Diamètre max. de poinçonnage [mm]	32	32	32	32	32	32	32
Force de cisailage [kN]	1800	1800	1800	1800	2200	2200	2200

TECH SPECS