



CONSTRUCTION
METALLIQUE

CORNIERES ET PLATS
PROFILES ET TUBES
TÔLES
TRAITEMENT DE SURFACE
SAUDAGE ROBOTISÉ
LOGICIEL ET AUTOMATISME



XP T

Ligne automatique de poinçonnage
et de cisailage CNC pour cornières



Montfort International Itée

Ligne automatique de poinçonnage et de cisaillage CNC pour cornières

Grâce à notre vaste expérience acquise en tant que leader mondial dans la conception et la production de lignes d'usinage pour cornières, nos ingénieurs ont pu créer une toute nouvelle gamme de lignes d'usinage de cornières. La gamme XP-T représente une percée technologique dans la conception de ce type de lignes pour cornières destinées à diverses applications. La gamme XP-T répond aux exigences de productivité, de capacité et de précision les plus exigeantes.



- Positionnement plus rapide des cornières**
 Le système de positionnement pignon crémaillère à grande vitesse permet de déplacer les cornières jusqu'à 120 mt/min.
- Blocage plus rapide de la cornière**
 Des presseurs-rouleaux automatiques maintiennent constamment la cornière même pendant le positionnement. Chaque unité de poinçonnage indépendante possède deux presseurs, un avant et un après l'outil de poinçonnage pour mieux garantir la précision du trusquinage.
- Poinçonnage plus rapide**
 Les opérations de poinçonnage très rapides sont réalisées grâce à une nouveau groupe hydraulique de haute technologie. La vitesse des unités de poinçonnage est automatiquement ajustée par le logiciel en fonction du diamètre du trou à poinçonner et du matériau traité.



Pegaso est la nouvelle génération de commande numérique pour les machines FICEP. PC industriel, commande numérique et automate sont intégrés sur le même pupitre pour une fiabilité maximum. Pegaso est basée sur la technologie réseau BUS, CanBus et EtherCAT, contrôlant jusqu'à 32 axes.





Usinage et pré-positionnement de l'outil plus rapides

Chaque centre de poinçonnage dispose de son propre cylindre et de son système de positionnement indépendant pour permettre de pré-positionner une autre unité de poinçonnage en temps masqué pendant que l'on travaille sur un poste.

Cisaillage plus rapide

bloc d'alimentation hydraulique innovant permettant un processus de cisaillage rapide. La force et la vitesse de l'unité de cisaillage sont automatiquement gérées par la CNC en fonction de la taille du matériau usiné.

Injection d'huile plus rapide

les collecteurs sont spécifiquement étudiés pour permettre d'atteindre la vitesse maximum d'injection d'huile pour les cylindres.

Réglage plus rapide de la pression

bloc d'alimentation hydraulique de nouvelle génération qui permet le réglage automatique contrôlé par CNC de la pression des unités d'usinage.



Unité de marquage rotative programmable



Collecteurs intégrés



Changement rapide des supports de poinçon



Unité de cisaillage simple





Commande numérique Pegaso



Tables de ripage d'alimentation et dispositif rotatif de chargement

Le système est aussi flexible pour recevoir :

- Tables de chargement automatique des longueurs de stock
- Chargeurs rotatifs destinés au transfert automatique des cornières depuis la table de chargement jusqu'au convoyeur d'alimentation du dispositif
- Convoyeurs à rouleaux de diverses longueurs pour le transfert entrée/sortie
- Tables de ripage pour le déchargement droit ou gauche selon les exigences du cahier des charges

XP-T Ligne de poinçonnage et de cisailage cnc pour cornières	XP10T2	XP10T4	XP12T4	XP12T6	XP16T4	XP16T6
Dimension de la cornière (410 N/mm ²) [min. mm]	30x30x3	30x30x3	30x30x3	30x30x3	30x30x3	30x30x3
Dimension de la cornière (410 N/mm ²) [max. mm]	100x100x13	100x100x13	120x120x13	120x120x13	160x160x19	160x160x19
Diamètre de poinçonnage par aile [nb.]	1	2	2	3	2	3
Force de poinçonnage [kN]	650	650	650	650	800	800
Diamètre de poinçonnage [max. mm]	32	32	32	32	32	32
Force de cisailage [kN]	1800	1800	1800	1800	2200	2200

TECH SPECS