

# LA MICRO-LUBRIFICATION

Votre solution économique, propre et innovante

---



Voici pourquoi vous devez absolument connaître les avantages de la micro-lubrification et de la micro-pulvérisation!

✓ **POUR DES ECONOMIE \$**

Vous aurez une diminution majeure de votre consommation de lubrifiant. Grâce à de micro-pompes très précises, le dosage de lubrifiant est parfaitement contrôlé. L'huile est conduite jusqu'à la buse par un fin boyau d'où une projection sans brouillard de micro-gouttelettes.

**Le système n'utilise qu'une infime quantité de millilitres par jour plutôt que des litres de fluides.**

✓ **POUR LA PROPRETÉ DE VOTRE USINE ET DE VOS MACHINES**

Vous augmenterez la qualité de l'air de l'environnement de travail en supprimant les problèmes d'odeurs dues aux bactéries et aux fongicides dans les huiles solubles;

✓ **POUR AMÉLIORER LA Santé et sécurité au travail**

Vous aurez enfin des planchers propres, non glissants, ce qui diminuera les risques de chutes et de blessures.

Vous contribuerez à une importante diminution des rejets polluants dans l'environnement;

Il y aura aussi une diminution de la charge de travail dû au fait qu'il n'y aura plus d'abrasifs à étendre et à ramasser sur les sols, ainsi que la charge due au transport et la manipulation du lubrifiant pour remplir les machines.

✓ **POUR AUGMENTER VOTRE PRODUCTIVITÉ**

Augmentation de la productivité de 20% à 50%

Augmentation de la durée de vie de vos outils de 100% ; vous réduirez ou même éliminerez les chocs thermiques qu'ils subissent;

Après les opérations, vous aurez des copeaux secs et faciles à disposer;

Il n'y a aucun résidu sur les outils, les pièces ou même la machine, ce qui élimine, selon la méthode lubrification traditionnelle le nettoyage nécessaire des pièces post-opération;



Vs



**Micro-Lubrification**

**Lubrification traditionnelle...**

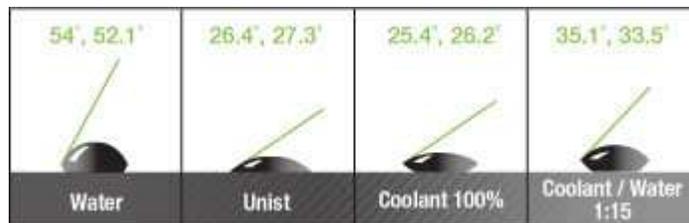
Les applications sont multiples et peuvent être utilisée dans des opérations telles que :

Usinage conventionnel, CNC, usinage par lubrification, centre-broche, tronçonnage, sciage, démoulage, estampage, profilage, fraisage, etc.

Depuis 25 ans, l'équipe de Montfort International Ltée installe et entretient des systèmes de micro-lubrification. Nous sommes le distributeur exclusif d'UNIST dans l'est du Canada.

UNIST : c'est LA référence mondiale, en micro-lubrification.

Il a été démontrée que c'est La méthode de lubrification la plus écologique et la plus économique pour l'industrie de la transformation et de la fabrication des métaux.



An independent study showed Unist's Coolube® had superior surface adhesion.

## Qu'en pensent les EXPERTS ?

Voici quelques liens vers des articles provenant des revues *Modern Machine Shop*, *Modern Application News* et *The Fabricator*, qui traitent du sujet. (articles anglais)

### Bonne Lecture !

- Understanding MQL (Un bon résumé sur la micro-pulvérisation dans l'usinage des métaux)  
<http://www.mmsonline.com/articles/understanding-mql>
- The Many Ways Ford Benefits from MQL (Tous les gains/bénéfices dont l'entreprise a bénéficié en optant pour la micro-lubrification)  
<http://www.mmsonline.com/articles/the-many-ways-ford-benefits-from-mql>
- Tool Spray (pour Centre-broche)  
<http://www.ctemag.com/pdf/2008/0803-MQL.pdf>
- Cleaning up - Roller lubrication system helps stamper convert gallons into profits (Uni-Roller)  
<http://www.thefabricator.com/article/stamping/cleaning-up>

### Sites internet

Pour en savoir plus, visiter le site d'UNIST et de Montfort International Ltée

- ✓ [www.units.com](http://www.units.com)
- ✓ [www.montfort-international.com](http://www.montfort-international.com)

## Vidéo YOUTUBE



### Vidéo

<http://www.youtube.com/watch?v=X8BU79opW7w&NR=1>

Prenez quelques instants et jeter un coup d'œil à votre plancher d'atelier. Près de vos presses et unités de profilage, là où le métal est formé.

Vous retrouvez-vous dans un milieu encrassé ? Souillé par les résidus de lubrifiant ? C'est de l'argent gaspillé, perdus que vous retrouvez là sur votre plancher.

Des postes de travail secs, des pièces et copeaux sans résidus et une utilisation exemptée de brouillard et d'odeur, satisfont déjà les exigences environnementales élevées du poste de travail moderne et propre de demain.

Contactez notre support technique et commercial pour un devis personnalisé. Nos conseillers sauront vous guider vers le produit le plus adapté à vos exigences.

Les frais de nettoyage et d'élimination sont comparables à un usinage à sec pur; mais grâce à la technique de lubrification minimale, l'usure est notablement plus faible et l'état des surfaces amélioré.

## **Montfort International Ltée et UNIST l'excellence en micro-lubrification**

### Micro pulvérisation

Micro-pompe à piston avec course réglable pour variation de débit.

Des buses de sortie coaxiales.

Unité pour un débit non-continu ou continu cadencé par un séquenceur



---

### MONTFORT INTERNATIONAL Ltd

2500 avenue Watt, Québec (QUÉBEC) Canada G1P 3T3  
+ 1 (418) 877-0778 - (800) 463-6668 - info@montfort-international.com

## Lubrification de Plaque



Pour tôle des industries de l'emboutissage

## Automatisation

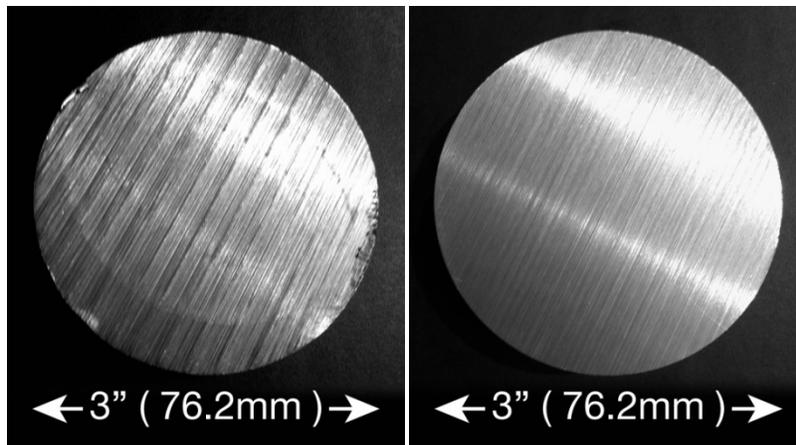
Dans vos programmes de mise à jour de modernisation, pourquoi ne pas intégrer nos unités à vos équipements avec un microdosage individuel



## Coolube



## Pour le sciage et tronçonnage



Inconel cut without coolant

Inconel cut with Unist

The following images are courtesy of a Unist customer sawing 3" Inconel bar stock. The cut was made with a 19'2 x 1.5"H bi-metal blade. The photo on the left shows cut quality before the Unist system was added. This cut was made using typical flood coolant and resulted in a blade life of approximately 5 days. As you can see, the cut has generated excessive chatter and a large burr on the edge of the stock.

The photo on the right shows the same material cut with the same blade after a Unist system was installed. The cut was made using our Coolube® 2210EP lubricant. Not only was the cut quality greatly improved, but the customer experienced a substantial blade life increase! This customer was able to eliminate the cost and mess associated with flood coolant and also saves considerably on blade costs.